

# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/NO05/000086

International filing date: 09 March 2005 (09.03.2005)

Document type: Certified copy of priority document

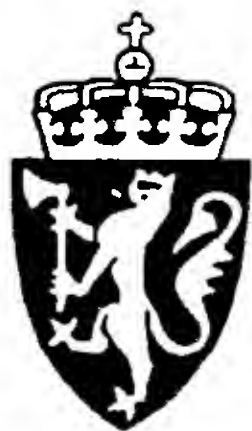
Document details: Country/Office: NO  
Number: 20040302  
Filing date: 09 March 2004 (09.03.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 22 April 2005 (22.04.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland  
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse



KONGERIKET NORGE  
The Kingdom of Norway

Bekreftelse på patentsøknad nr  
*Certification of patent application no*

▽  
20040302

► Det bekreftes herved at vedheftede dokument er nøyaktig utskrift/kopi av ovennevnte søknad, som opprinnelig inngitt 2004.03.09

► *It is hereby certified that the annexed document is a true copy of the above-mentioned application, as originally filed on 2004.03.09*

The documents filed on 2004.01.23 and 2004.03.09 are to be considered as the priority document.

2005.04.07

*Line Reum*

Line Reum  
Saksbehandler





Ferdig utfylt skjema sendes til adressen nedenfor. Vennligst ikke heft sammen sidene.  
Vi ber om at blankettene utfylles *maskinelt* eller ved bruk av *blokkbokstaver*. Skjema for utfylling på datamaskin kan lastes ned fra **www.patentstyret.no**.

2004 -01- 2 3

**Søker** Den som søker om patent blir også innehaver av en eventuell rettighet. Ma' fylles ut!

Foretakets navn (fornavn hvis søker er person):

PER ARNFINN

Etternavn (hvis søker er person):

FUELL

☒ Kryss av hvis søker tidligere har vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjerne kundenummer:

Adresse:

Steinbakken 13

Postnummer:

0590

Poststed:

OSLO

Land:

NORGE

☐ Kryss av hvis flere søkere er angitt i medfølgende skjema eller på eget ark.☒ Kryss av hvis søker(ne) utfører mindre enn 20 årsverk (se veiledning).☐ Kryss av hvis det er vedlagt erklæring om at patentsøker(ne) innehar retten til oppfinnelsen.

**Kontaktinfo** Hvem skal Patentstyret henvende seg til? Oppgi telefonnummer og eventuell referanse.

Fornavn til kontaktperson for fullmektig eller søker:

PER ARNFINN

Etternavn:

FUELL



Telefon: 22641883

Referanse (maks. 30 tegn):



Evt. adresse til kontaktperson:

STEINBAKKEN 13

Postnummer:

0590

Poststed:

OSLO

Land:

NORGE

**Fullmektig** Hvis du ikke har oppnevnt en fullmektig, kan du gå til neste punkt.

Foretakets navn (fornavn hvis fullmektig er person):

Etternavn (hvis fullmektig er person):

☐ Kryss av hvis fullmektig tidligere har vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjerne kundenummer:

Adresse:

Postnummer:

Poststed:

Land:

**Oppfinner** Oppfinneren skal alltid oppgis selv om oppfinner og søker er samme person.

Oppfinnerens fornavn:

PER ARNFINN

Etternavn:

FUELL

☒ Kryss av hvis oppfinner tidligere har vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjerne kundenummer:

Adresse:

STEINBAKKEN 13

Postnummer:

0590

Poststed:

OSLO

Land:

NORGE

☐ Kryss av hvis flere oppfinnere er angitt i medfølgende skjema eller på eget ark.

## ADRESSE

Postboks 8160 Dep.  
Københavngaten 10  
0033 Oslo

## TELEFON

22 38 73 00

## TELEFAKS

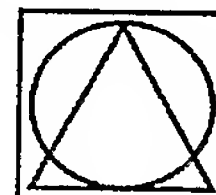
22 38 73 01

## BANKGIRO

8276.01.00192

## ORGANISASJONSNR.

971526157 MVA



**PATENTSTYRET®**  
Styret for det industrielle rettsvern

SØKNAD s. 1 av 2

FLERE SØKERE

FLERE OPPFINNERE

PRIORITETER

VEILEDNING

NY TYPE SKØYTER TIL IS OG RULLESKØYTER  
PRODUKSONS NAVN KVICK SKATE.

▼ Tittel: Fylls bare ut hvis denne søknaden er en videreføring av en tidligere innlevert internasjonal søknad (PCT).

Tittel: KVICK SKATE. SKØYTE TIL BRUK PÅ IS OG ANNET UNDERLAG.  
HERUNDER RULLESKØYTER.

▼ PCT: Fylls bare ut hvis denne søknaden er en videreføring av en tidligere innlevert internasjonal søknad (PCT).

Inngivelsesdato (åååå.mm.dd):

Søknadsnummer:

PCT-søknadens dato og nummer:

PCT /

▼ Prioritetskrav: Hvis du ikke har søkt om denne oppfinnelsen tidligere (i et annet land eller i Norge), kan du gå videre til neste punkt.

Prioritet kreves på grunnlag av tidligere innlevert søknad i Norge eller utlandet:

Inngivelsesdato (åååå.mm.dd):

Landkode:

Søknadsnummer:

Opplysninger om tidligere søknad. Ved flere krav skal tidligste prioritet angis her:

☐ Flere prioritetskrav er angitt i medfølgende skjema, eller på eget ark.

▼ Mikroorganisme: Fylls bare ut hvis oppfinnelsen omfatter en mikroorganisme.

Søknaden omfatter en kultur av mikroorganisme. Deponeringssted og nummer må oppgis:

Deponeringssted og nummer (benytt gjerne eget ark):

☐ Prøve av kulturen skal bare utleveres til en særlig sakkyndig.

▼ Avdelt/utskilt: Hvis du ikke har søkt om patent i Norge tidligere, kan du gå videre til neste punkt.

Søknaden er avdelt eller utskilt fra tidligere levert søknad i Norge:

☐ Avdelt søknad

Dato (åååå.mm.dd):

Søknadsnummer:

☐ Utskilt søknad

Informasjon om opprinnelig søknad/innsendt tilleggsmateriale

▼ Annet:

☐ Søknaden er også levert per telefaks.

Oppgi dato (åååå.mm.dd):

☐ Jeg har bedt om forundersøkelse.

Oppgi nr (årstall - nummer - bokstav):

▶ Vedlegg: Angi hvilken dokumentasjon av oppfinnelsen du legger ved, samt andre vedlegg.

☒ Eventuelle tegninger i to eksemplarer

Oppgi antall tegninger:

8

☒ Beskrivelse av oppfinnelsen i to eksemplarer☒ Patentkrav i to eksemplarer☐ Fullmaktsdokument(er)☒ Sammendrag på norsk i to eksemplarer☐ Overdragelsesdokument(er)☐ Dokumentasjon av eventuelle prioritetskrav (prioritetsbevis)☐ Erklæring om retten til oppfinnelsen☐ Oversettelse av internasjonal søknad i to eksemplarer (kun hvis PCT-felt over er fylt ut)

▶ Dato/underskrift: Sjekk at du har fylt ut punktene under «Søker», «Oppfinner» og «Vedlegg». Signer søknaden.

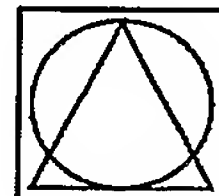
Sted og dato (blokkbokstaver):

OSLO 23.01.2004

Signatur:

Navn i blokkbokstaver:

PER ARNFINN FJELL

NB! Søknadsavgiften vil bli fakturert for alle søknader (dvs. at søknadsavgiften ikke skal følge søknaden).  
Betalingsfrist er ca. 1 måned, se faktura.PATENTSTYRET®  
Styret for det industrielle rettsvern



Beskrivelse av oppfinnelsen:

2004-01-23

Det er i hovedsak underdelen på skøyten.  
Den delen som holder skøytestålet.

I den grad dette omfatter skøyte skoer er det  
kun snakk om videre føring av "linjene"  
fra under del. FIG. 16

UNDERDEL ER SATT SAMMEN AV 3. ~~st~~ hoved ELEMENTER.  
SOM BESTÅR AV PLAST MATERIALE FIG. 1.2. SAMT FIG. 5  
SOM BESTÅR AV FJERENDE GUMMI MASSE (S.A S.B S.C)  
DETTE HOLDES SAMMEN AV BOLTER (3. ~~st~~ FIG. 9.)

SKØYTE STÅLET SLIK VI KJENNER DET, ER ERSTATTET  
MED STÅL STRIPS (FIG. 3) SOM SKYVES INN I TUPPEN  
AV SKØVTEN (FIG. 15)

PÅ GRUNN AV TYKKELSEN PÅ DENNE BLIR HELE  
UNDERDELEN PÅ SKØYTEN I SIN SAMMEN SETNING  
MYK/BØYELIG.

PLASDEL 2.B-2.A FIG. 1 ER SVIKTENDE I SIN UTFORMING OG  
VIL BØYE SEG VED TRYKK BÆLASTNING FRA SKØYTESKI  
FIG. 12.

DETTE VIL SI AT DET ER MULIG OG HA LENGRE GLIDEFLAT  
PÅ ISEN UTEN OG HEMME "KRAPPE" SVINGER I SÆRLIG  
GRAD.

STRIPSENE SOM ER LETTE OG MONTERE (FIG. 3) behøver  
IKKE SLIPES. KUN BYTTES UT MED ANNE STRIPS.

DA ~~er~~ SLIPING OFTE ENDER MED "SKJEVE" FERN.

SKØYTEN VIL MED DENNE BLI MYE RASKERE/SPENSTIG  
MYKERE.

NYVINNINGEN OMFATTER FLERE NYE MOMENTER SOM  
DET KOMMER FREM AV PATENT KRAVET.

OPPFINNELSEN VIRKER SLIK:

2004-01-23

FIG 12. SKØYTESKO MONTERES UNDER DEL FIG. 2 A.B  
SOM

FRÅ FØRER MONTERT SAMMEN AV  
FIG. 2 A.B OG FIG. 5 A.B.C. OG FIG. 1.

FIG. 4. ER FAST I FIG. 1.

DETTE HOLDES SAMMEN AV 3 stk Bolter fig. 9 A.B.C.  
SOM SKRUES SAMMEN MED SPESIAL MUTTER MED TALL  
FIG. 8 A.B.C.

MUTTENE SOM ER JUSTERBARE PLASERES I UTSPARING  
3 stk. FIG. 13.

TALLENE PÅ MUTTERNE INNSTILLES ETTER KG. PÅ UTØVER.  
SKØYTESTÅLET (STRIPS FIG. 3) SKYVES INN I FREMSTE DEL  
AV SKØYTA. FIG. 15. OG SKIFTES ETTER BEHOV.

MED DENNE SKØTEN HAR EN MULIGHET TIL OG HALEN GER  
GLIDEFLATE PÅ ISEN P.G.A. VEKT FORDELINGEN.

NÅR EN SKØYTELØPER FORETAER EN (SKARP) SVING VIL  
TRYKKET PÅ SKØYTEN ØKE. ; S.2.

SKØYTEN VIL PRESSES SAMMEN DER TRYKKET ER STØRST  
NATURLIGVIS. OG MED DET BLIR GLIDEFLATEN KORTERE. SLIK AT

SKØYTEN BLIR LETTERE OG SVINGE MED.

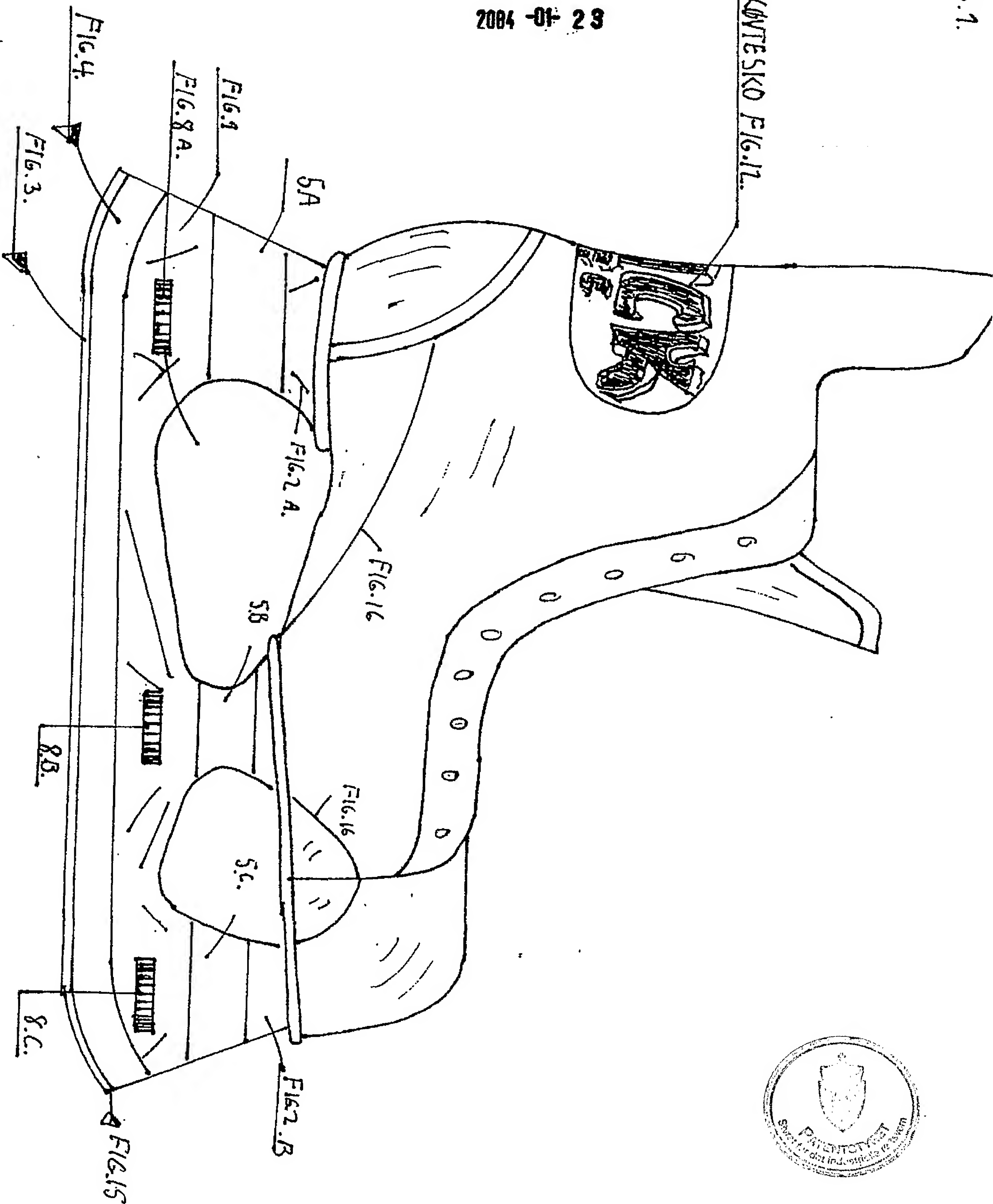
DET ER MULIG P.G.A. AT SKØYTESTÅLET (SKØYTESTRIPS)  
SAMMEN MED SKØYTESTRIPSHOLDER FIG. 4. S. 1. 2 A.B ER  
BØYLELIGE.

SPENSTEN VIL OGSÅ GJØRE SKØYTEN RASKERE DA SKØYTEN  
VIL ETTER STRÈBE ~~OG~~ RASK TILBAKE TIL SIN FORM. FØR  
SÅNN SETT VIL OGSÅ PLASTEN MED FIG. 1 OG FIG 2 A.B  
HA FIERENDE MISFON.



SKÖTESKO FIG.11.

2004 -01- 23



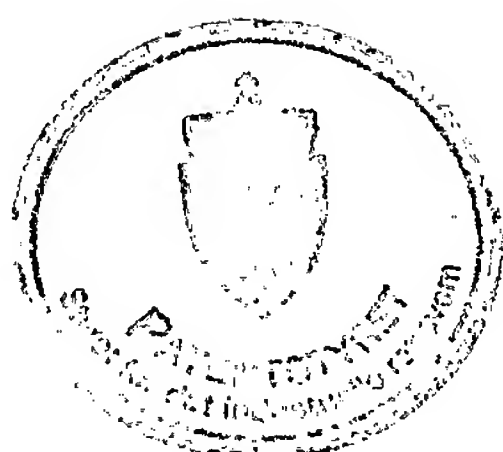
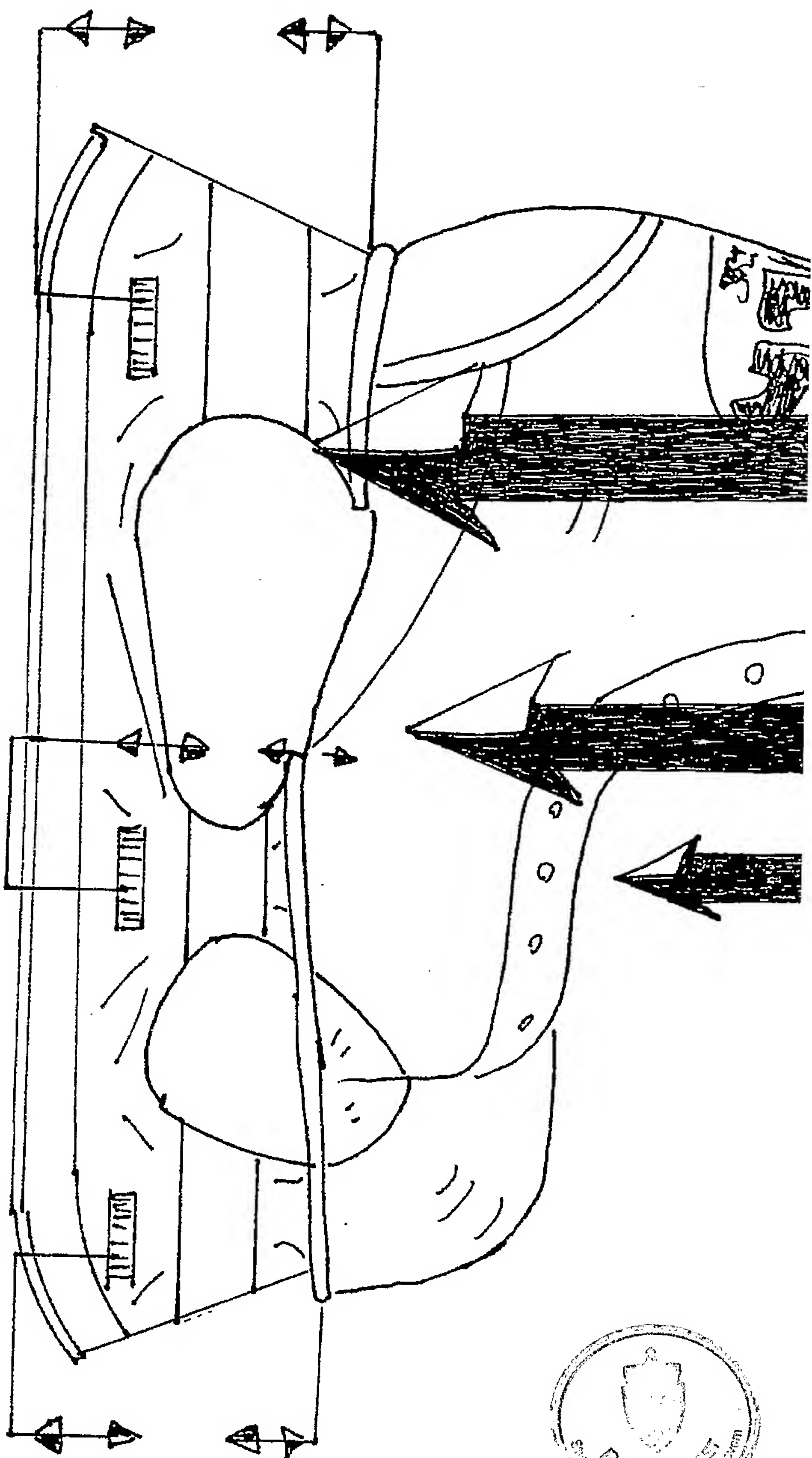


FIG. 18

SVING RADIUS GLIDEFLATE OPPLÆS VED TRUK  
 I NESTILLING ETTER KOGØUSKEK.



S. 3.

Fig. 2.

VERDEL SKØVTESTRIPS HOLDER  
HULL, UTSPANNING TILPASSER  
Fig. 11.

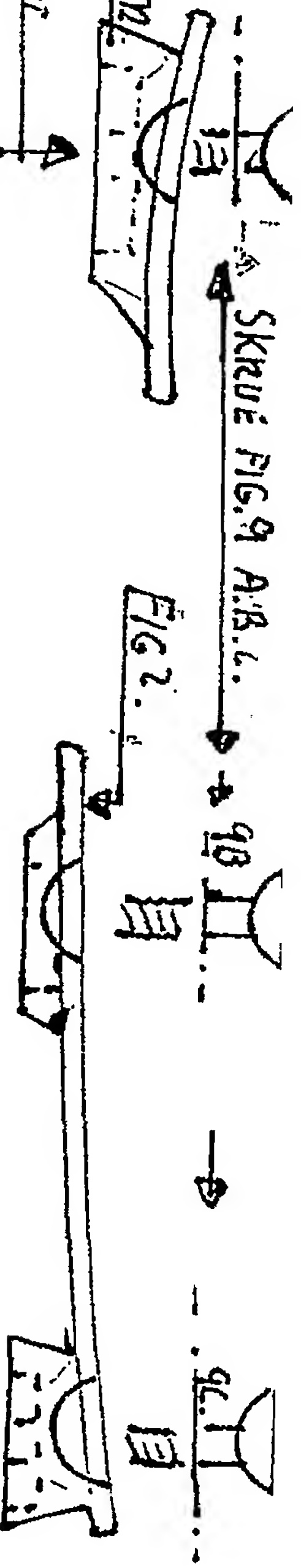
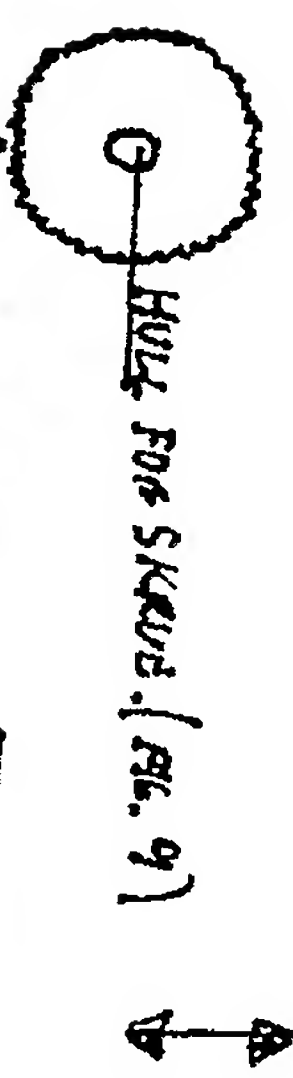
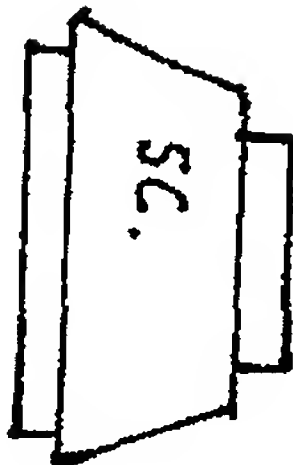
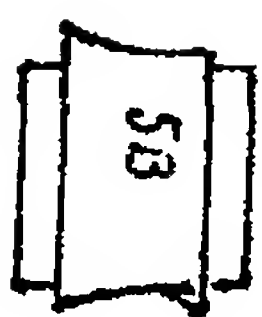
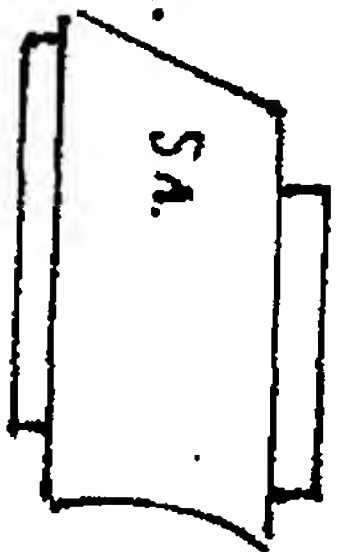


FIG. 5. A.B.C.



8A.

8.B.

8.C.

UTTER FOR JUSTERING  
ASERES TILPASSER  
OVING. FIG. 13.

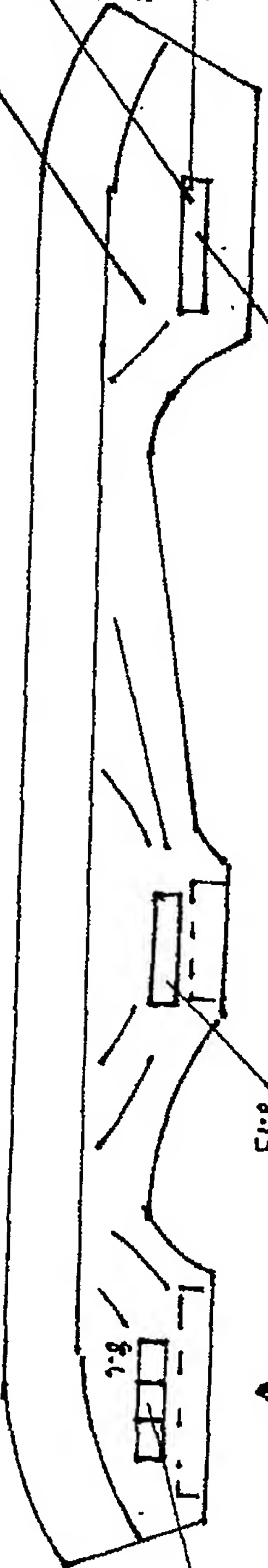
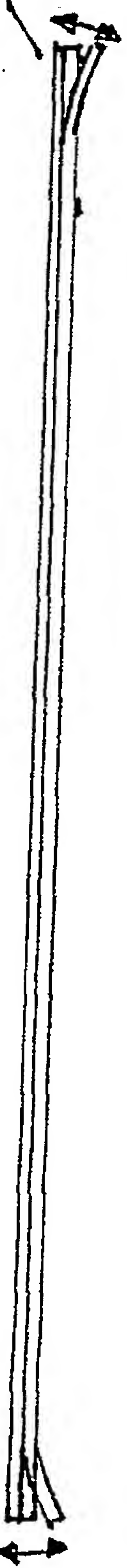


FIG. 4

KØTESTÅLHOLDJER  
UNDERDEL FIG. 1.



STÅLSTRIPS  
FIG. 3 SKYVES INN  
TILPASSER PROFIL FIG. 4.

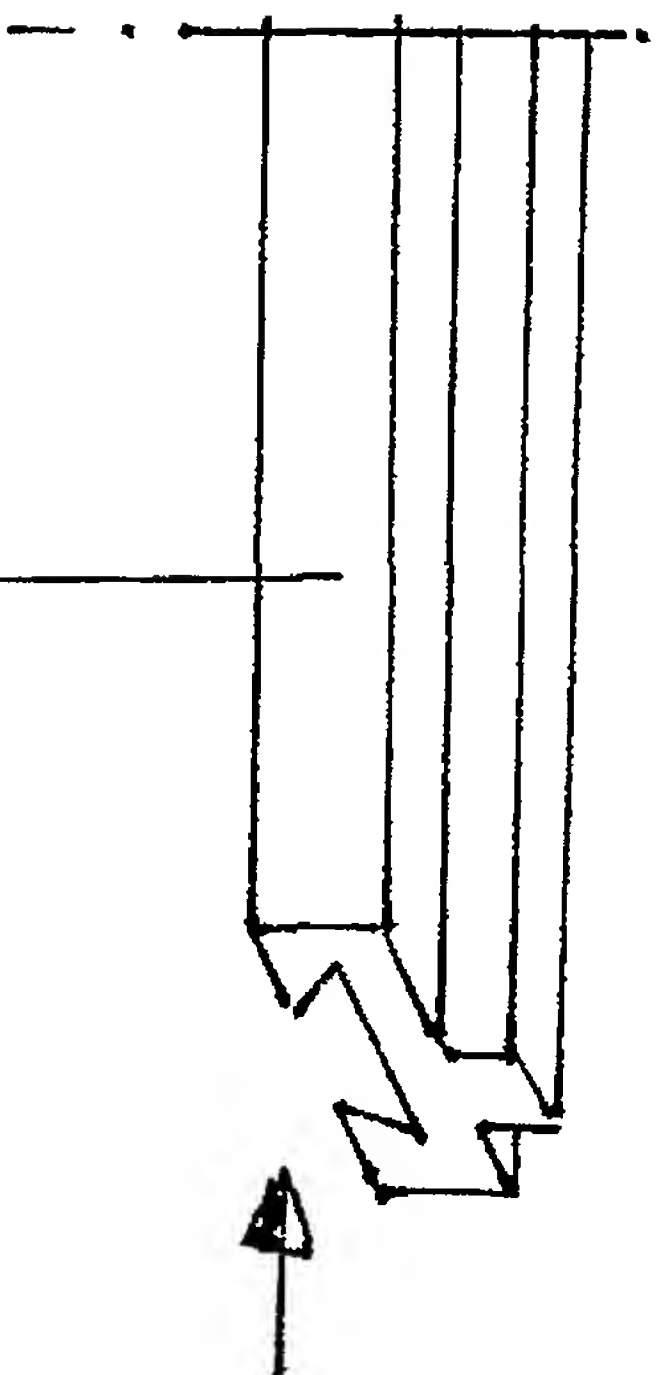


FIG. 3. STÅLSTRIPS  
SKYVES I NR 1 PROFIL (FIG. 4.)



SKINNPROFIL FIG. 4.

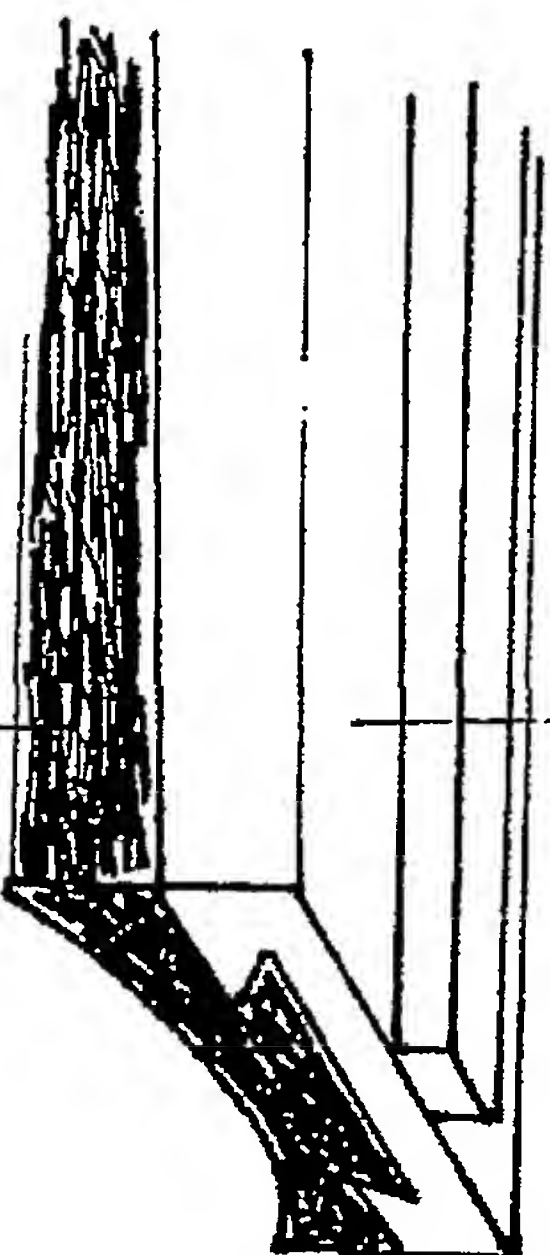


FIG. 4. SKINNPROFIL

FIG. 3. 094. tegnet for STØRRE

FIG. 4.

FIG. 2 OVEDEL  
SKØYTESTAL HØLDER

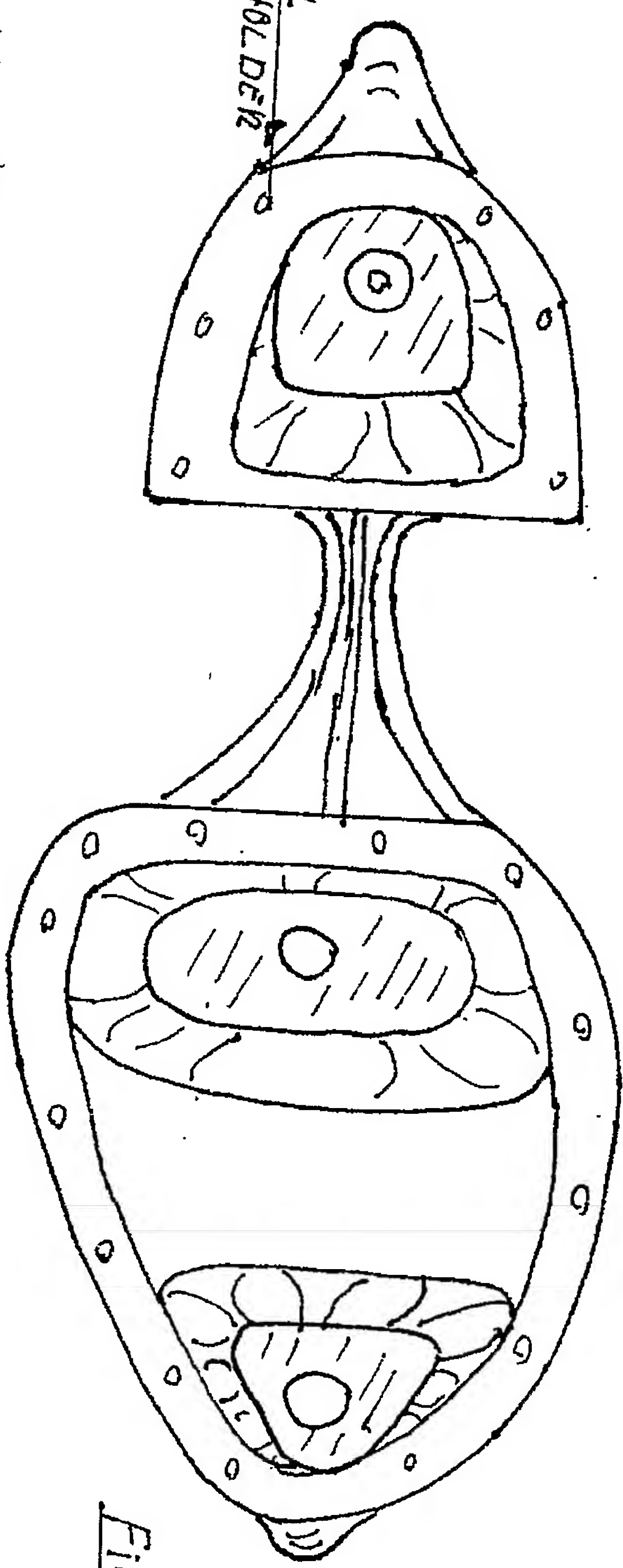


FIG. 5

Fig. 5  
A.  
B.C.  
S.A.

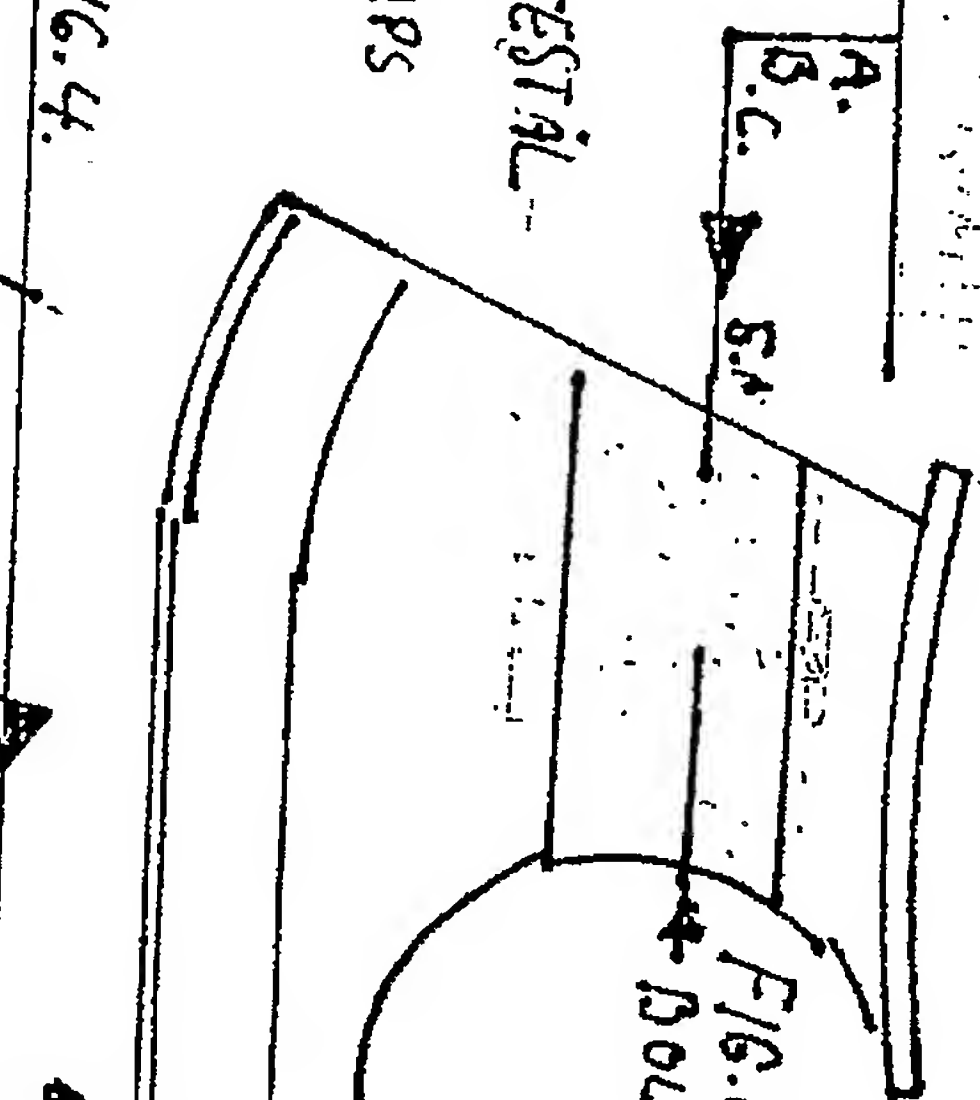
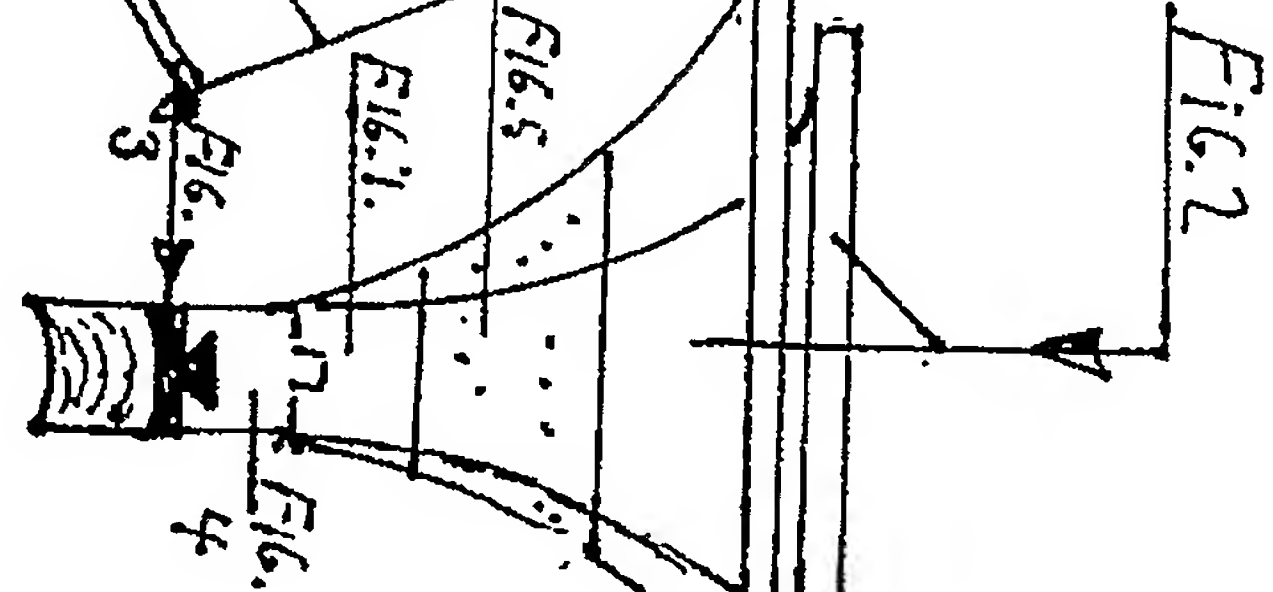
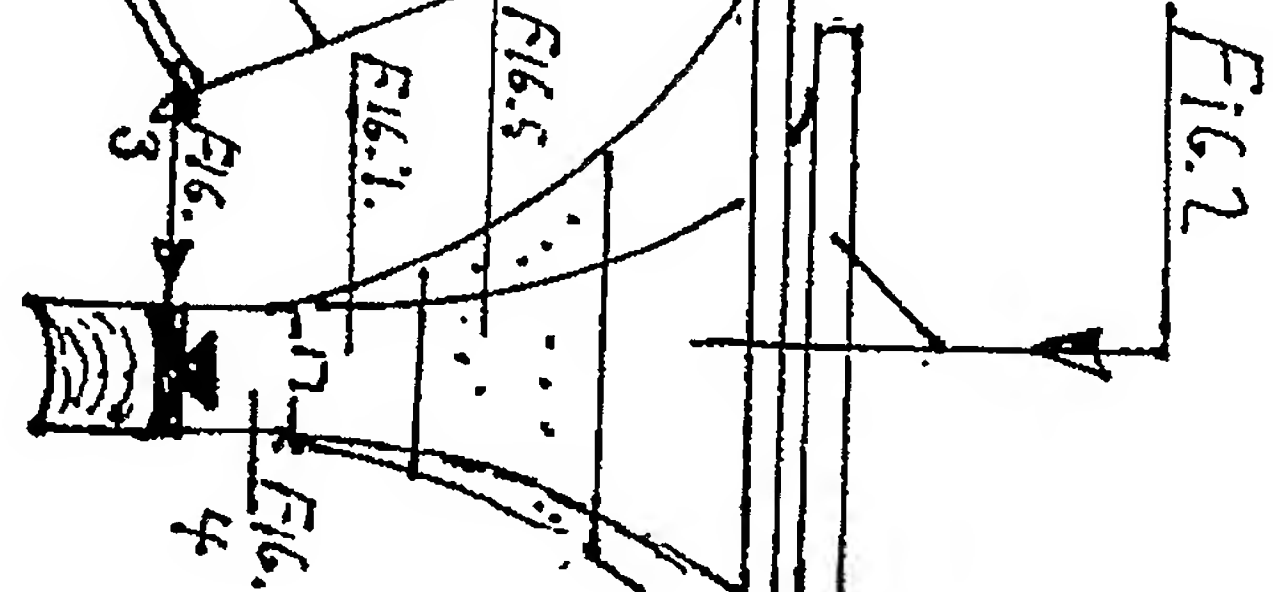
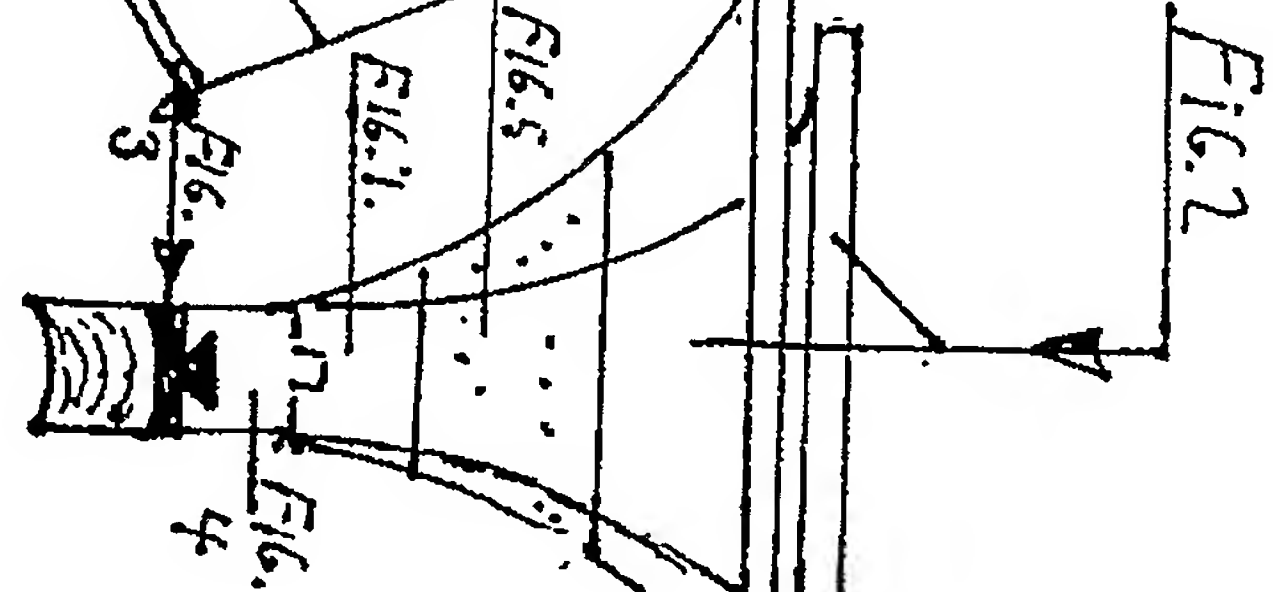
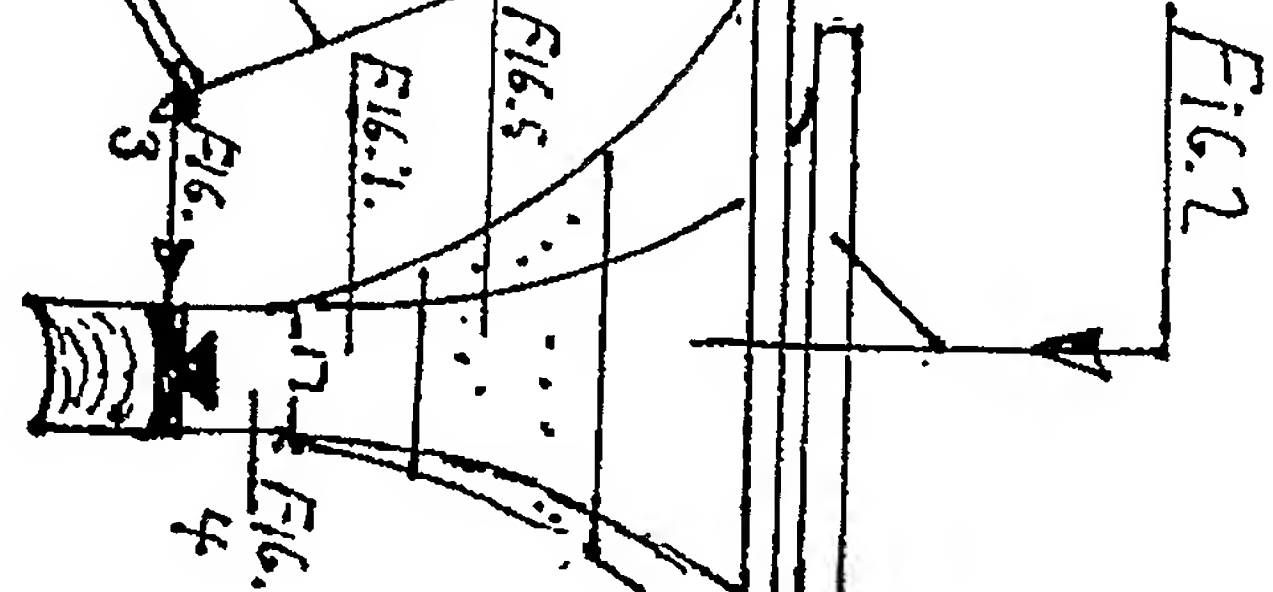
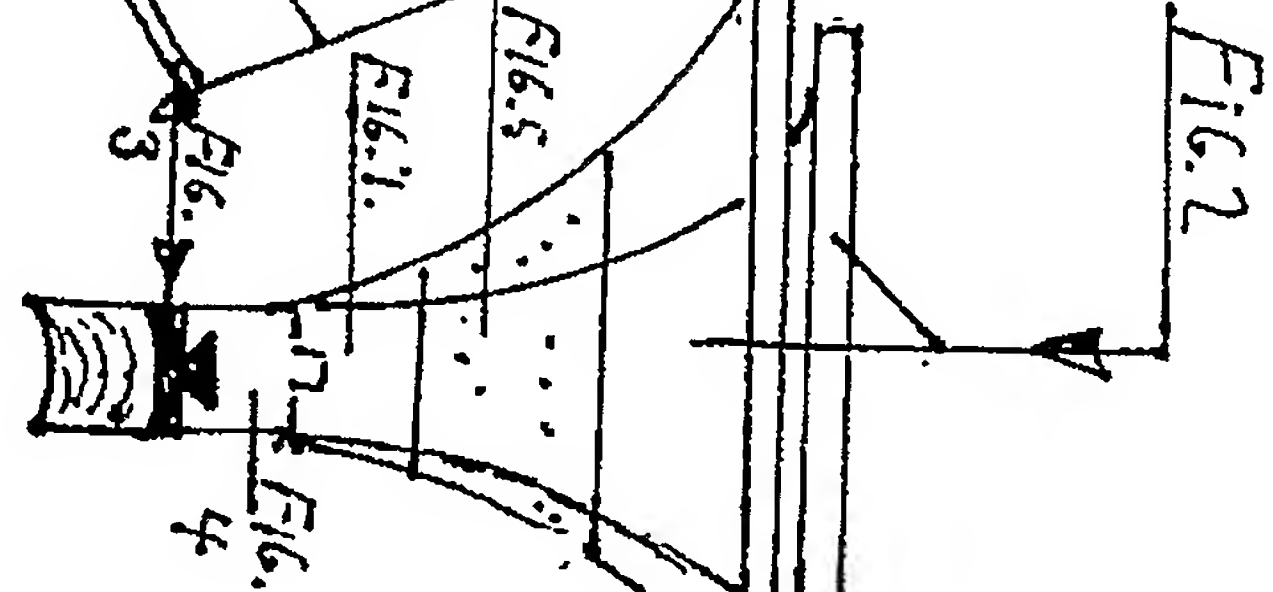
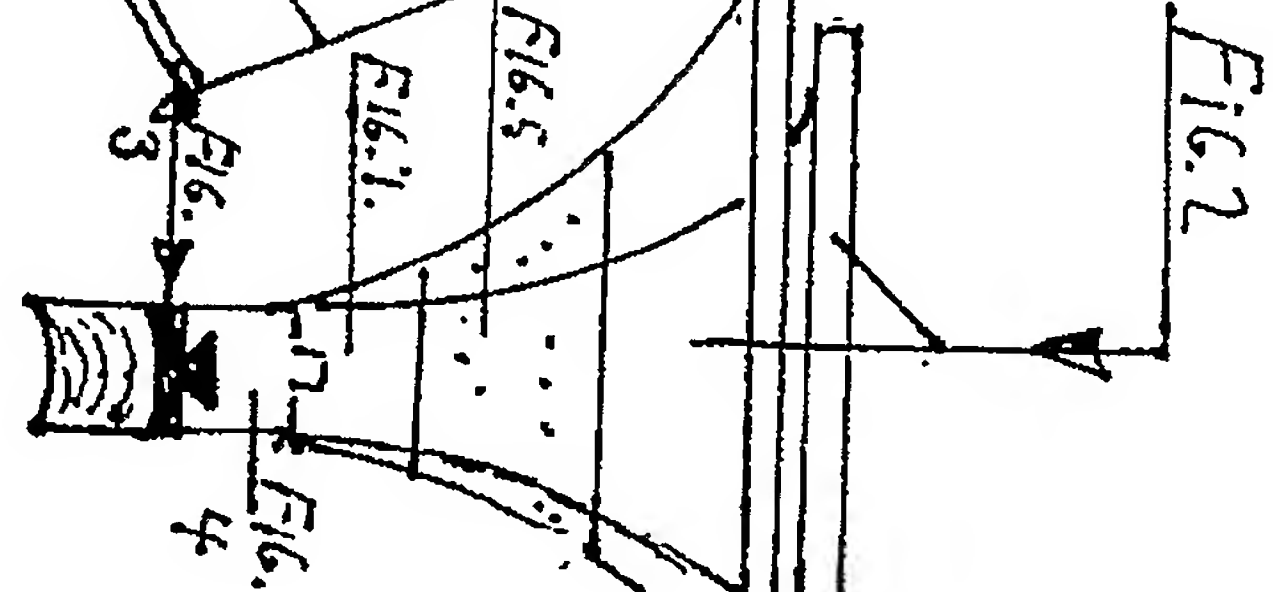
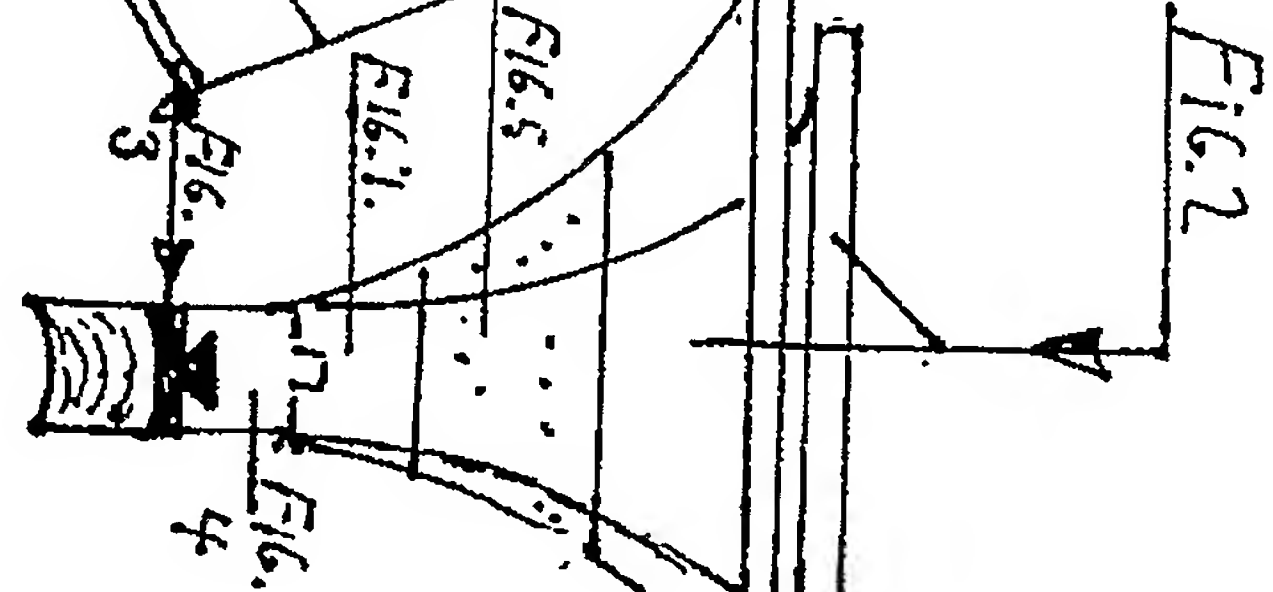
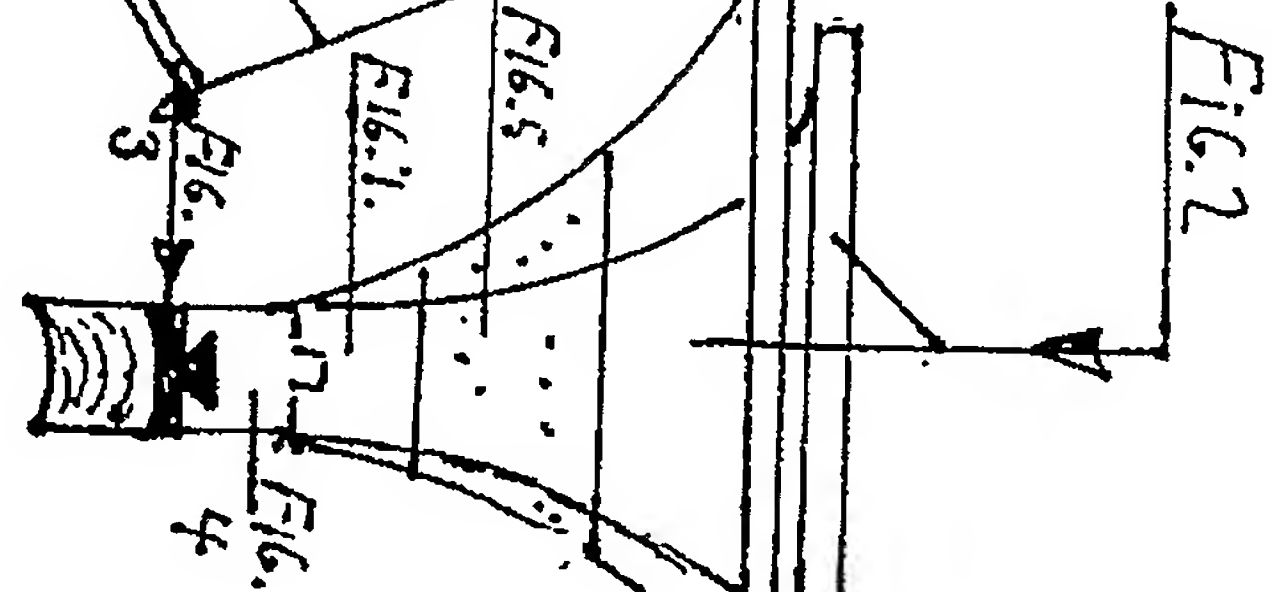
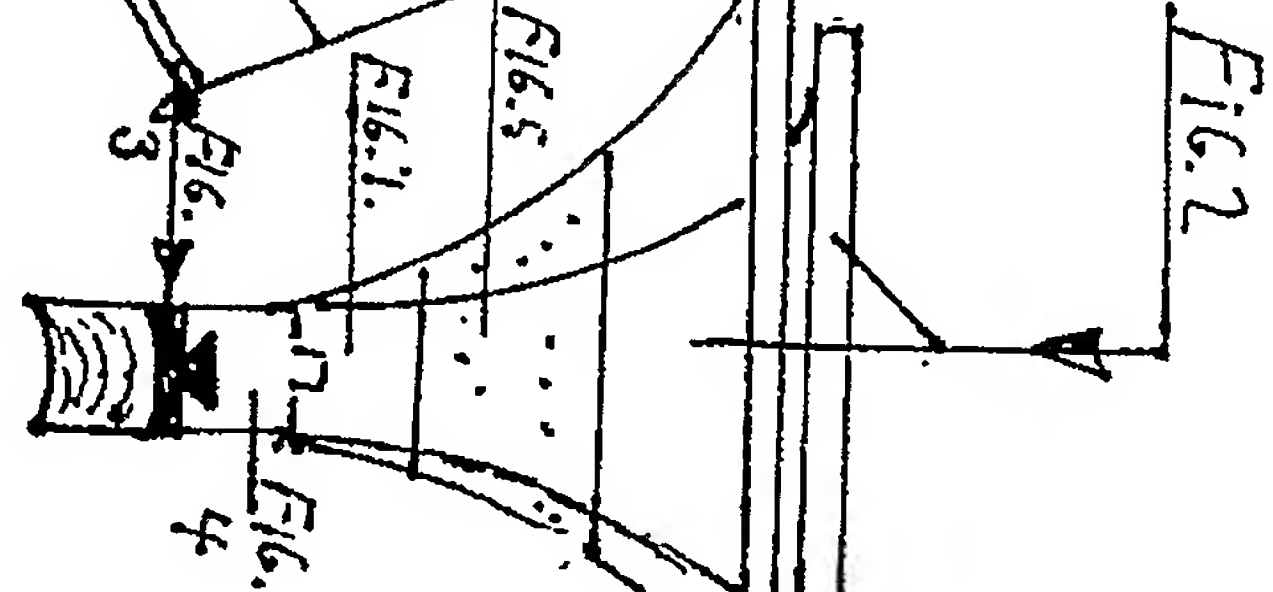
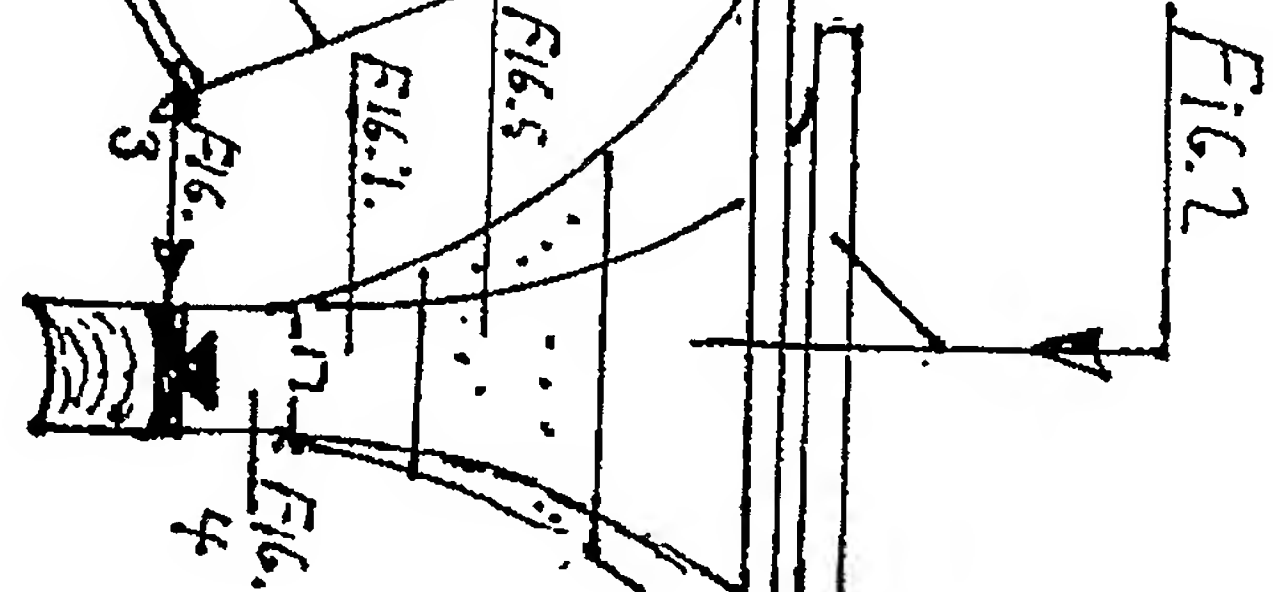
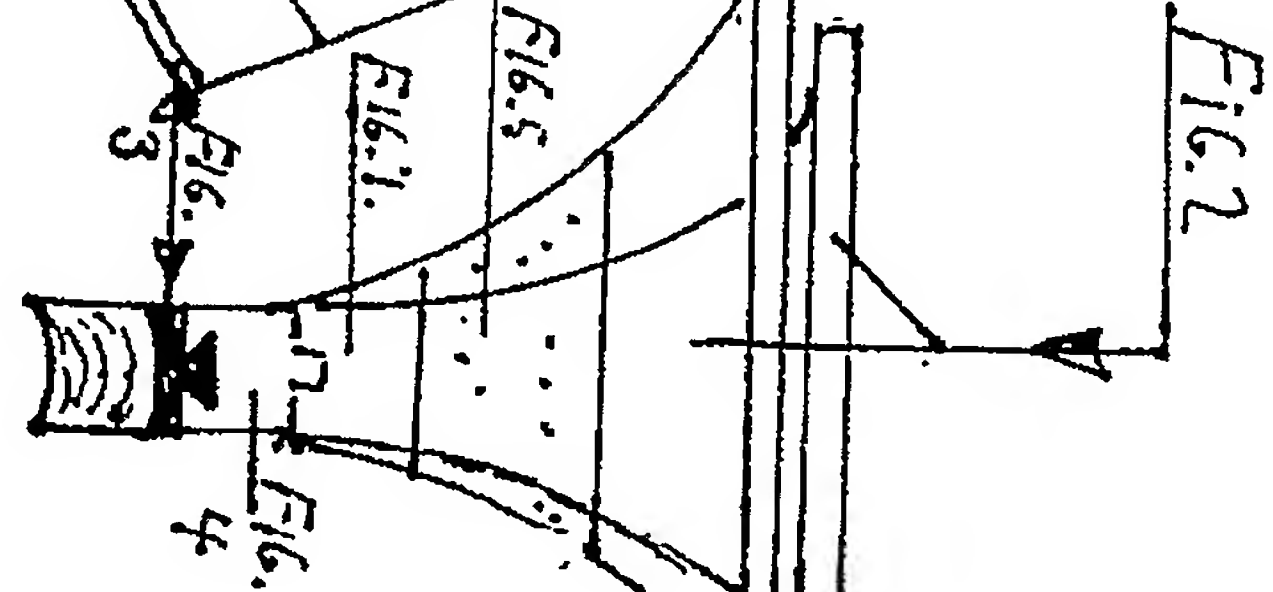
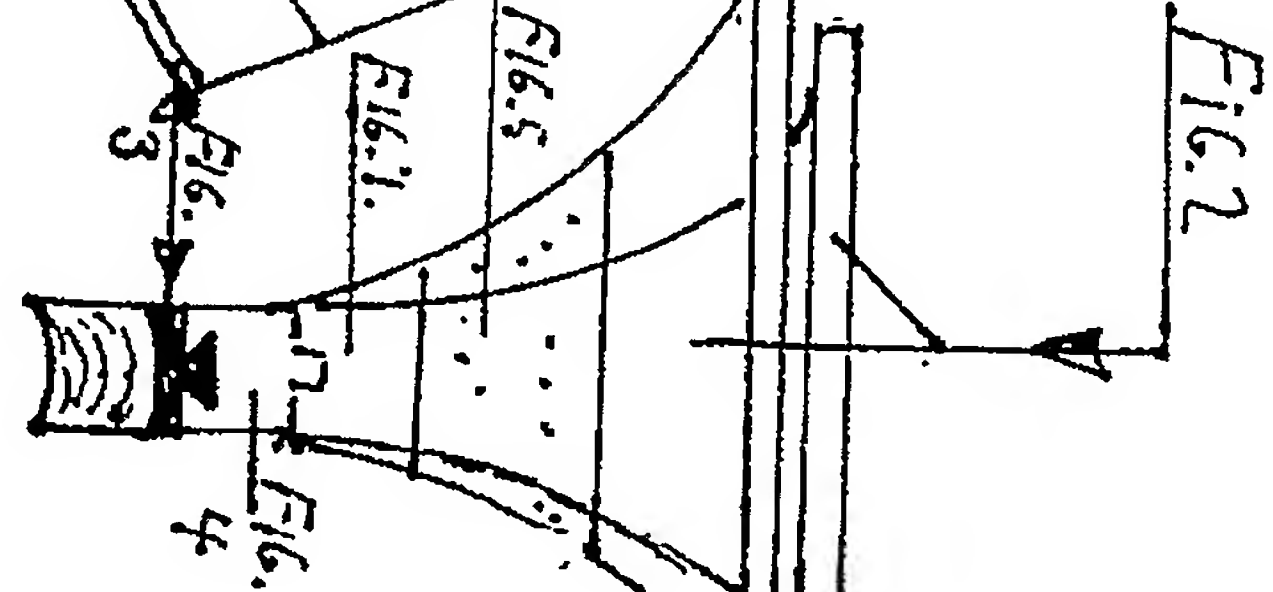
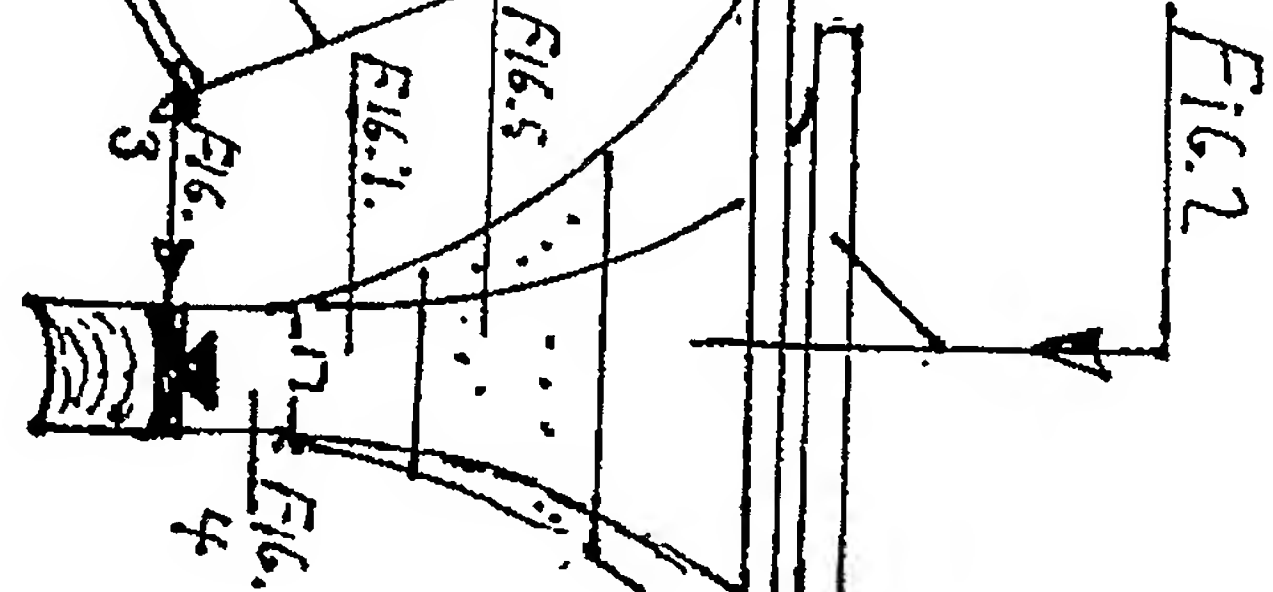
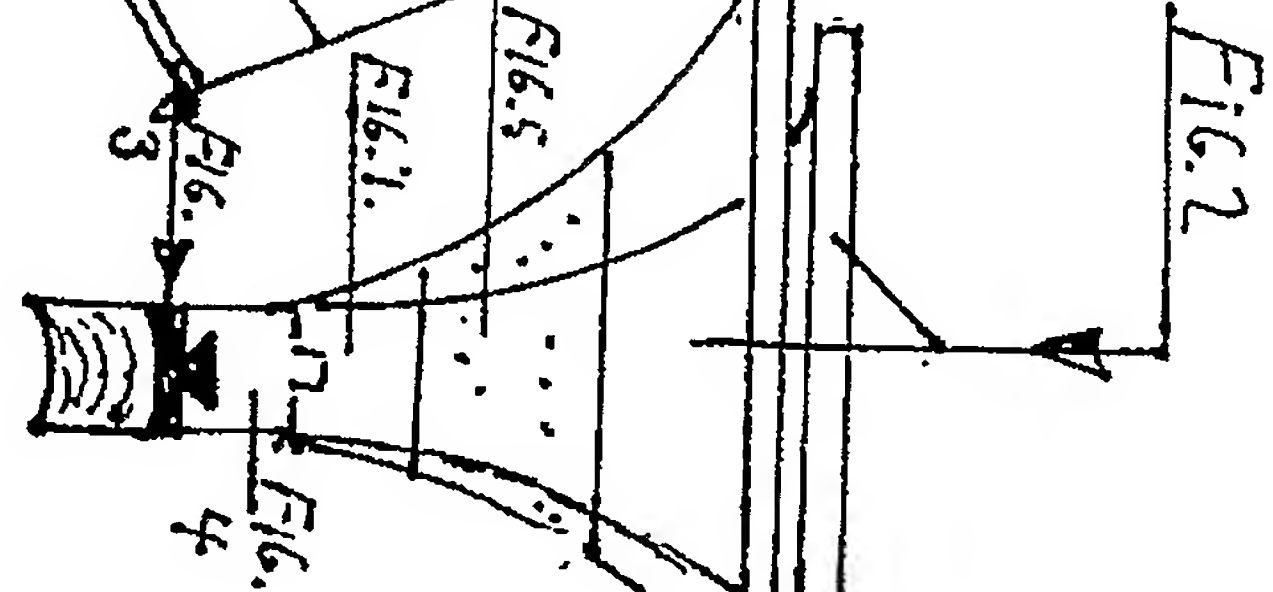
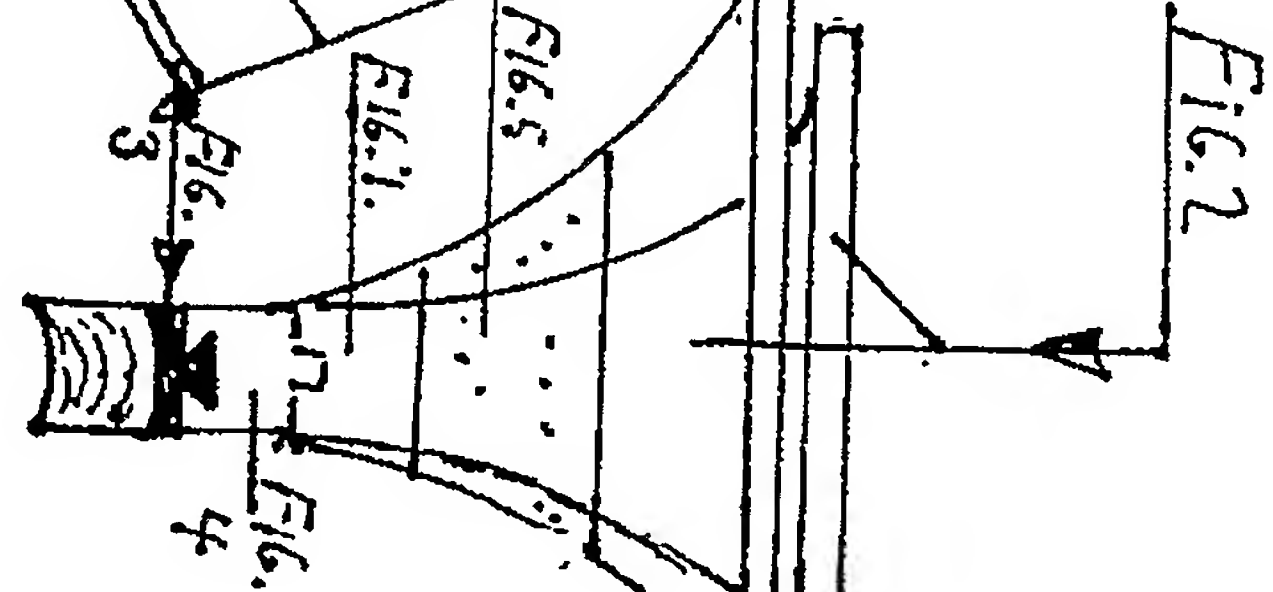
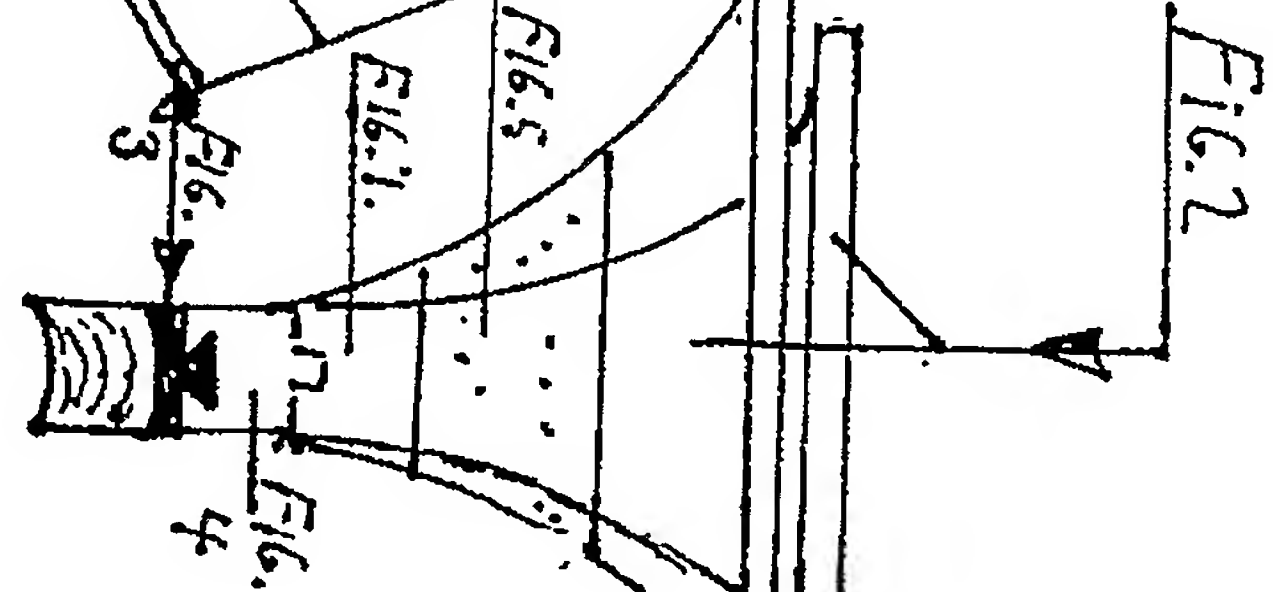
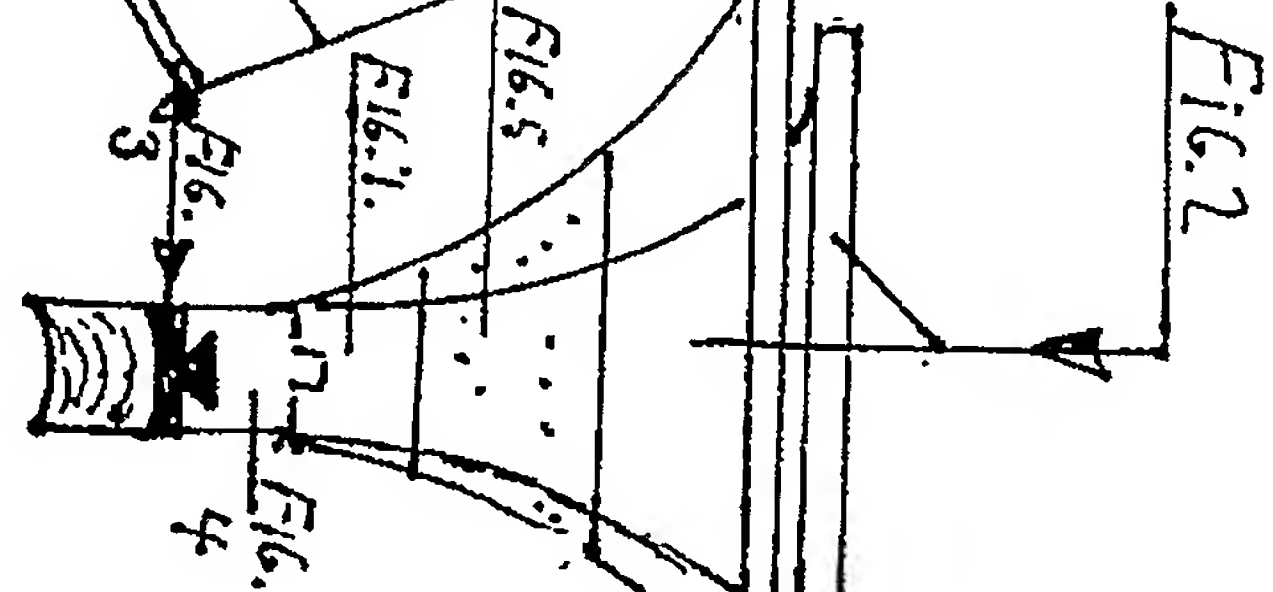
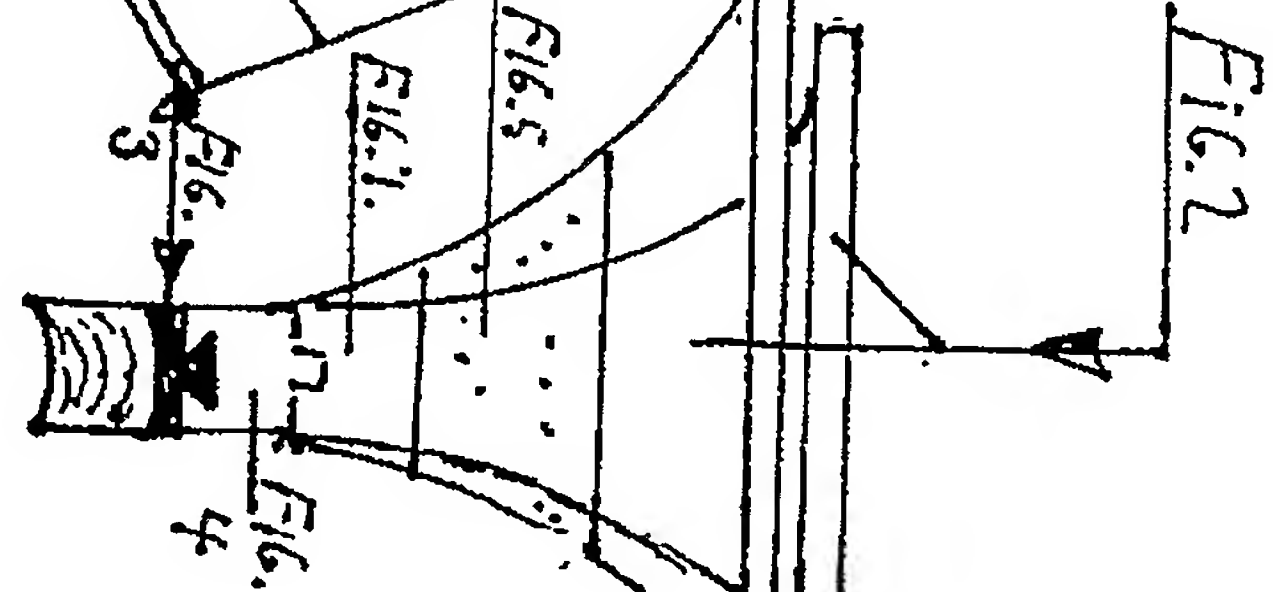
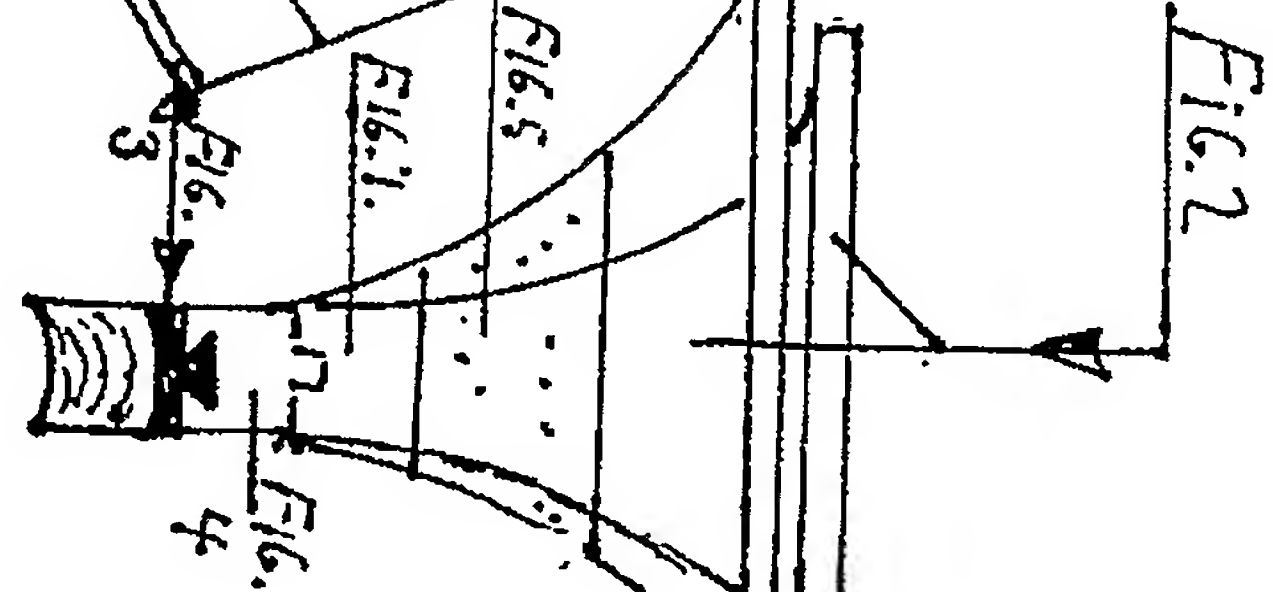
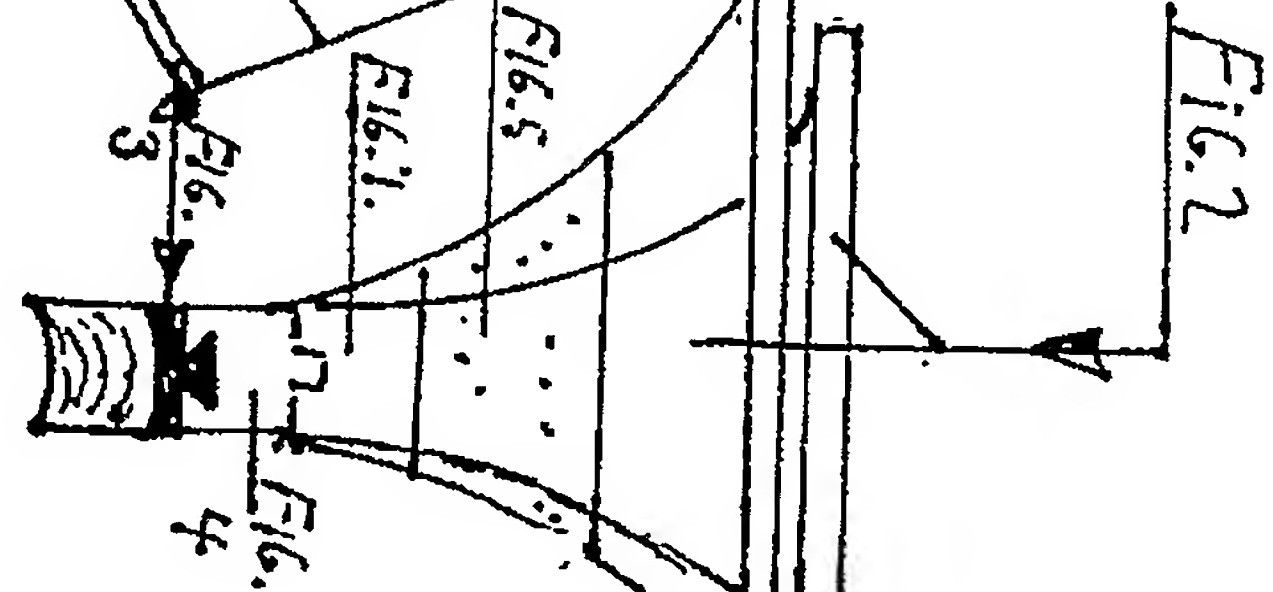
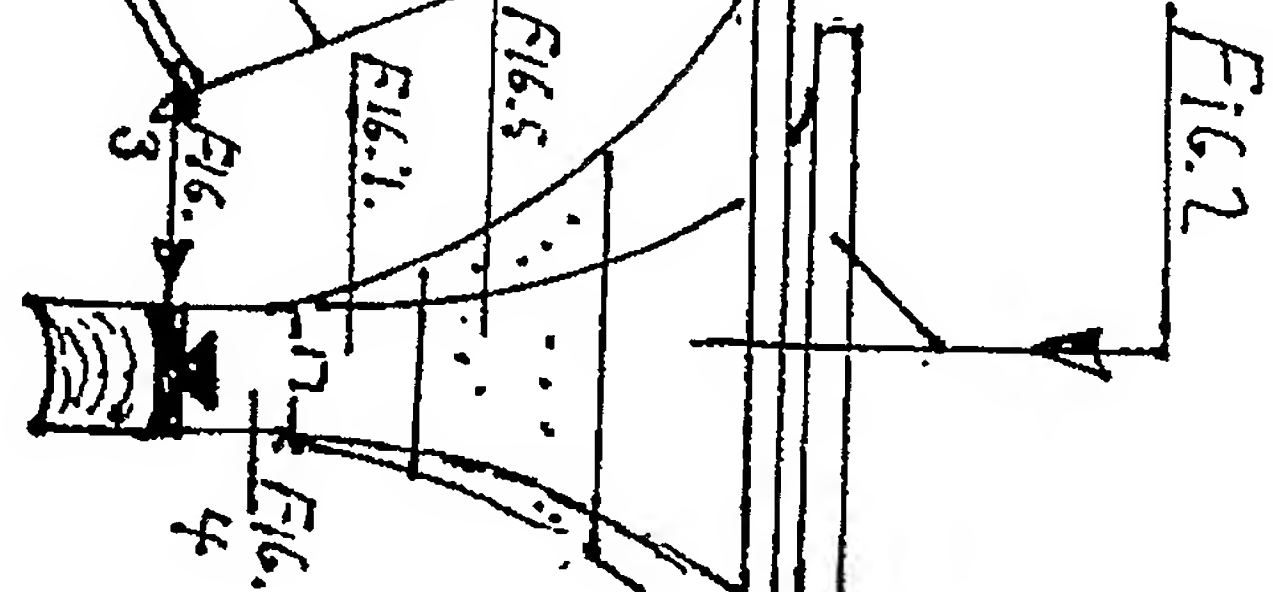
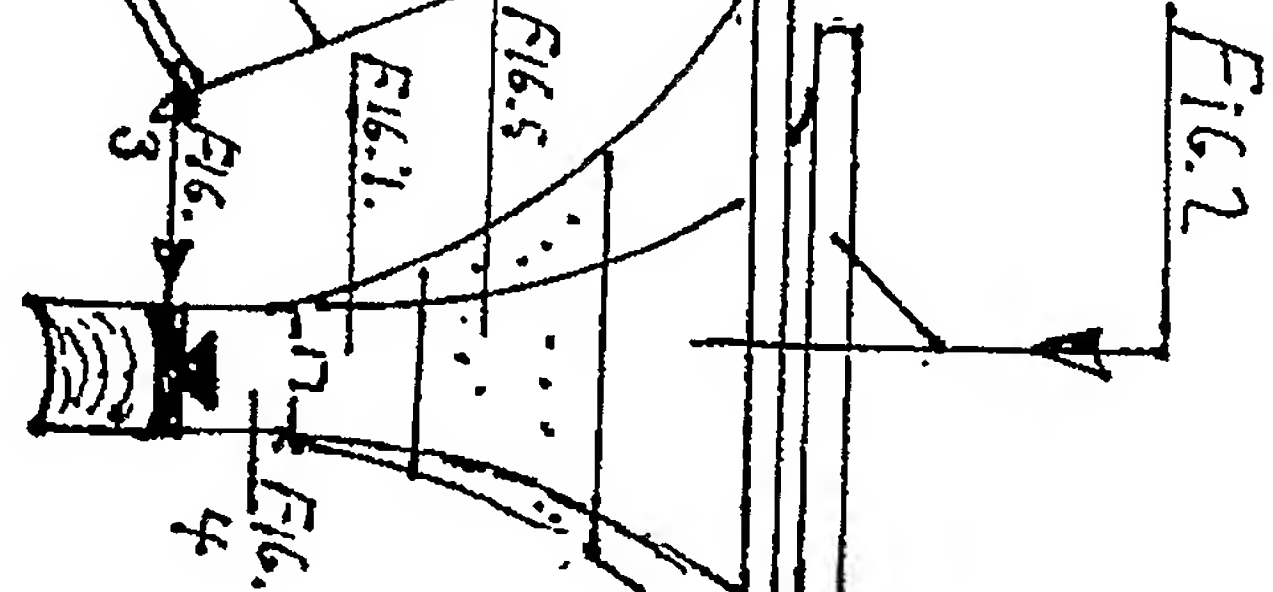
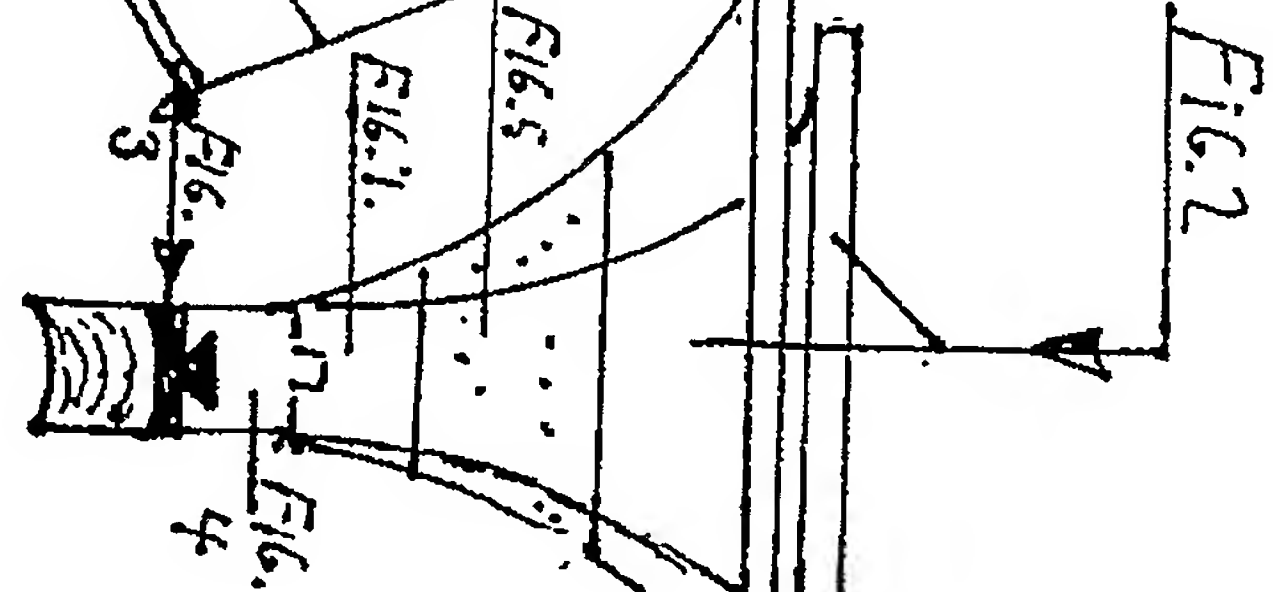
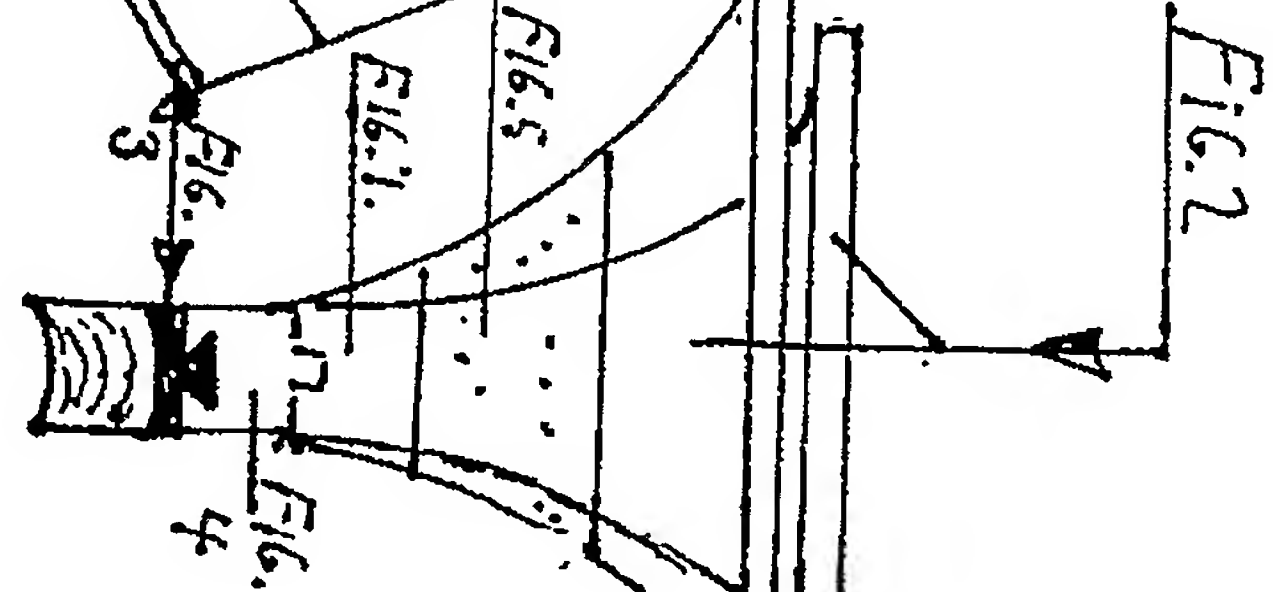
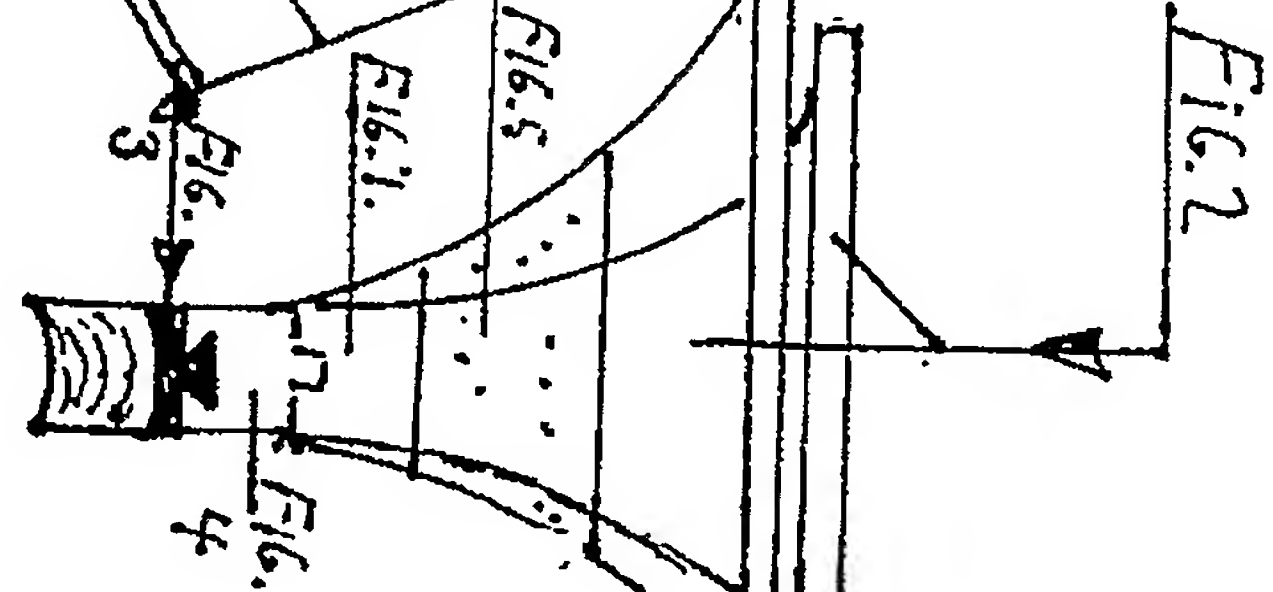
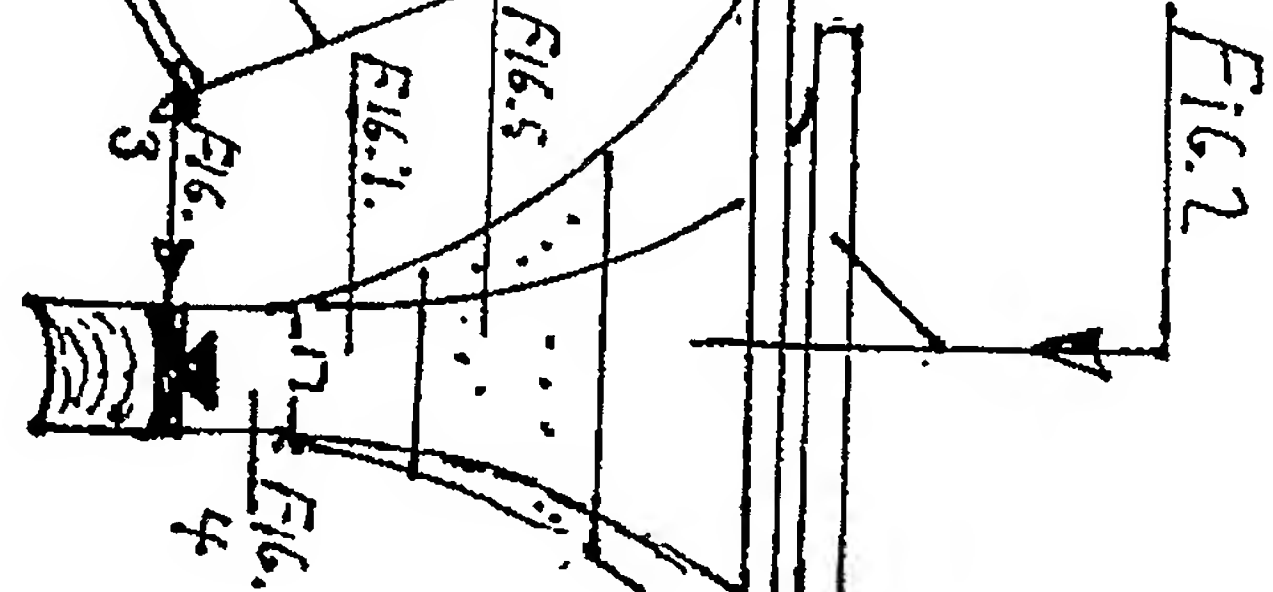
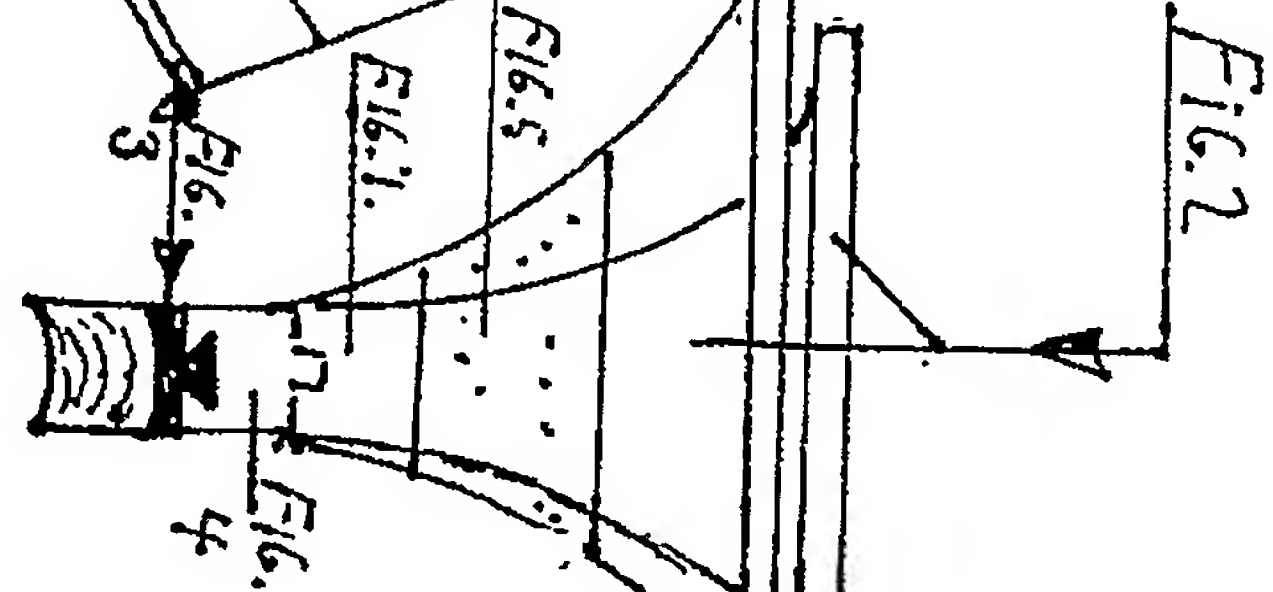
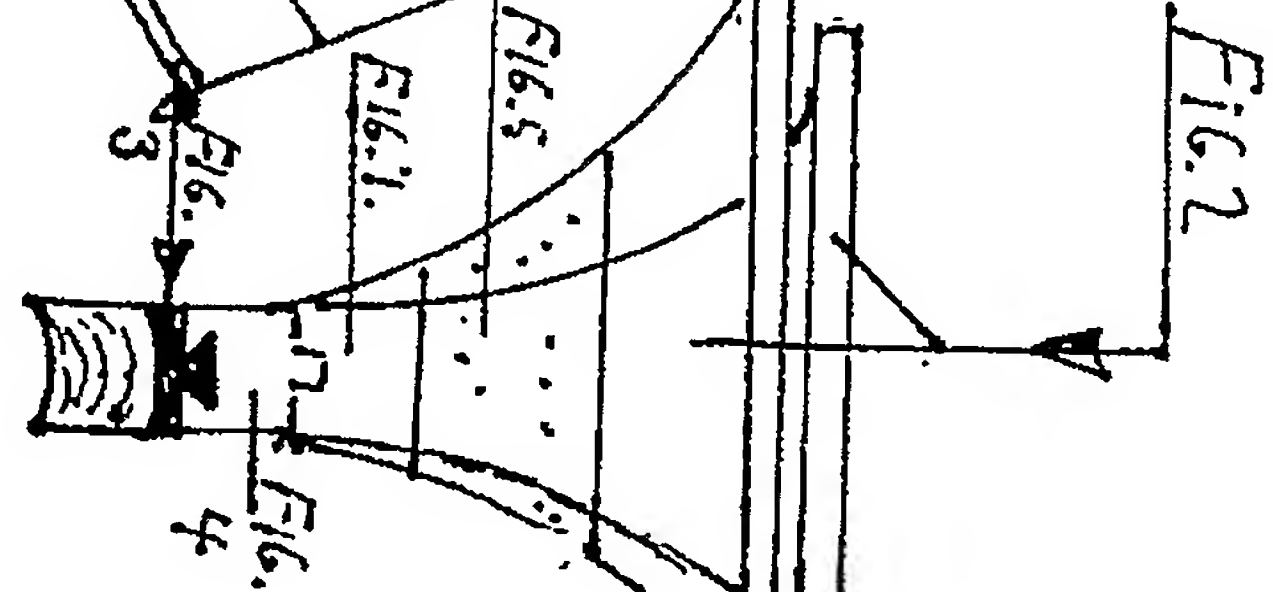
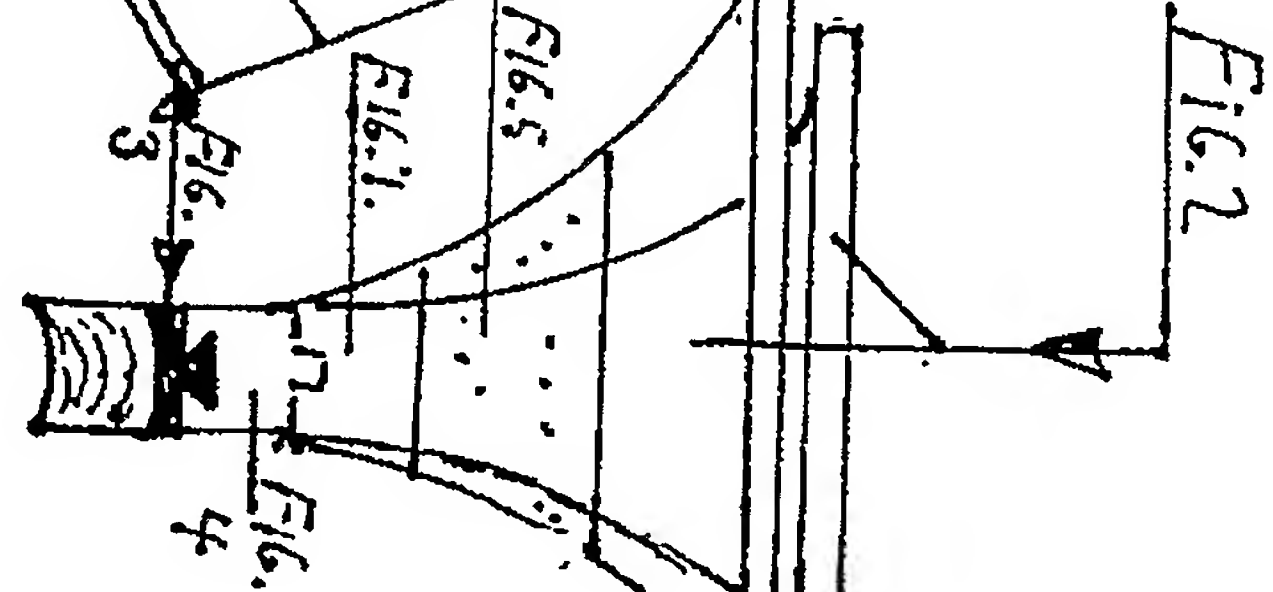
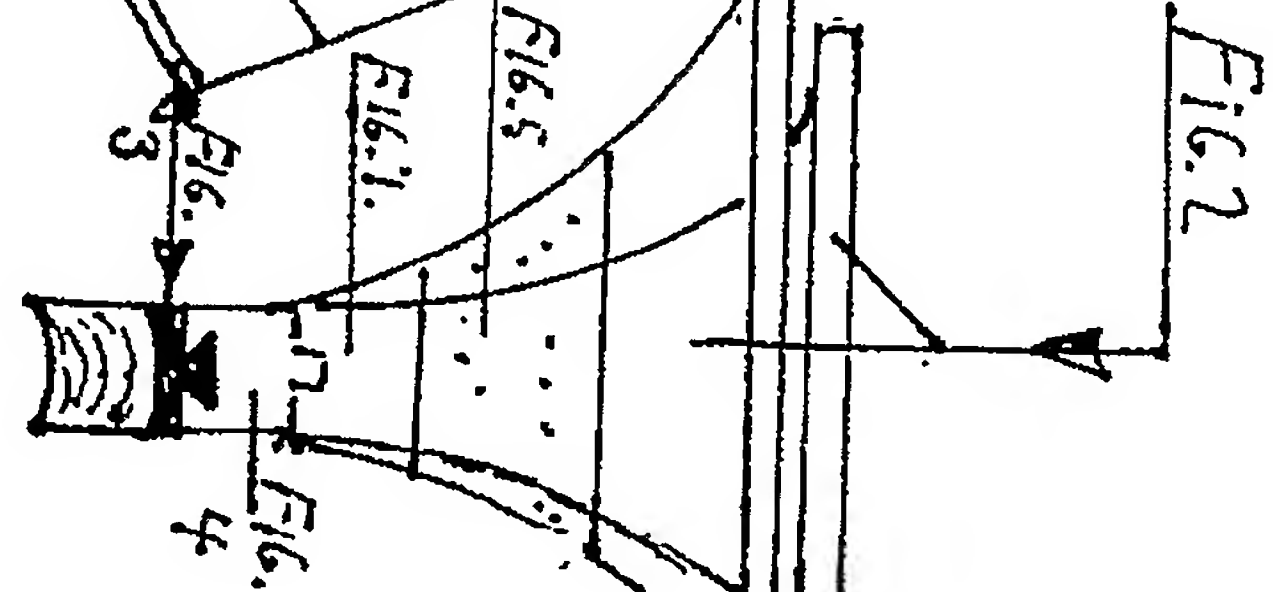
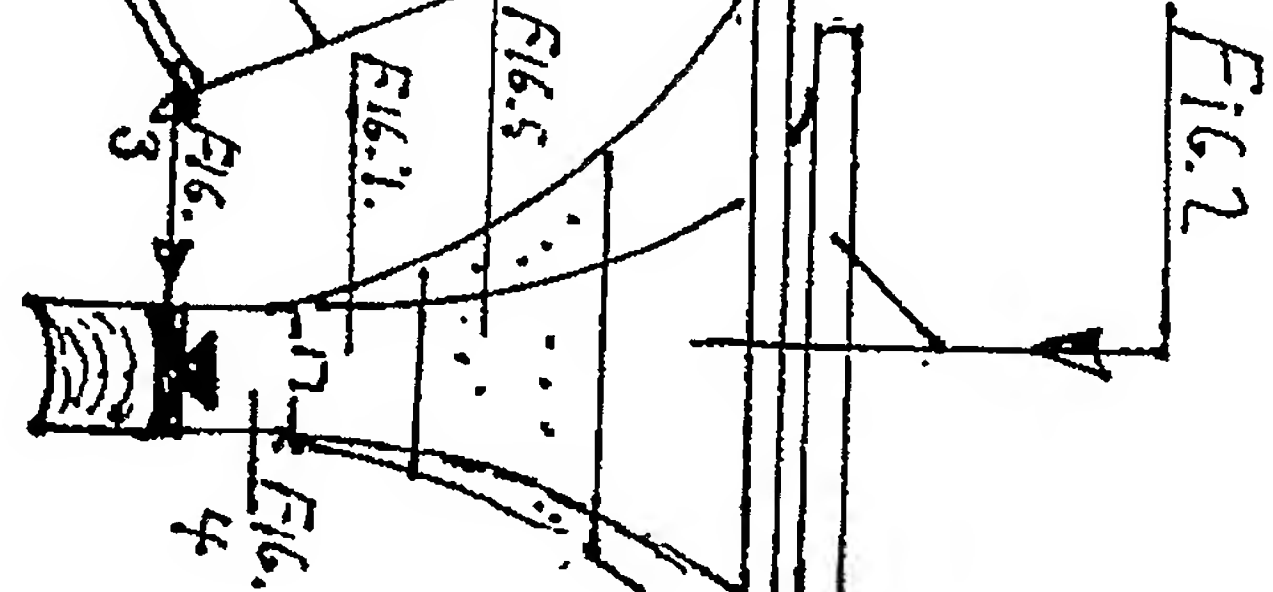
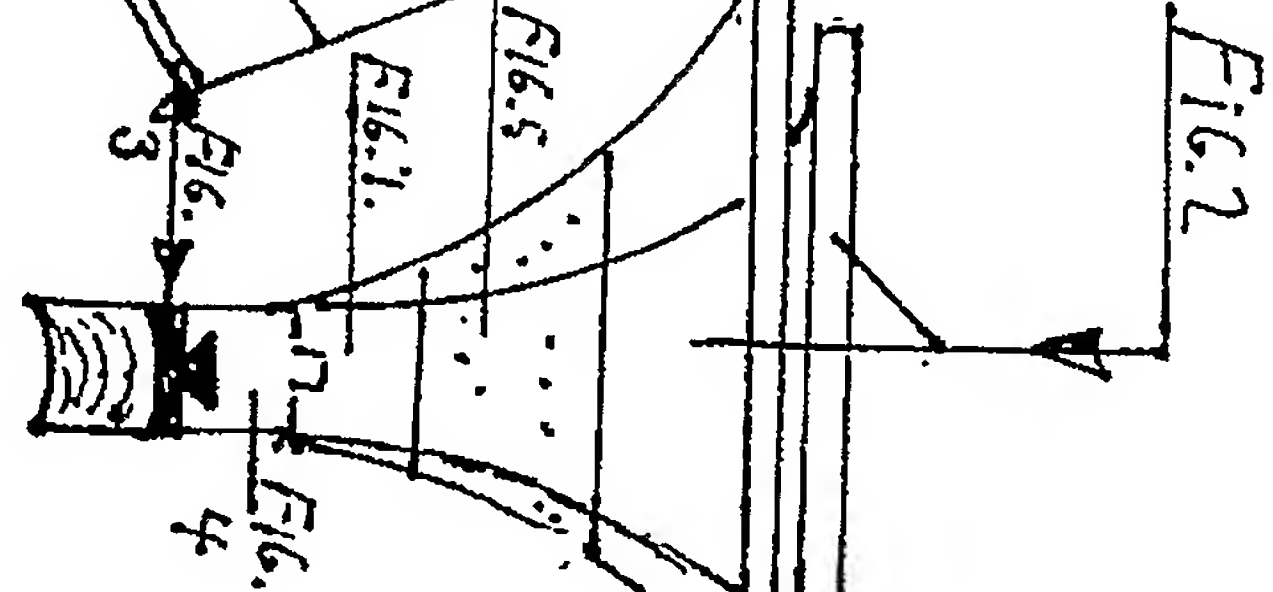
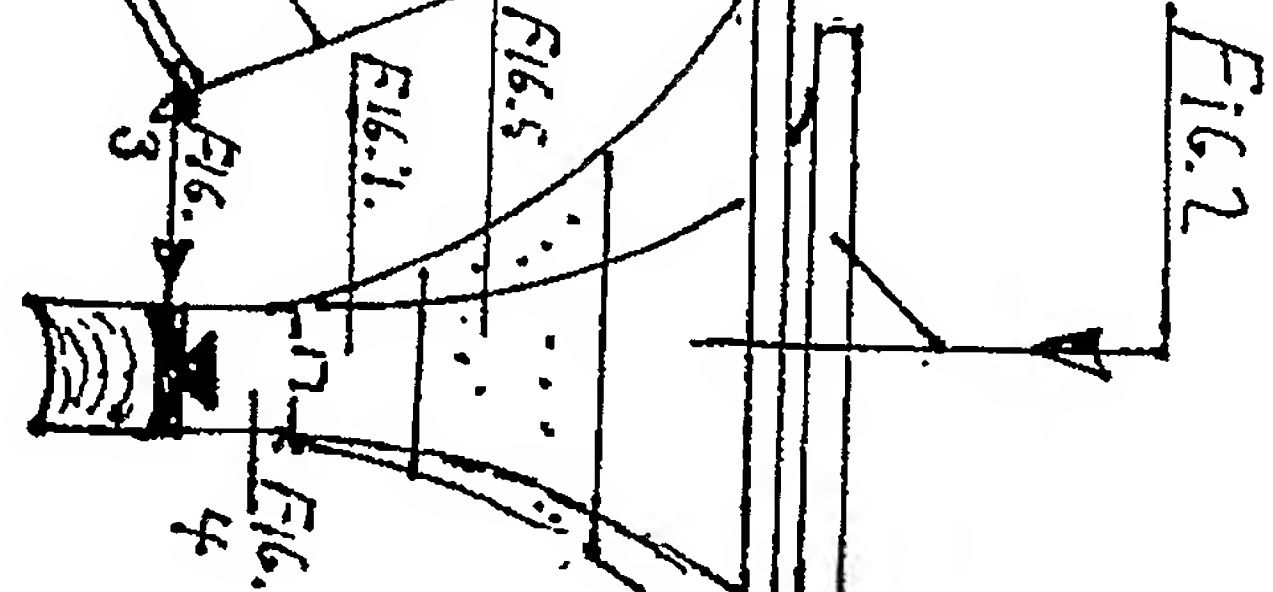
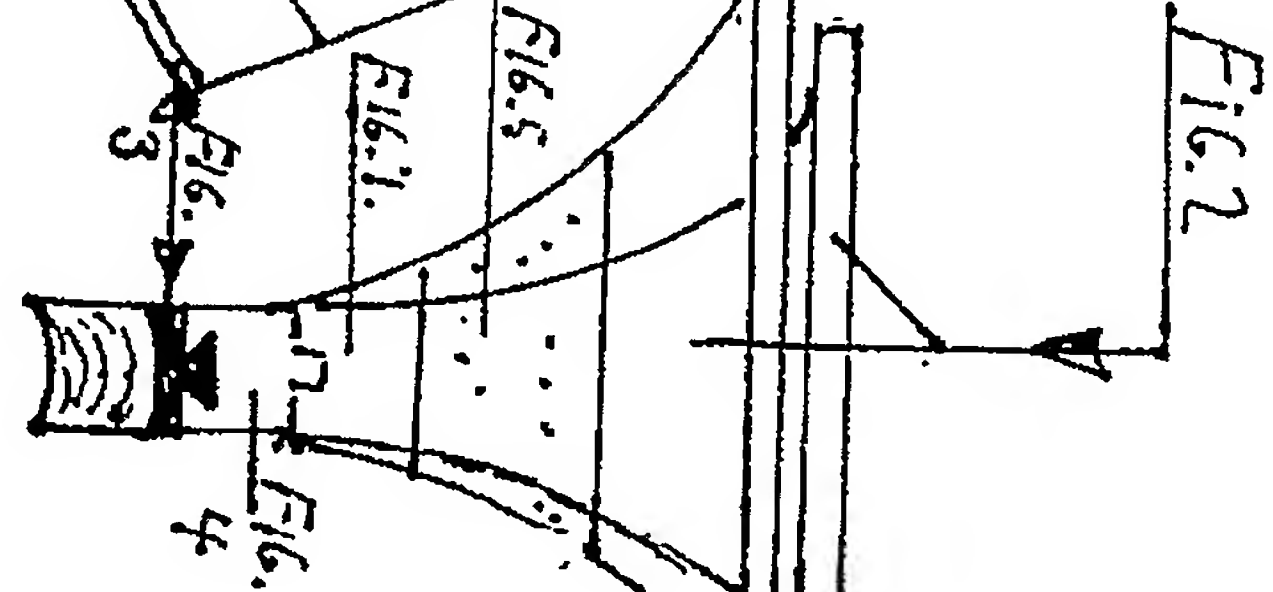
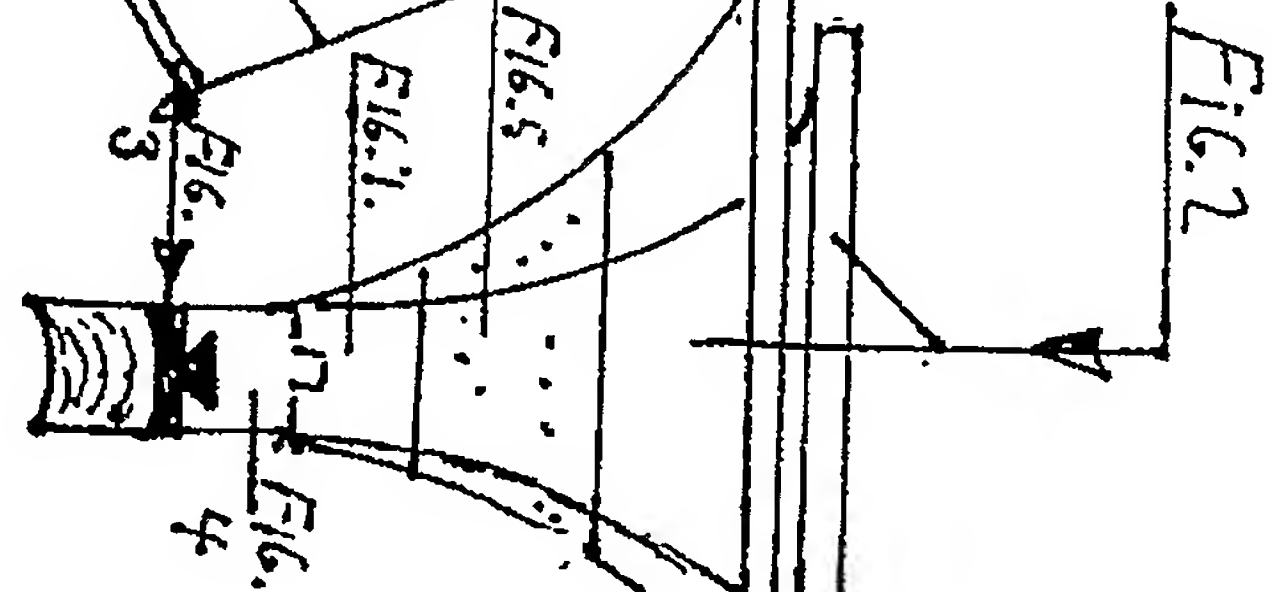
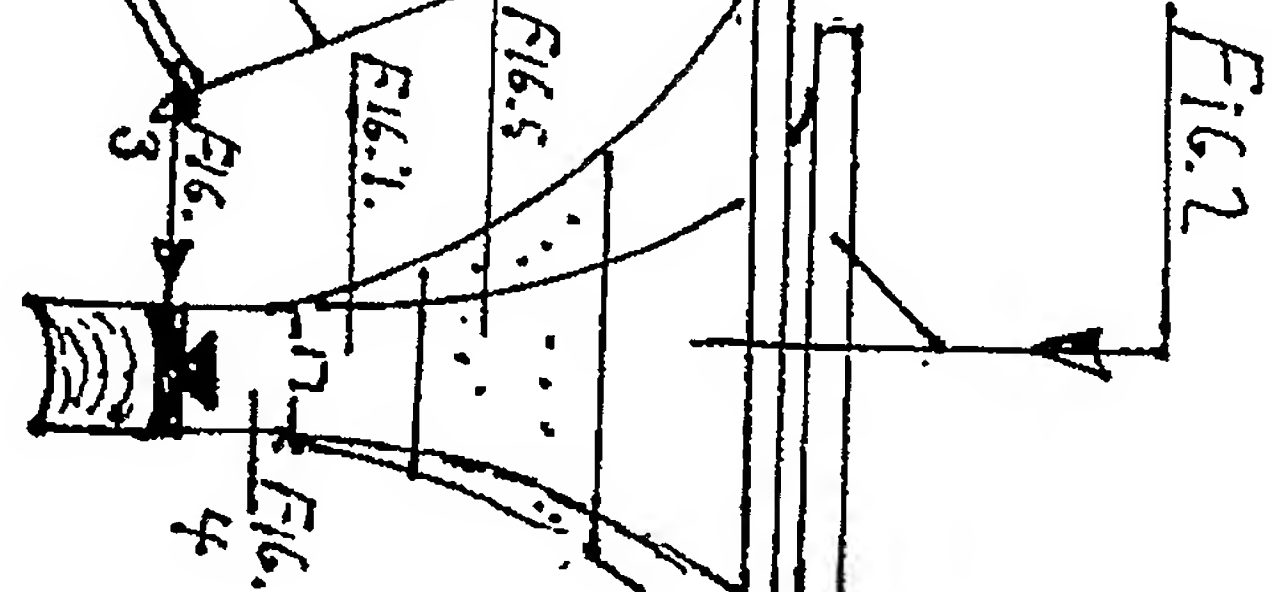
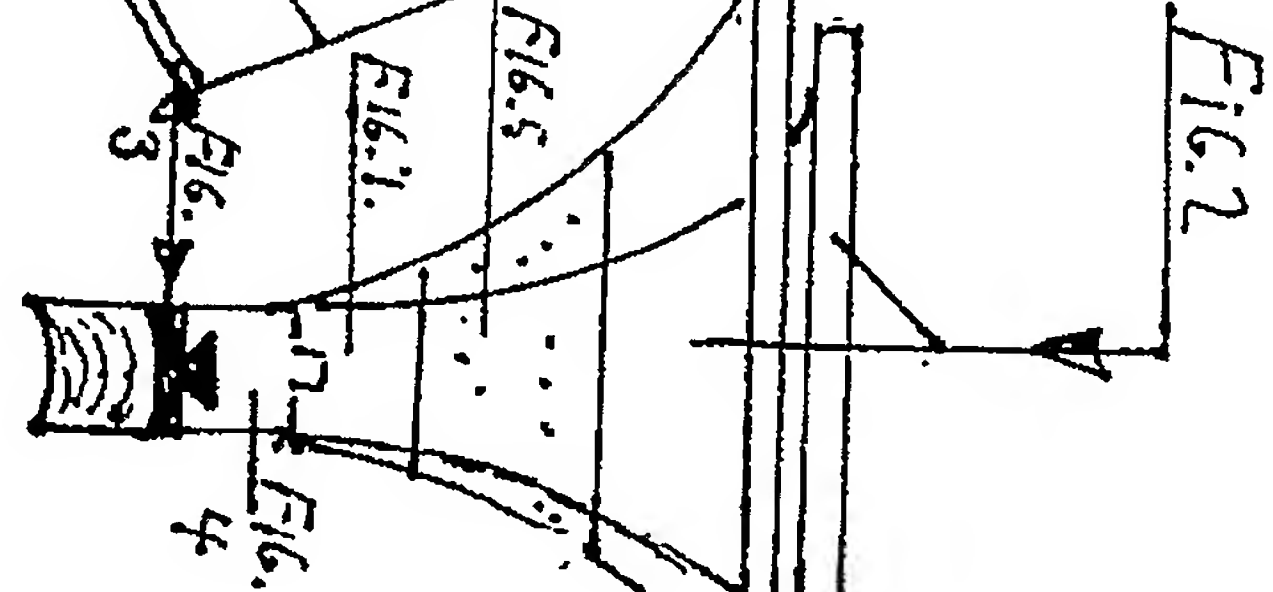
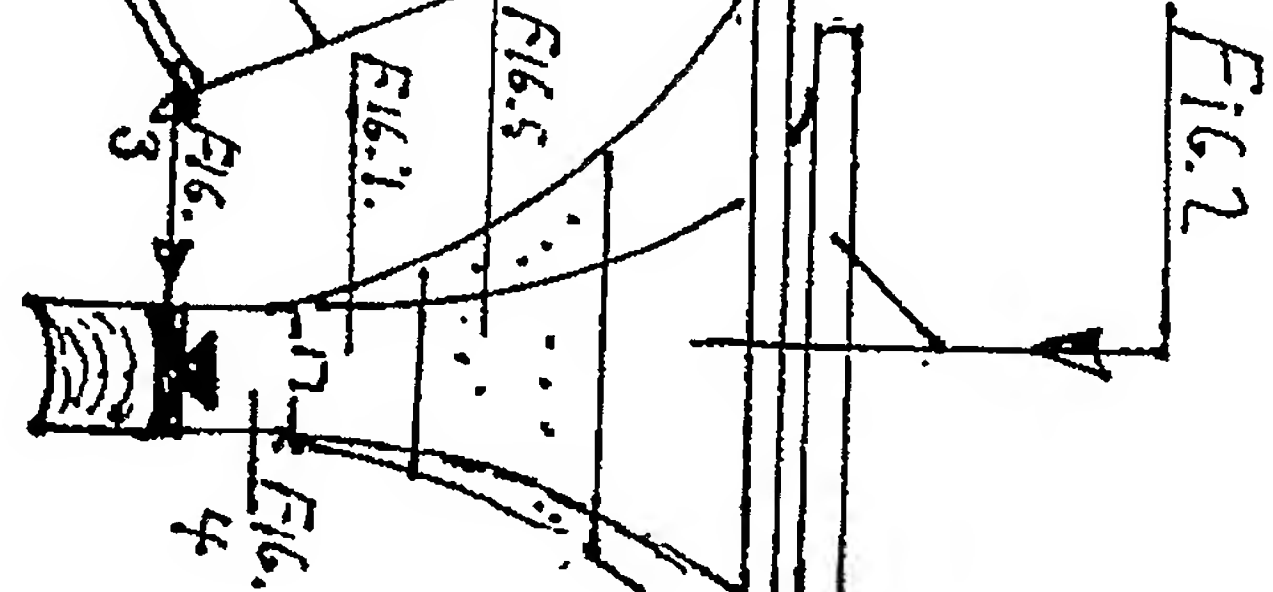
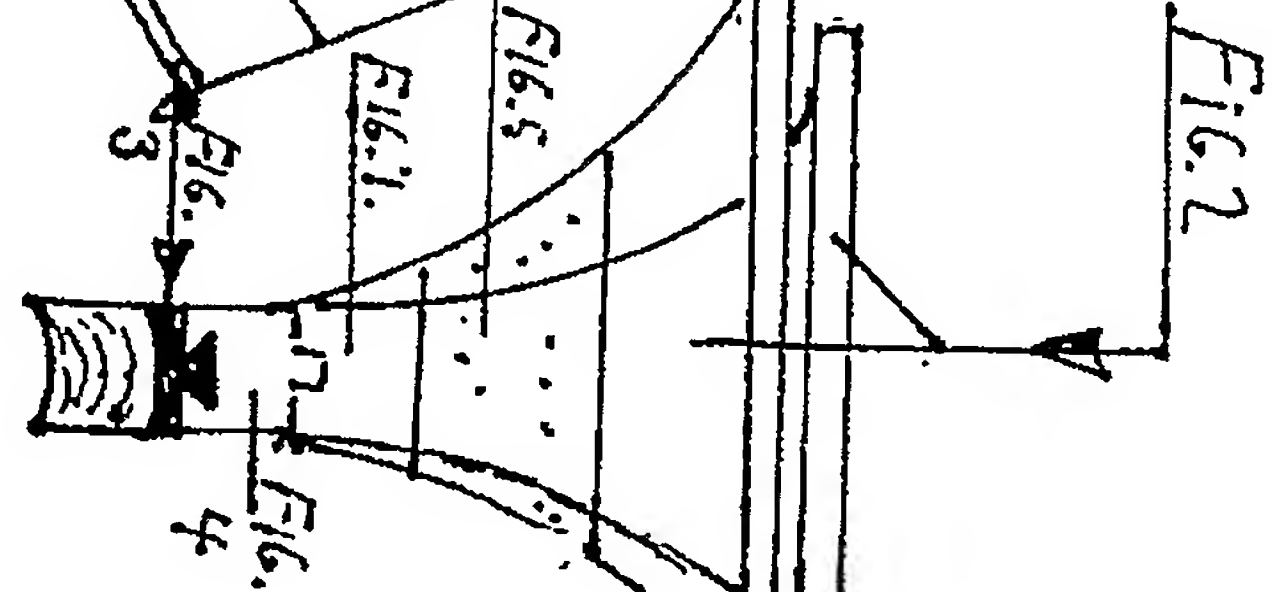
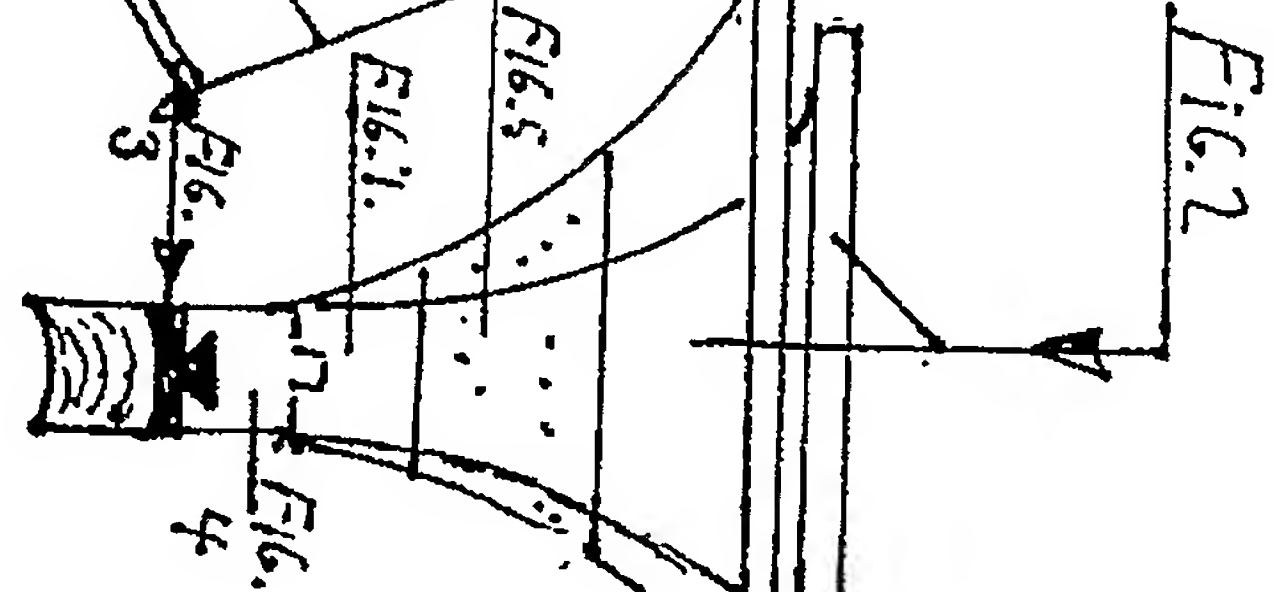
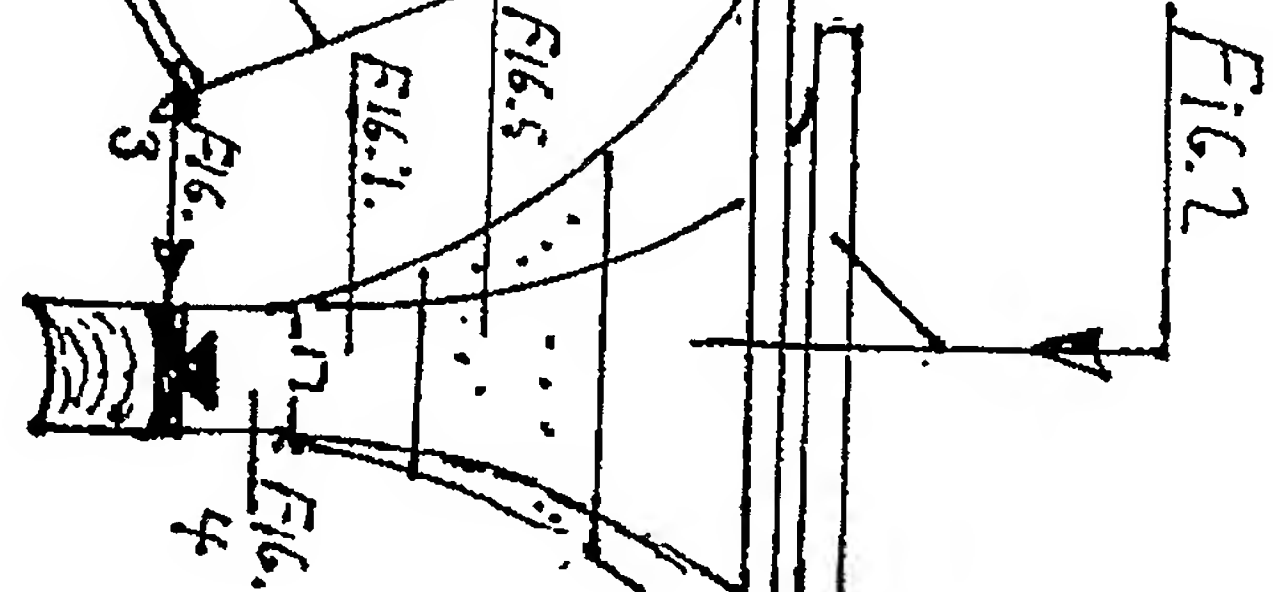
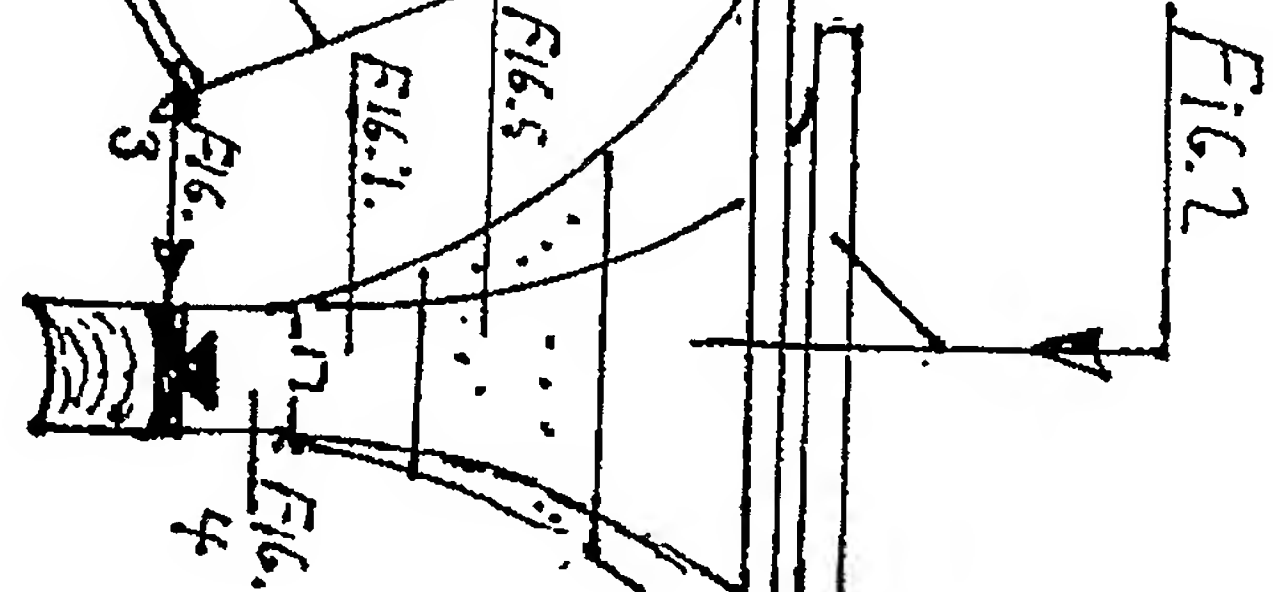
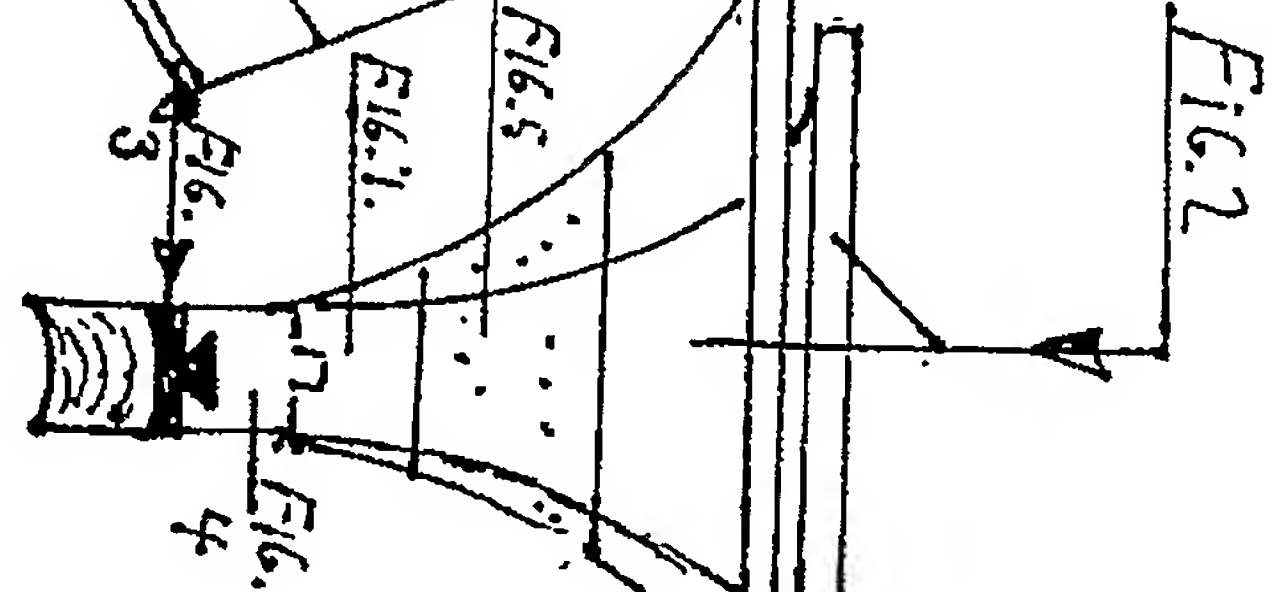
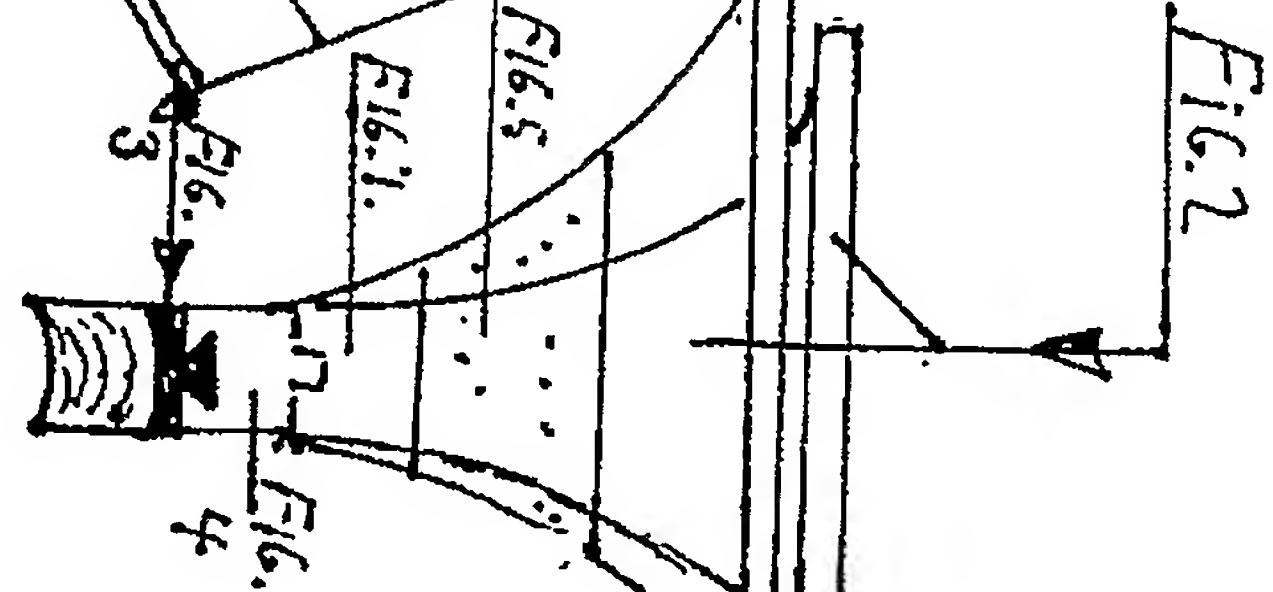
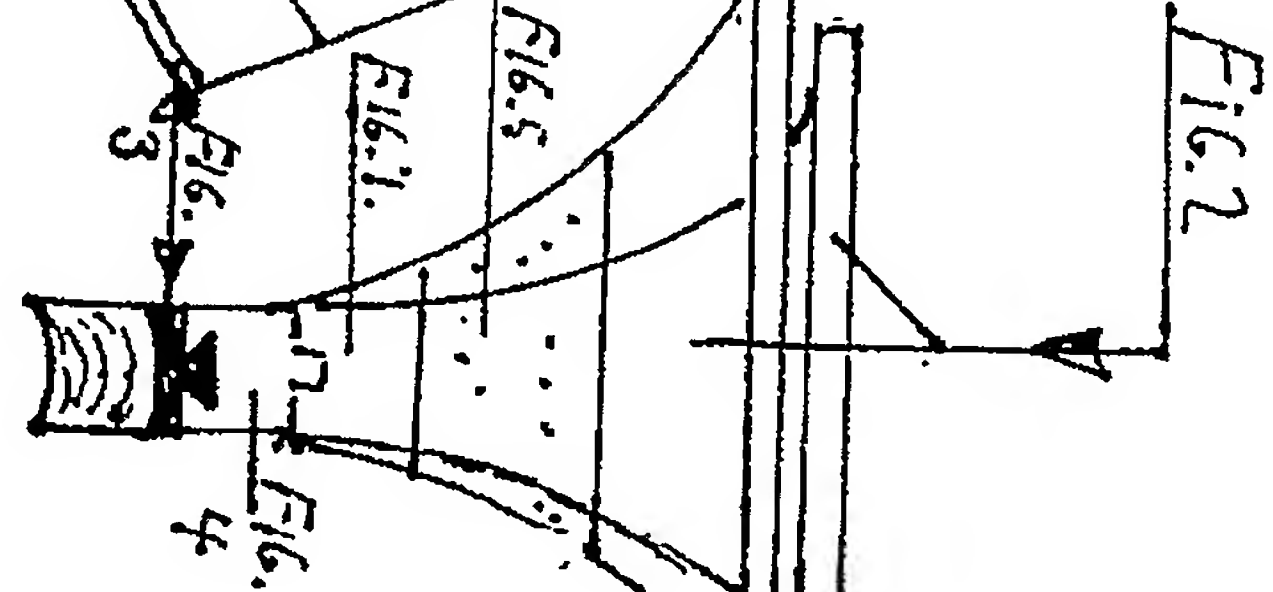
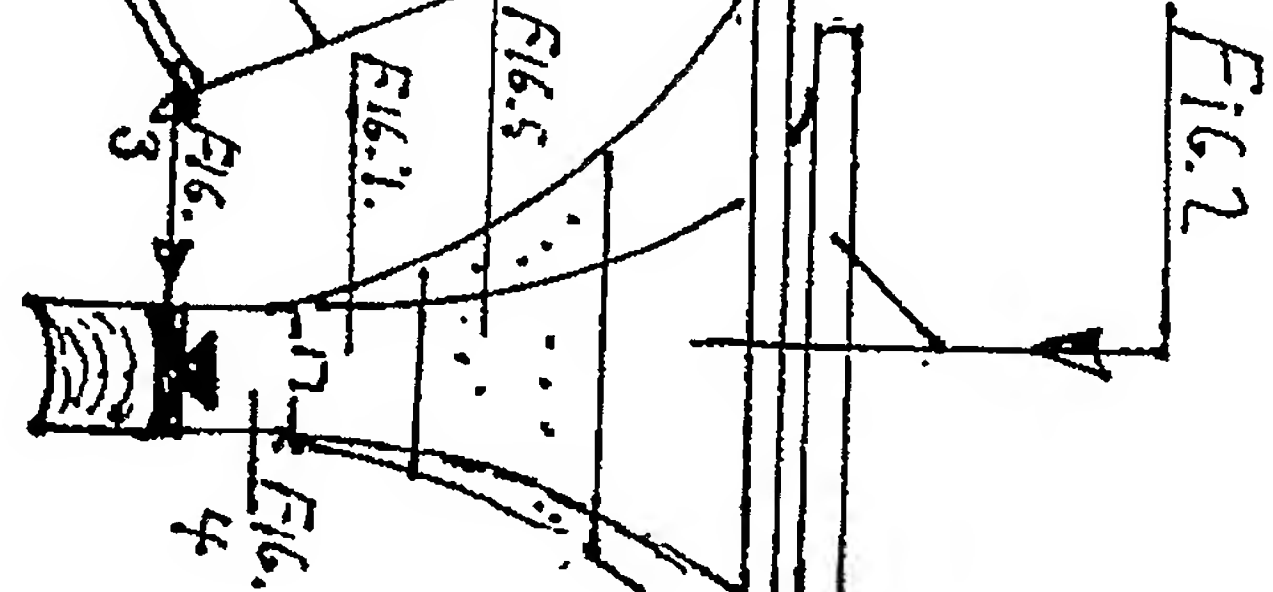
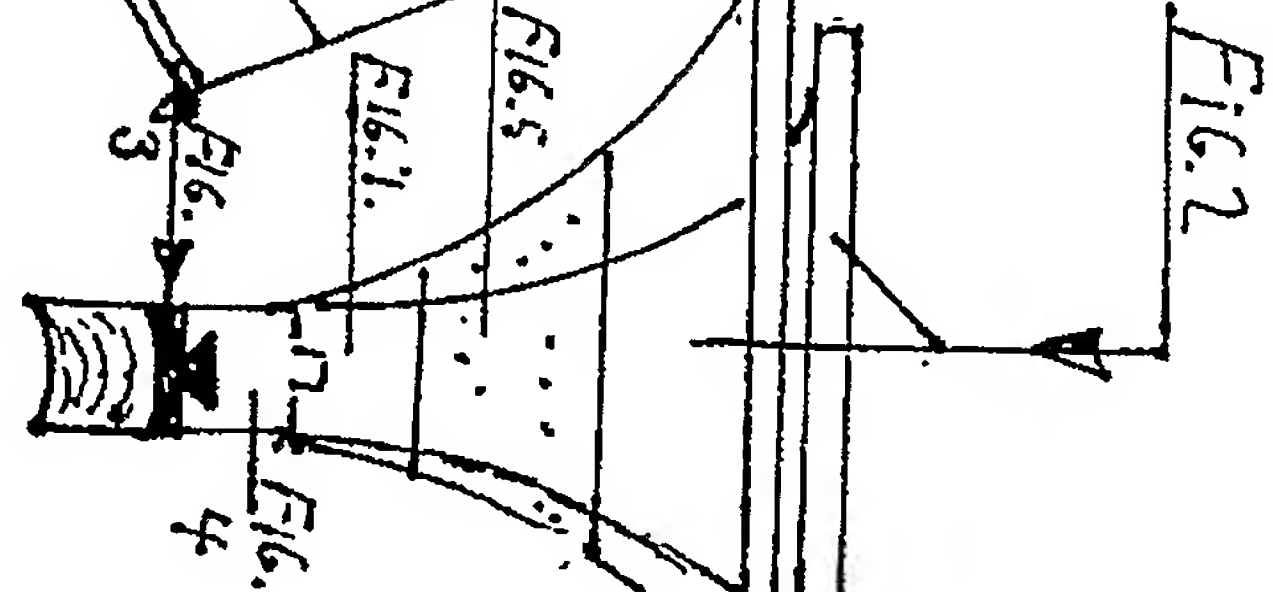
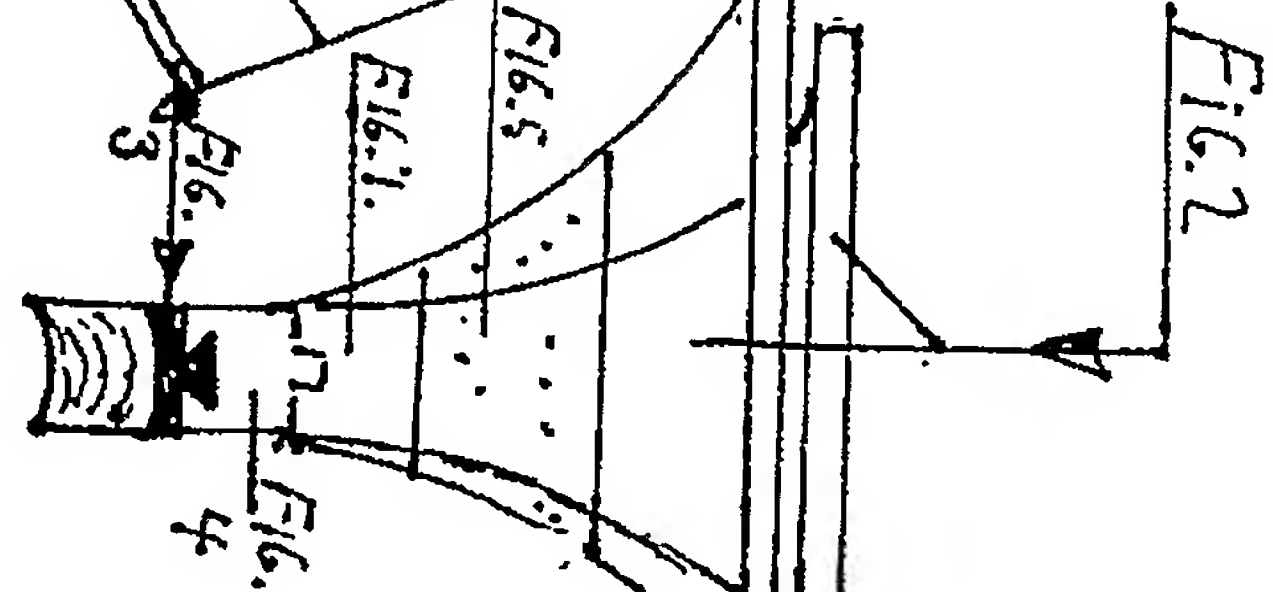
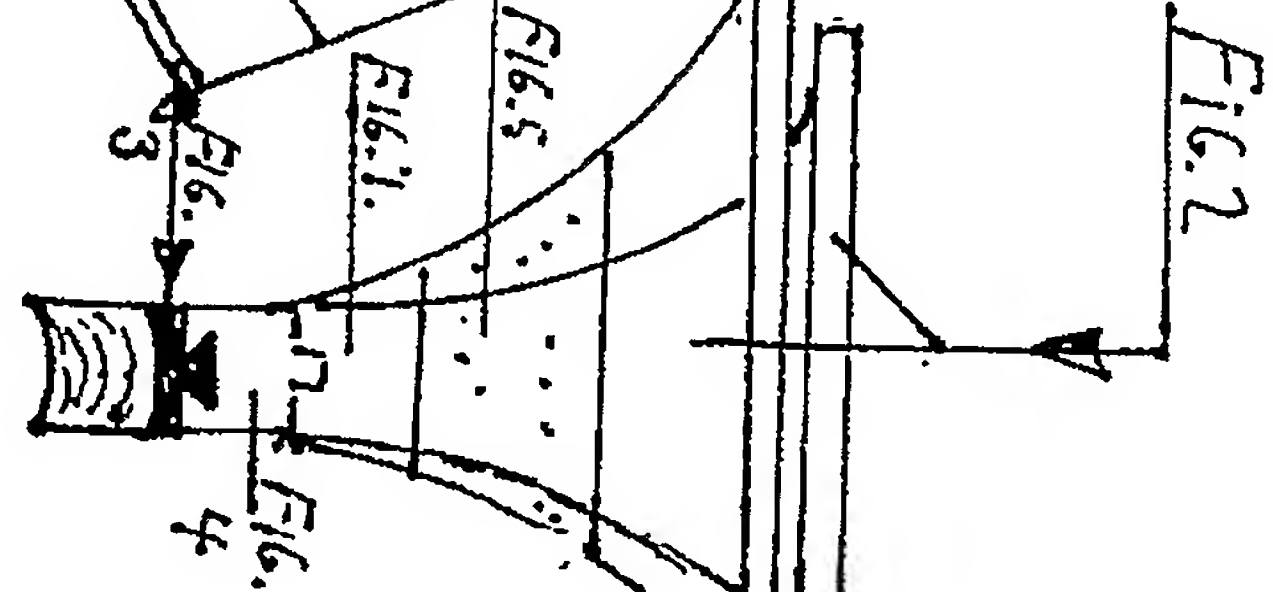
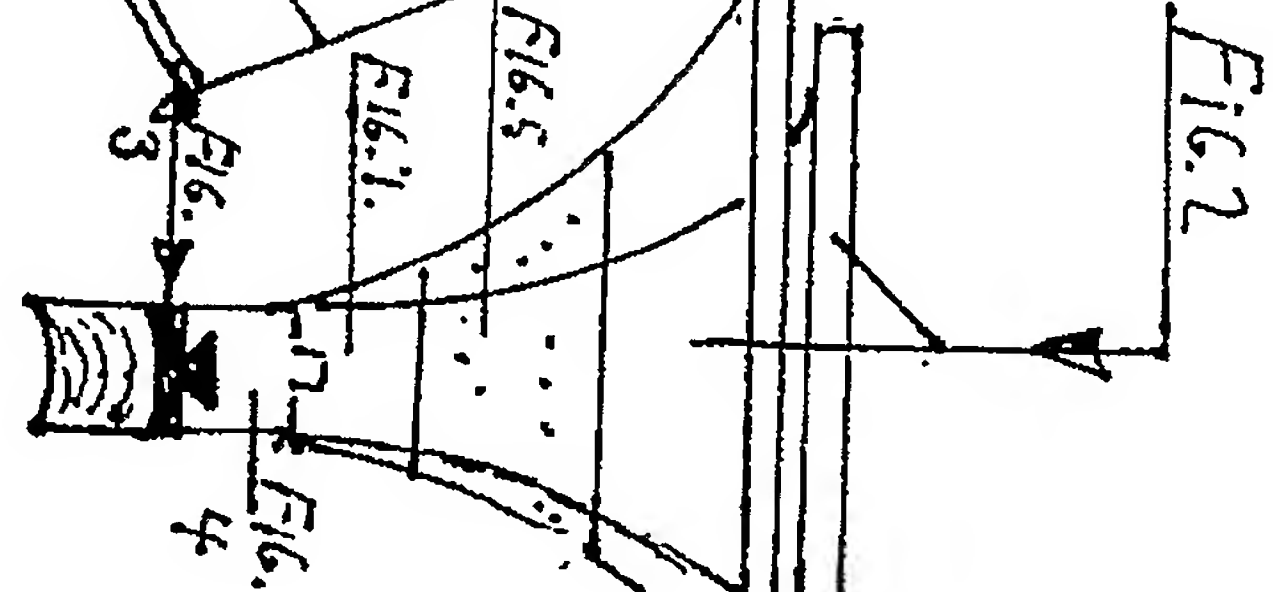
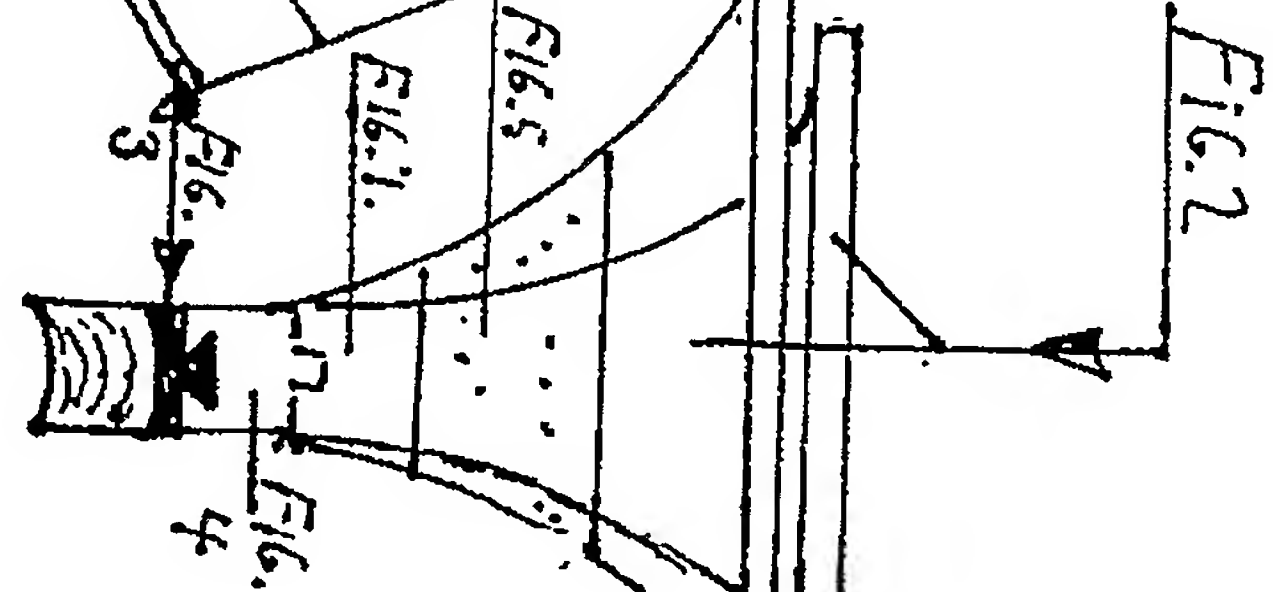
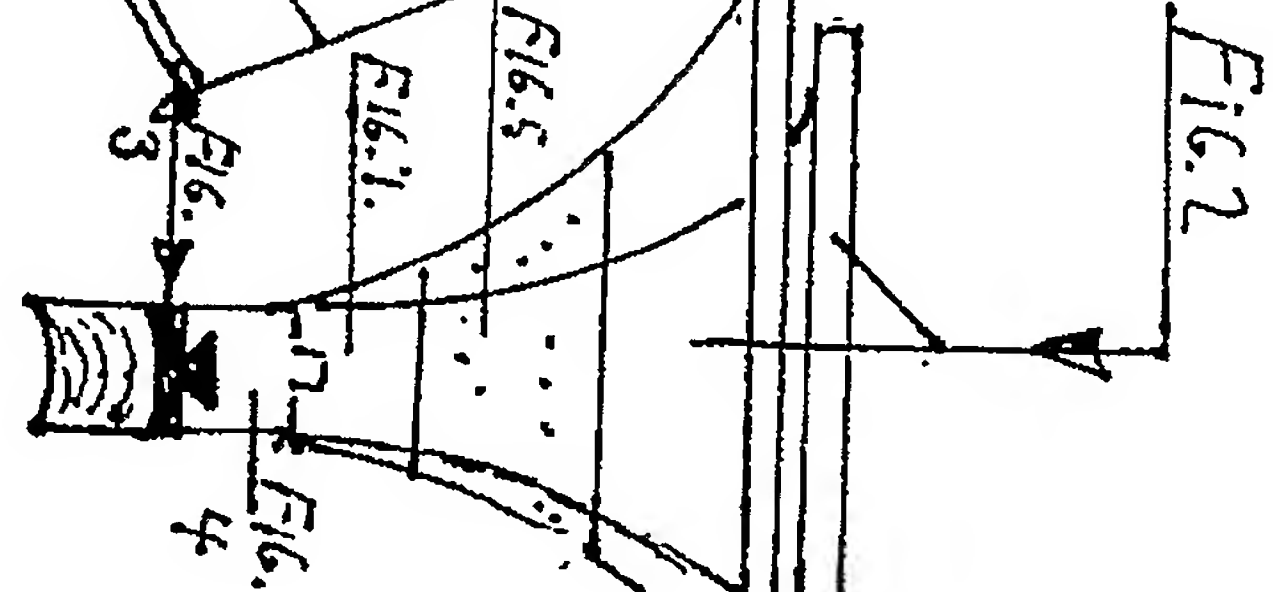
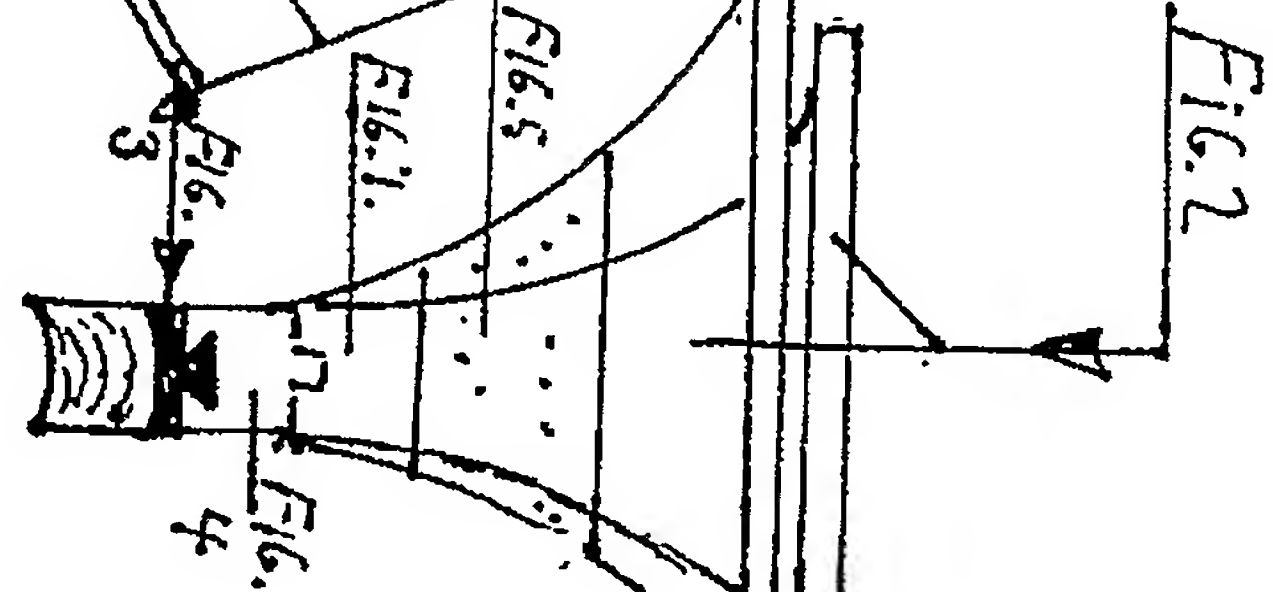
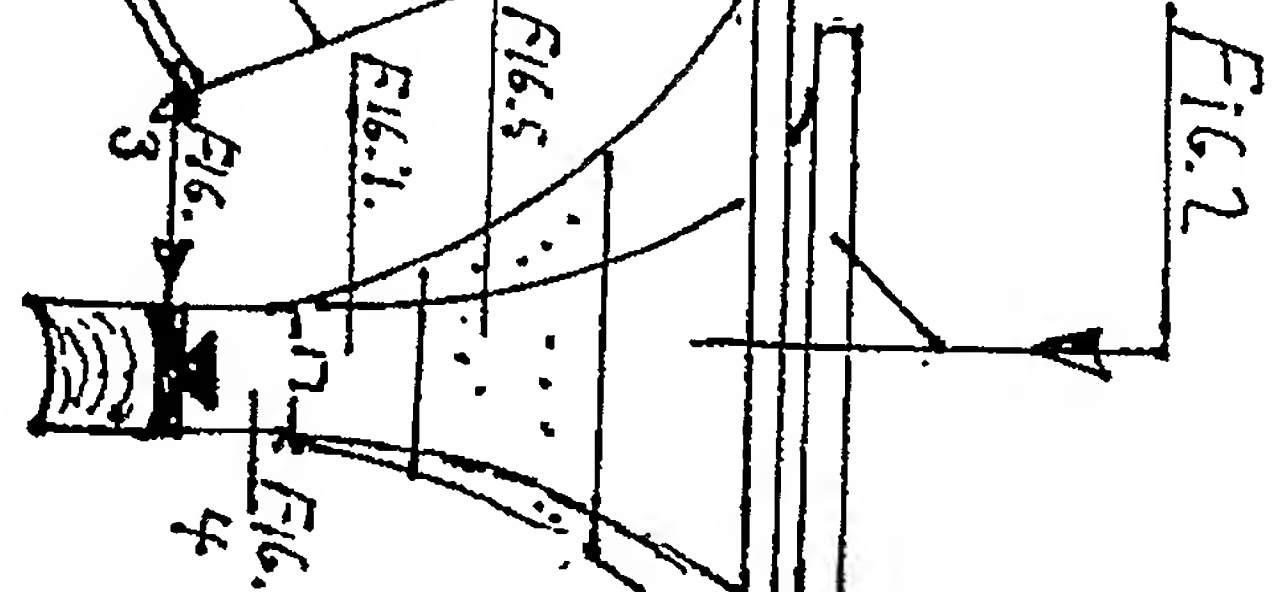
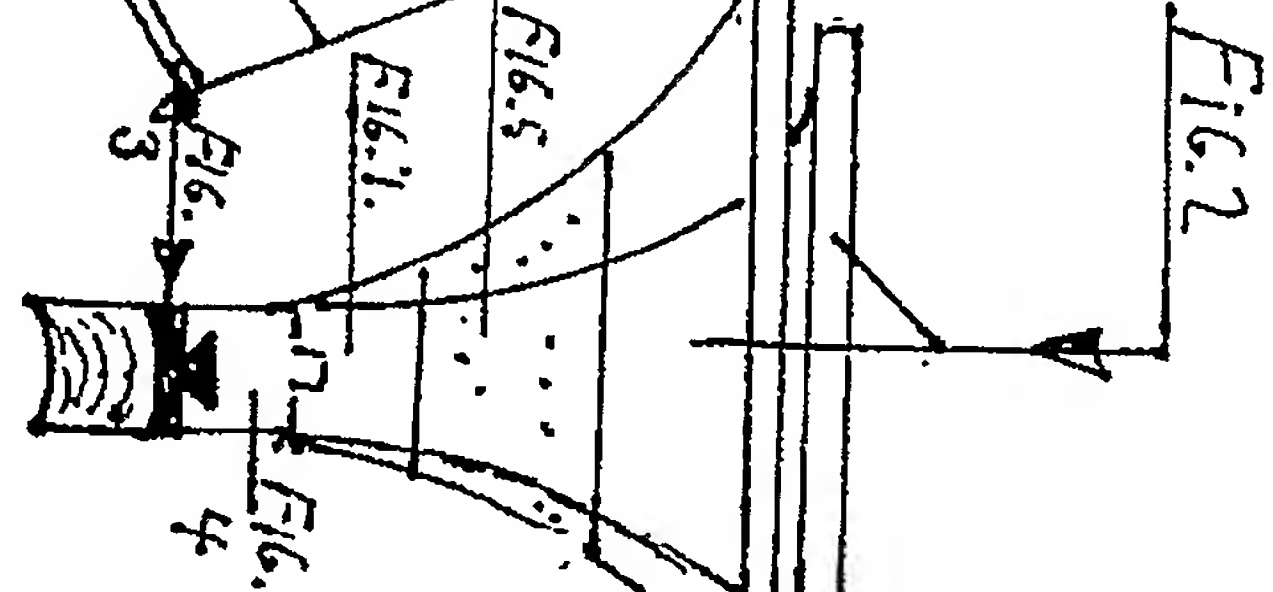
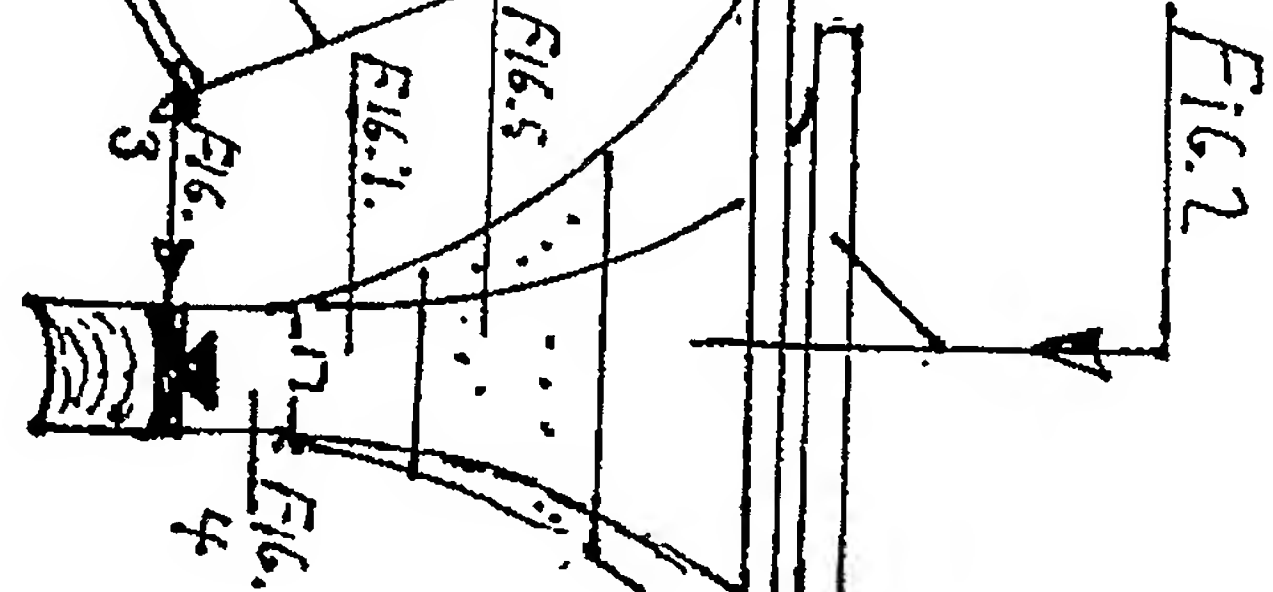
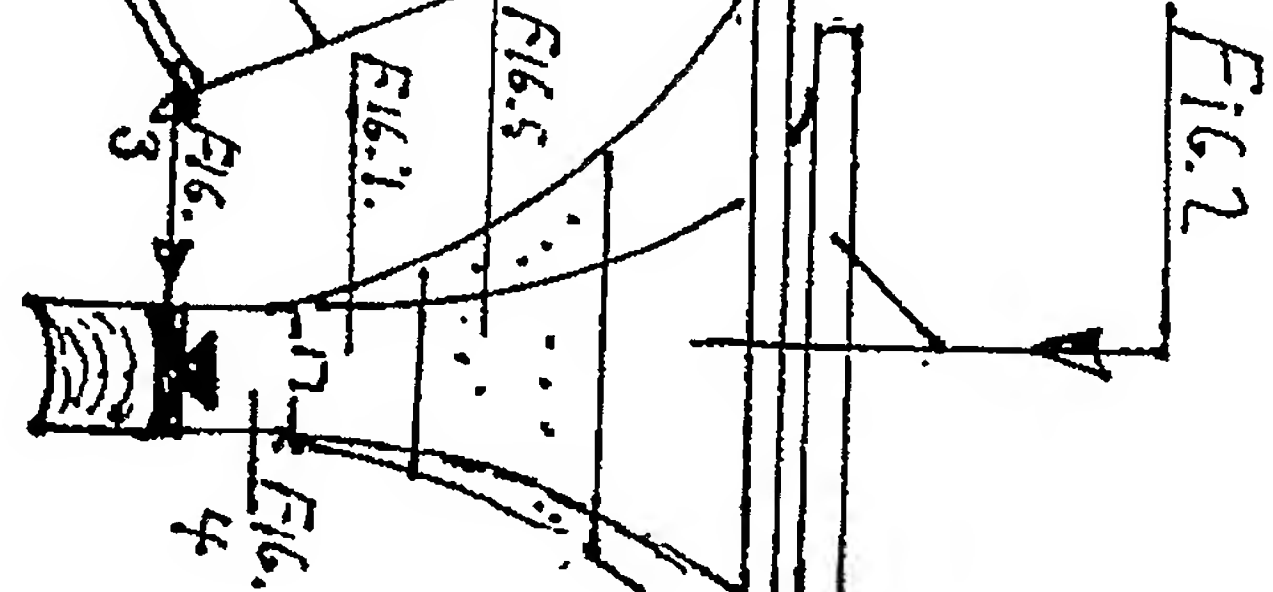
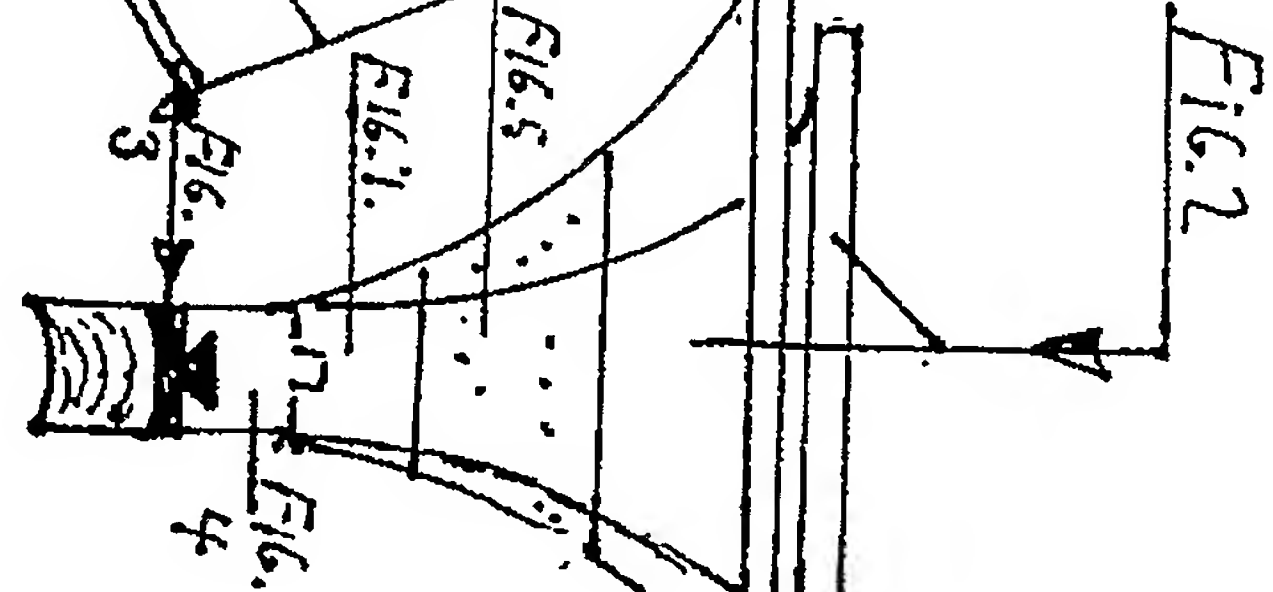
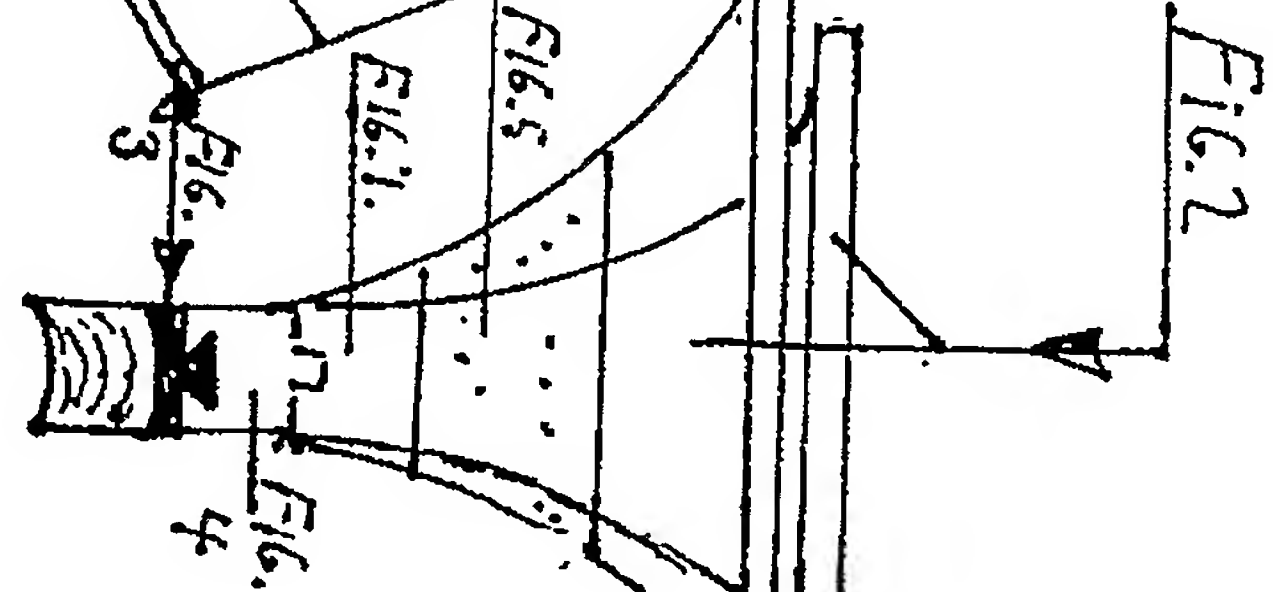
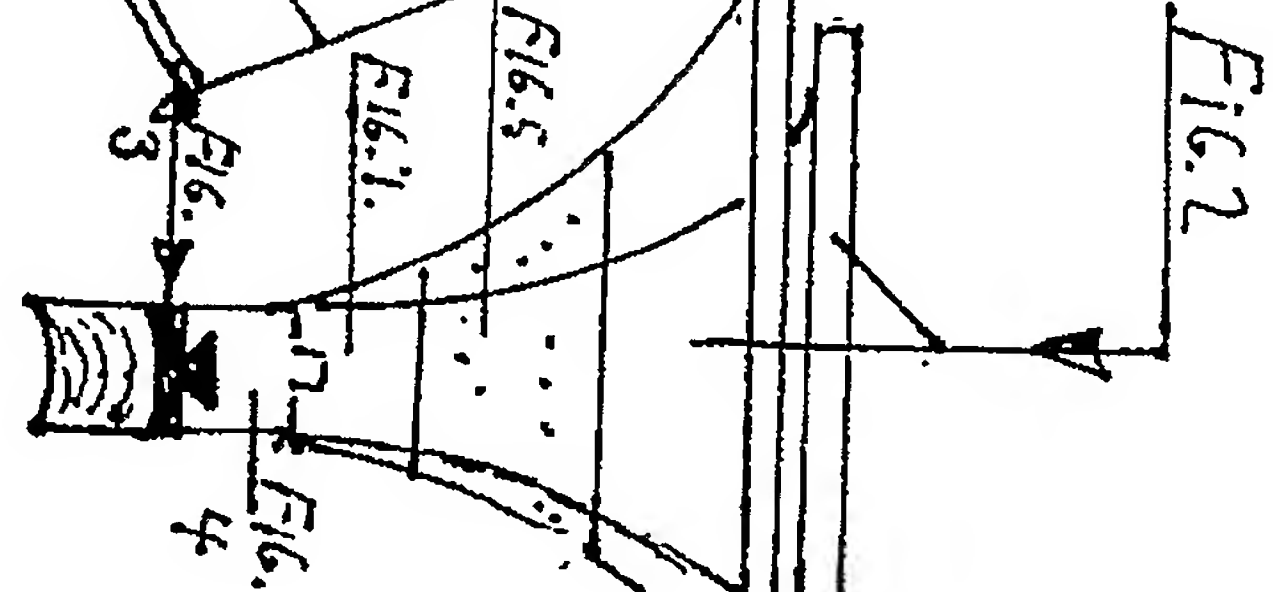
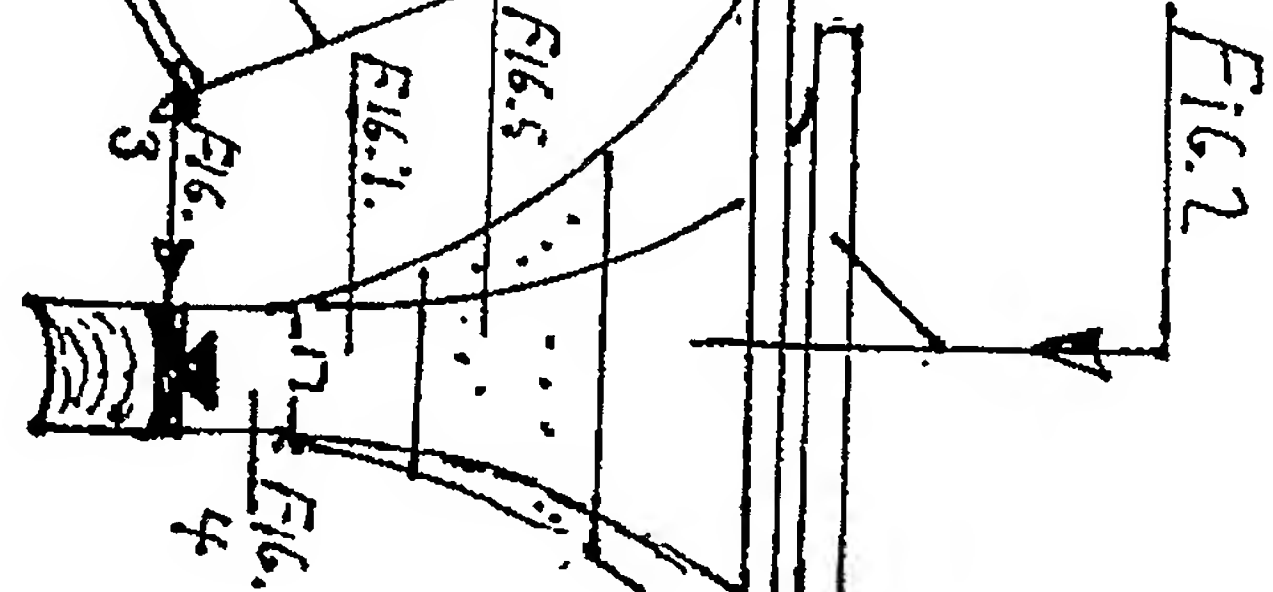
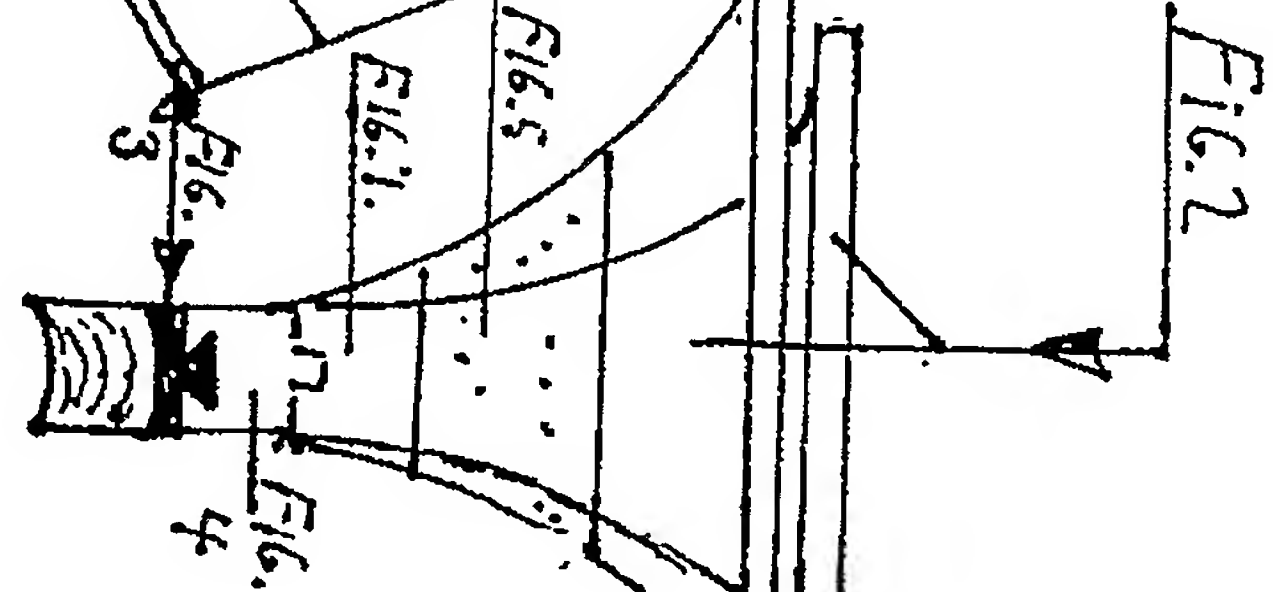
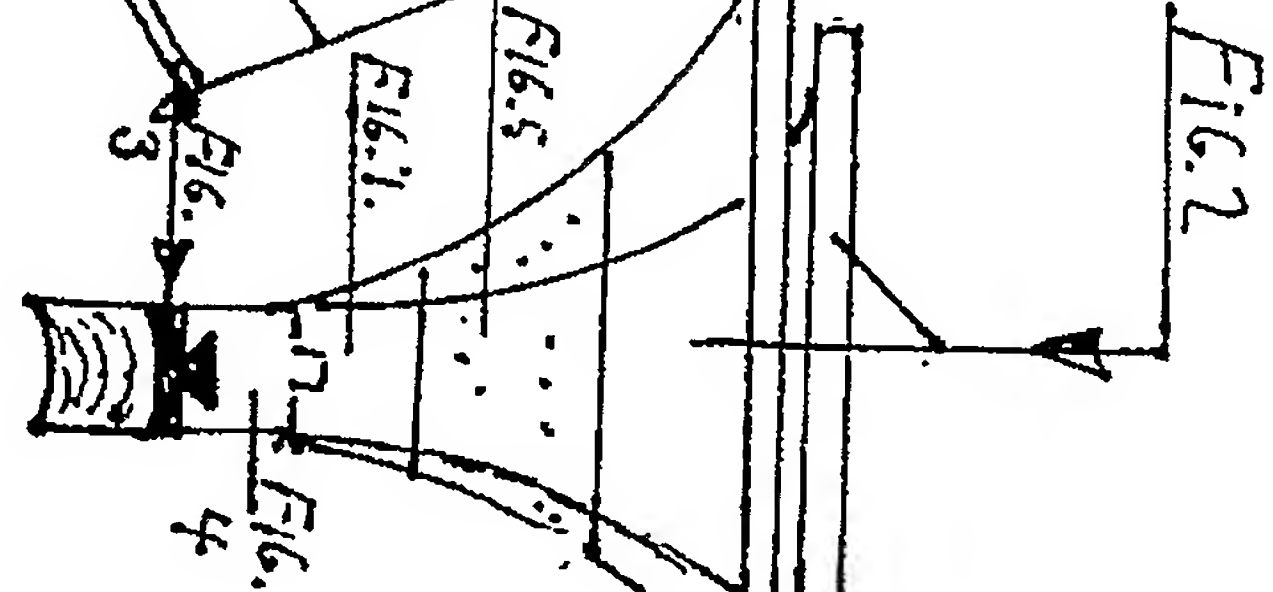
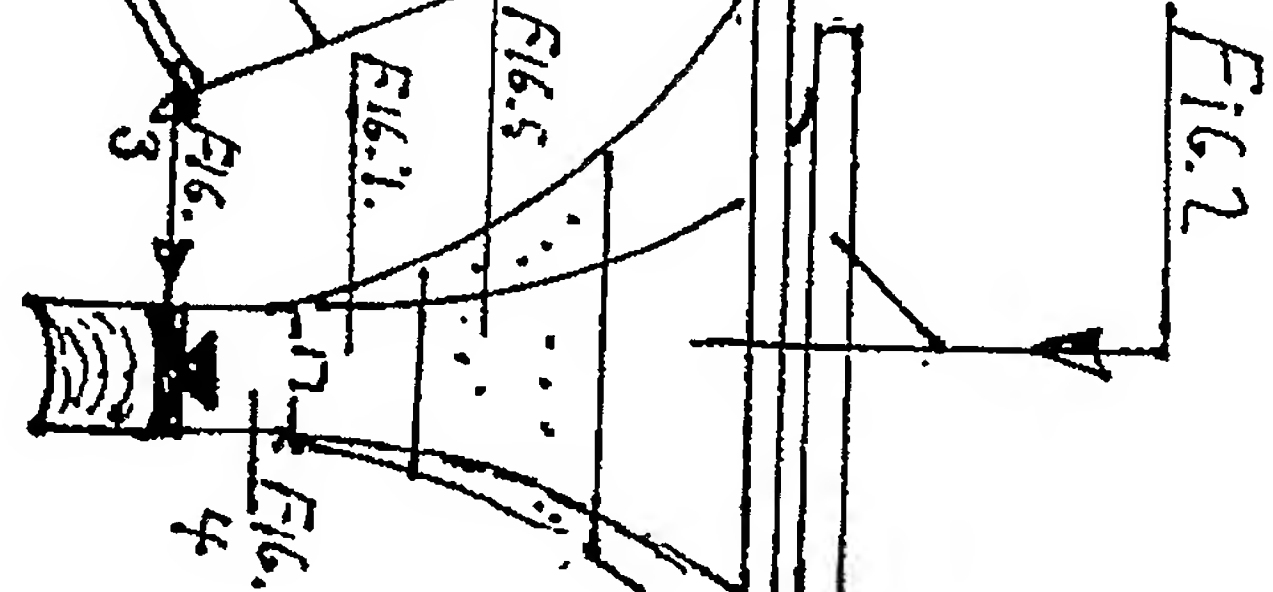
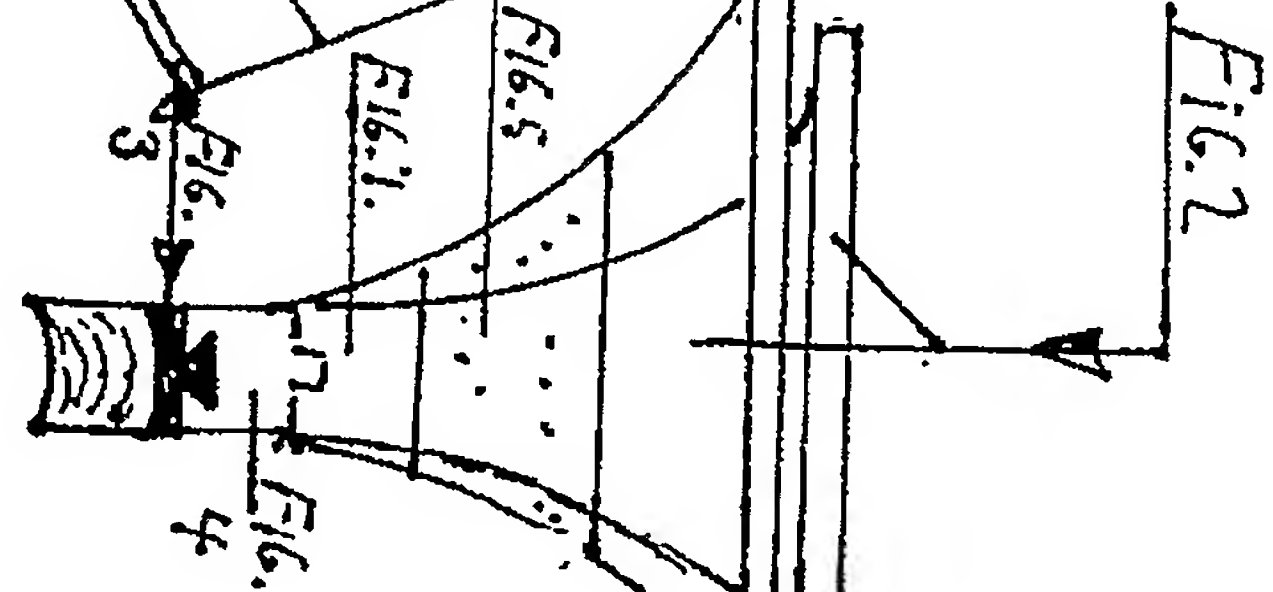
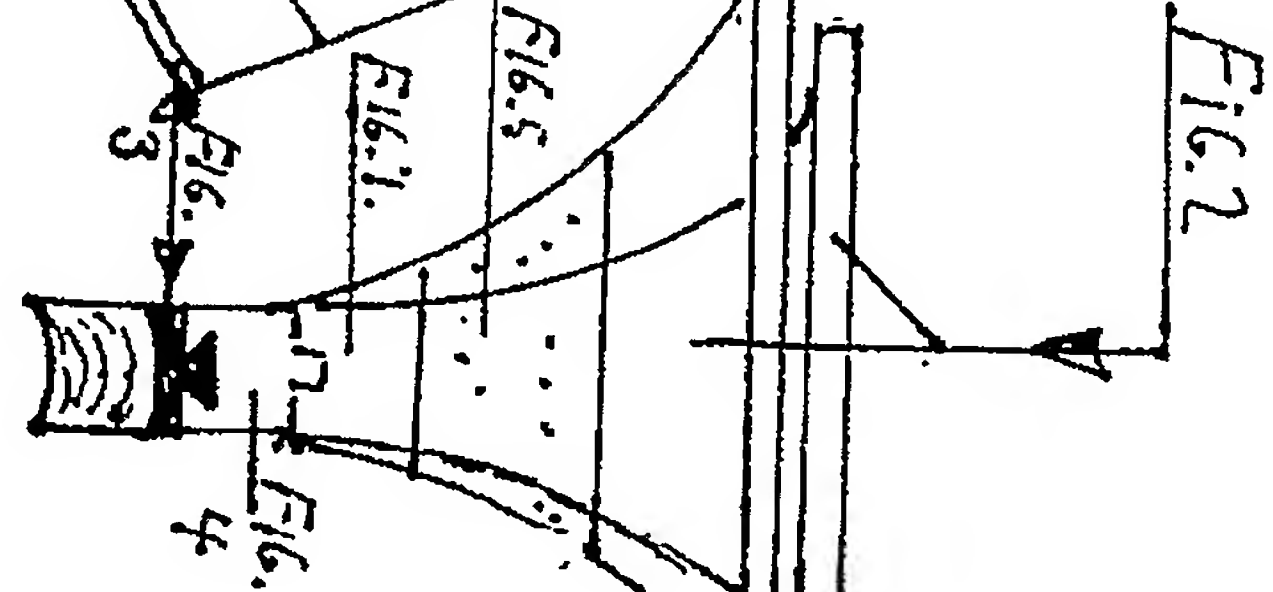
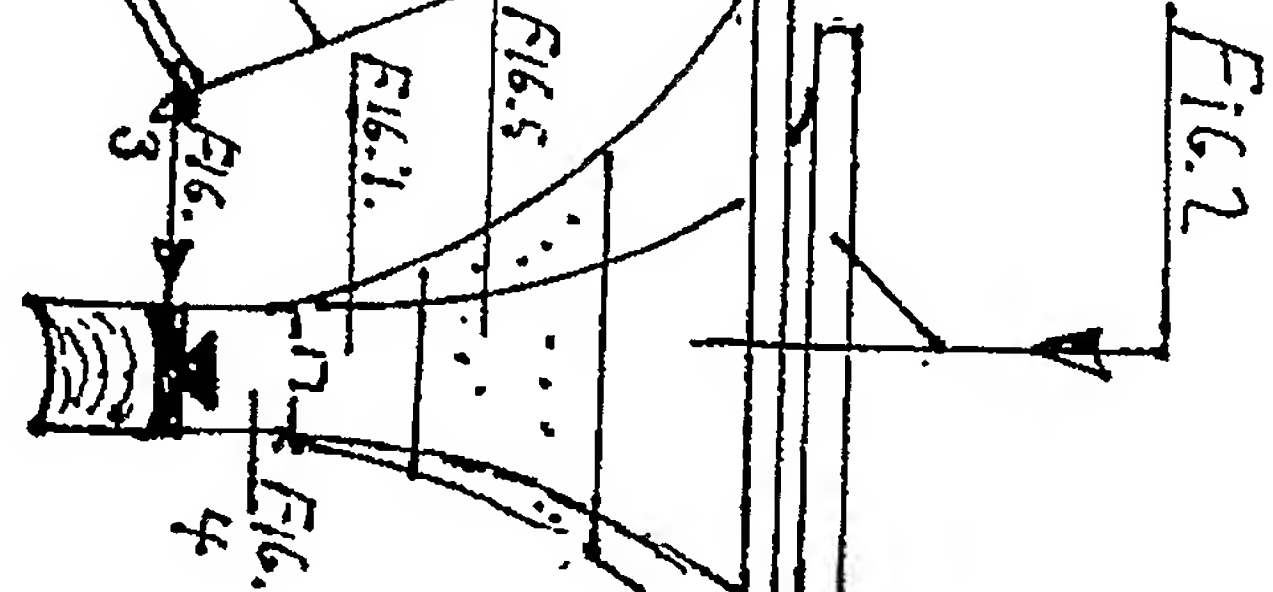
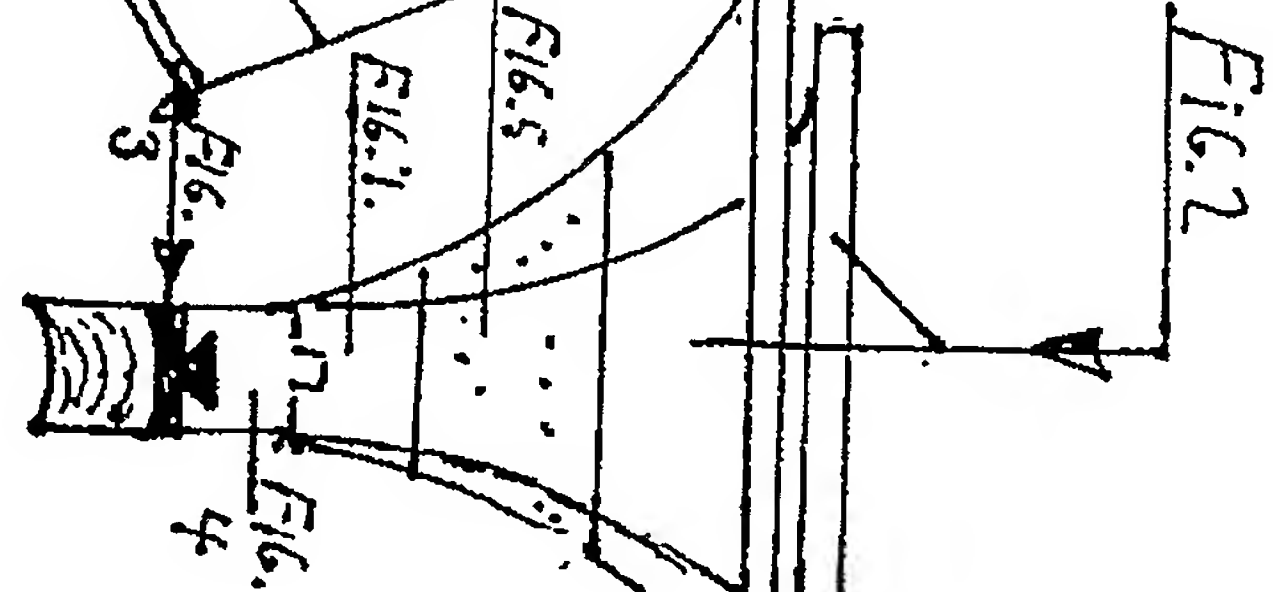
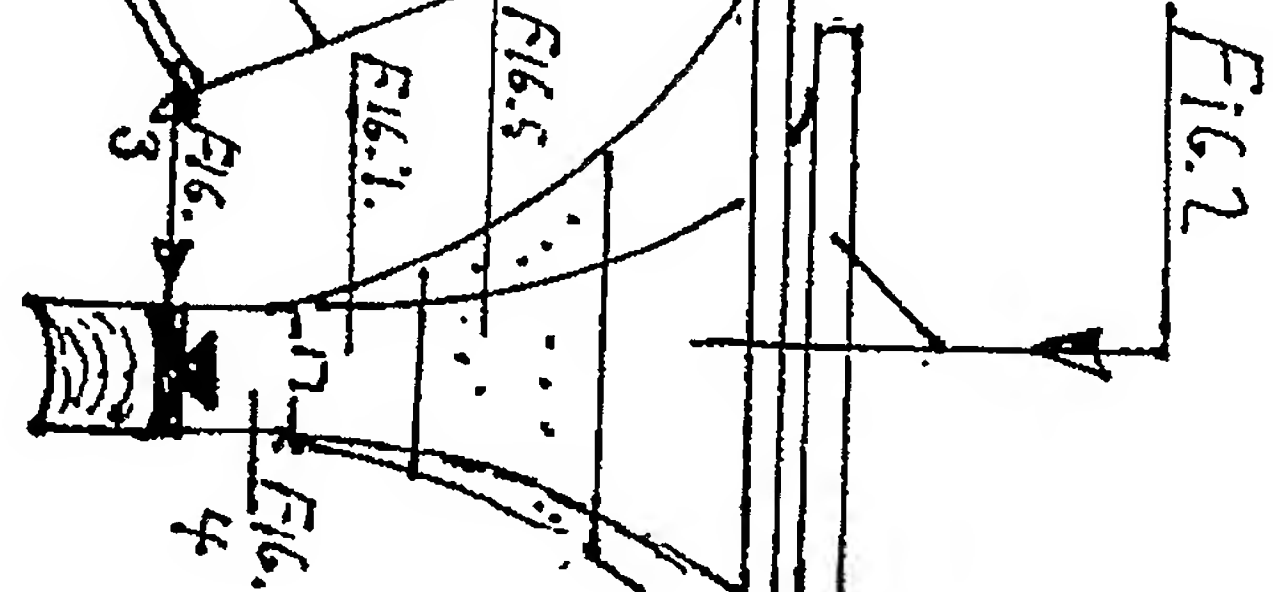
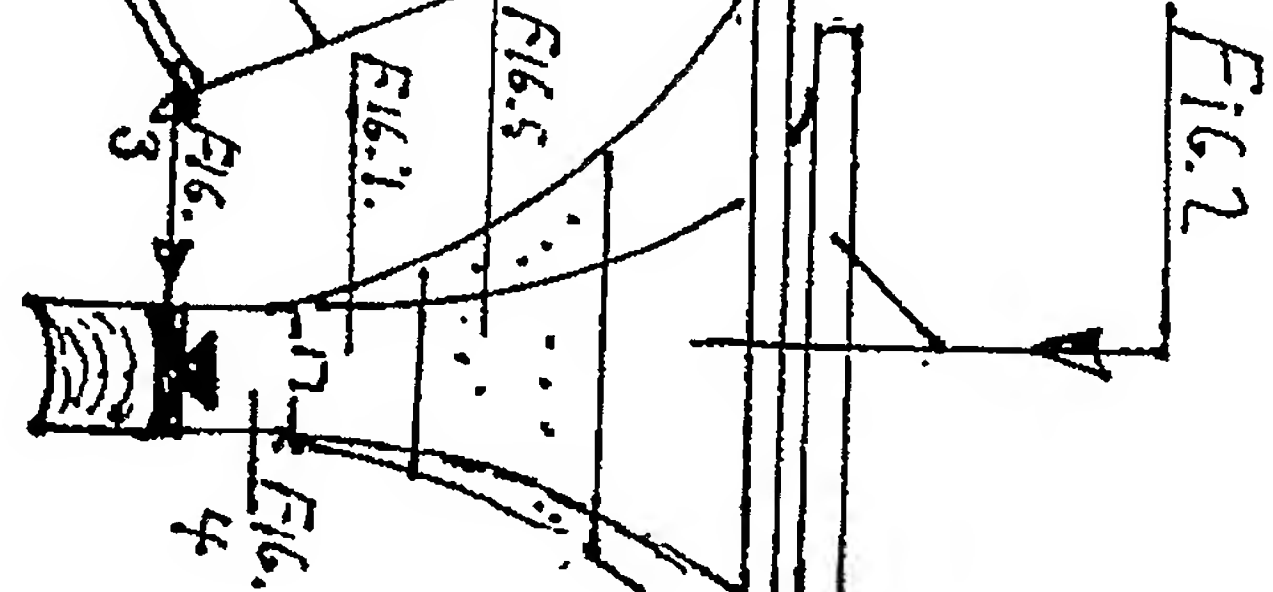
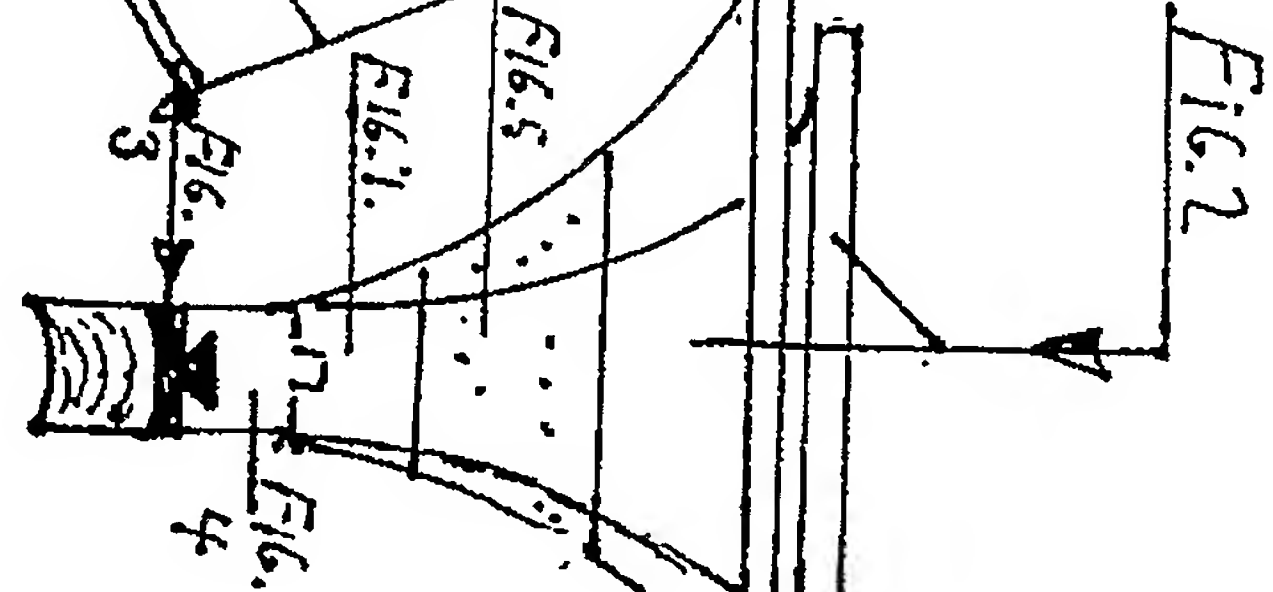
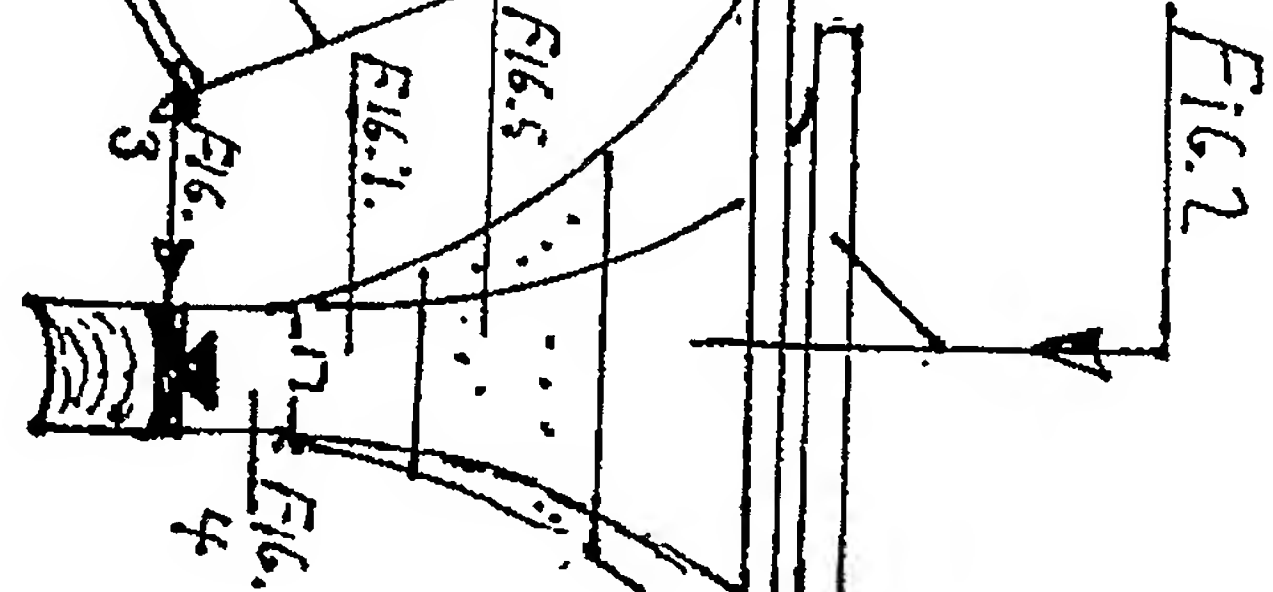
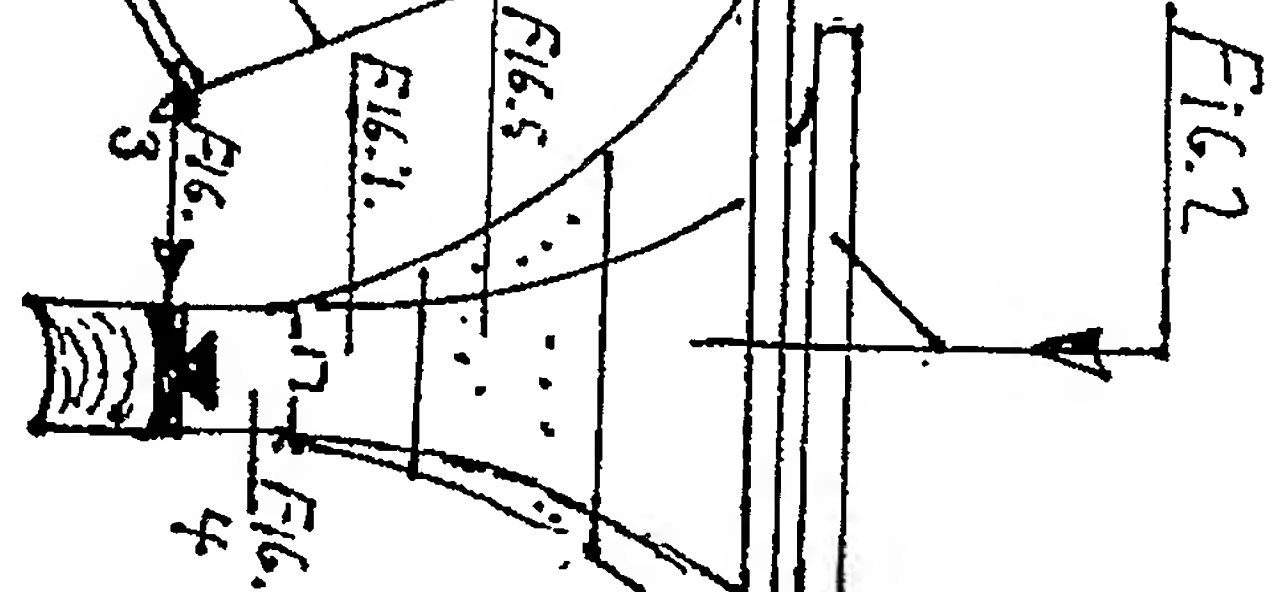
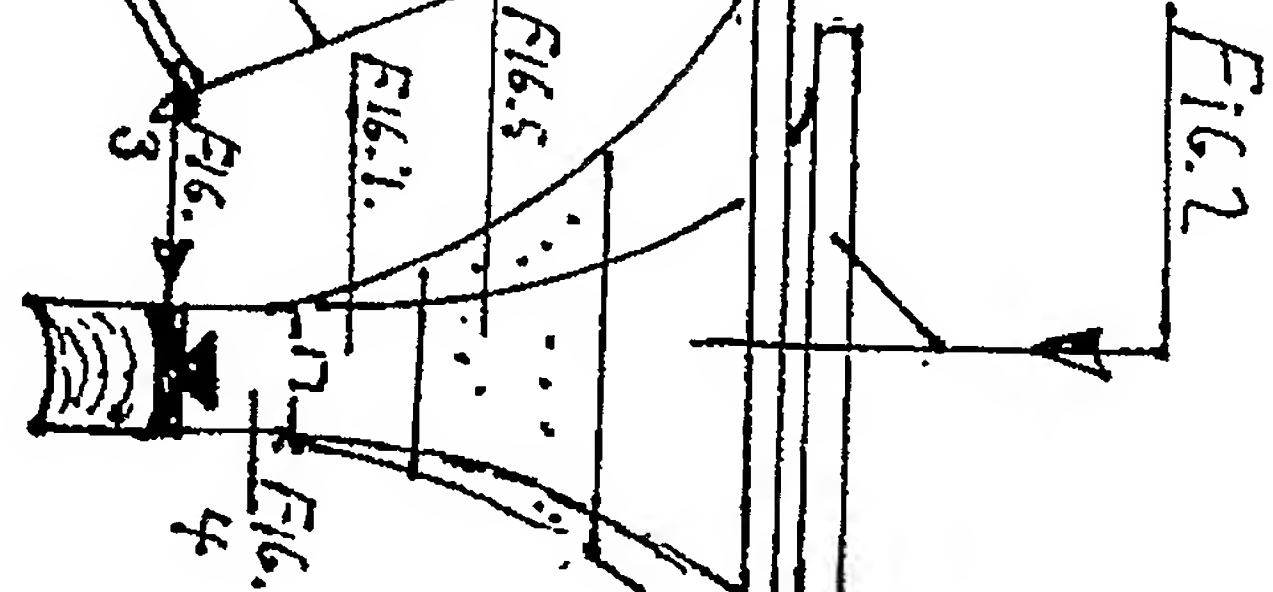
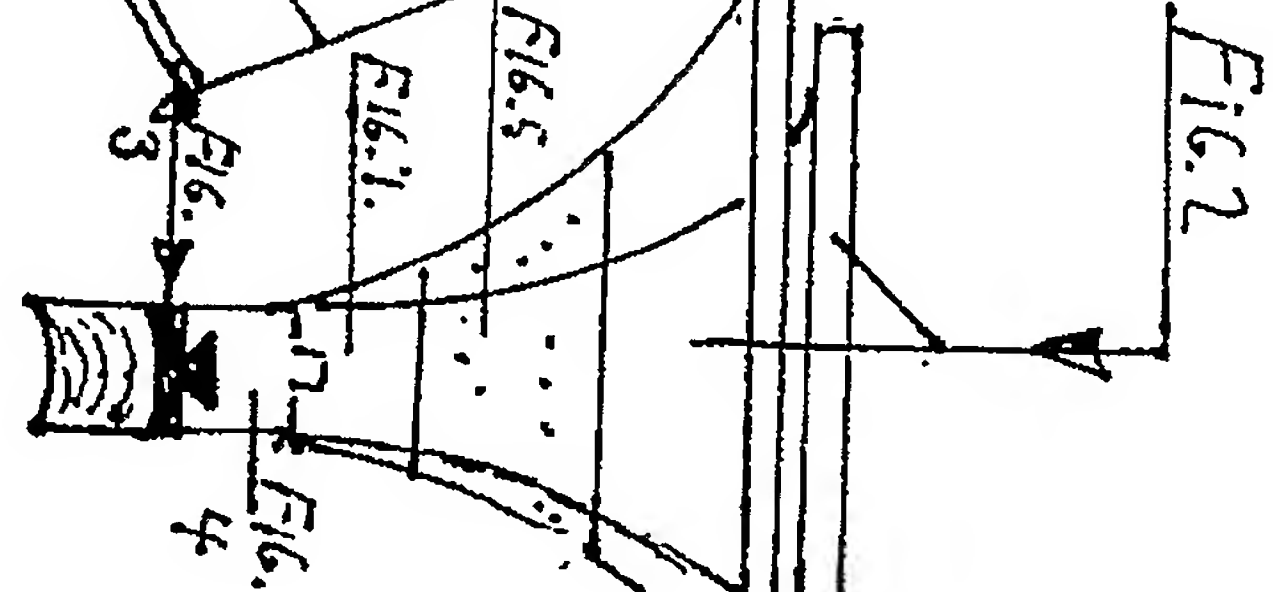
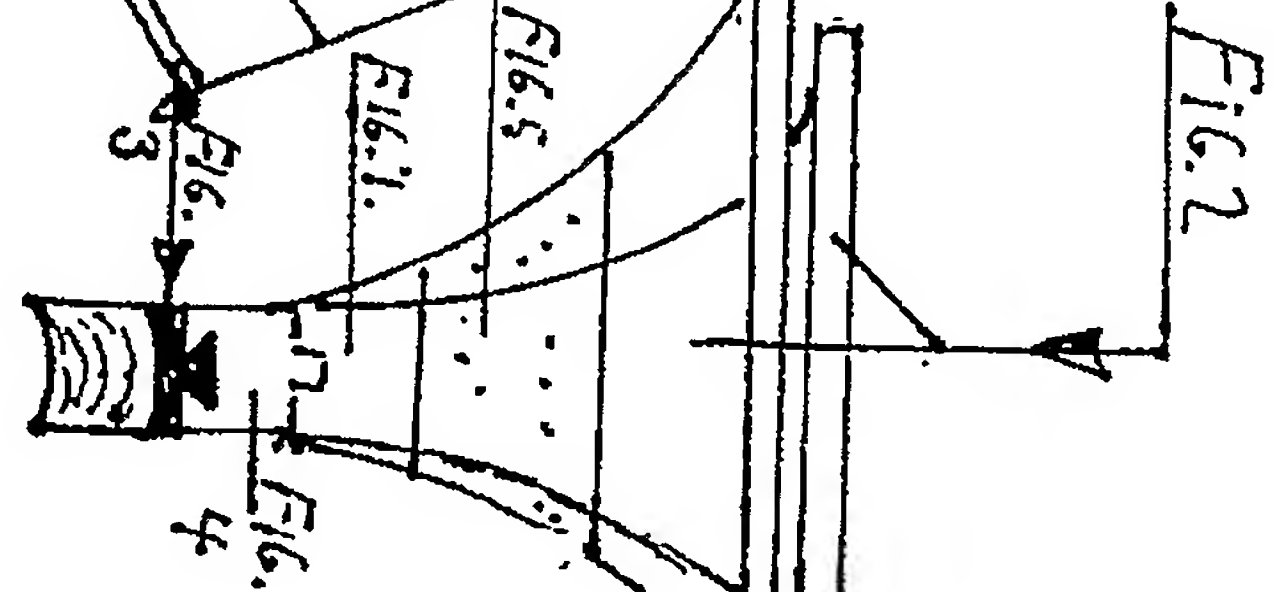
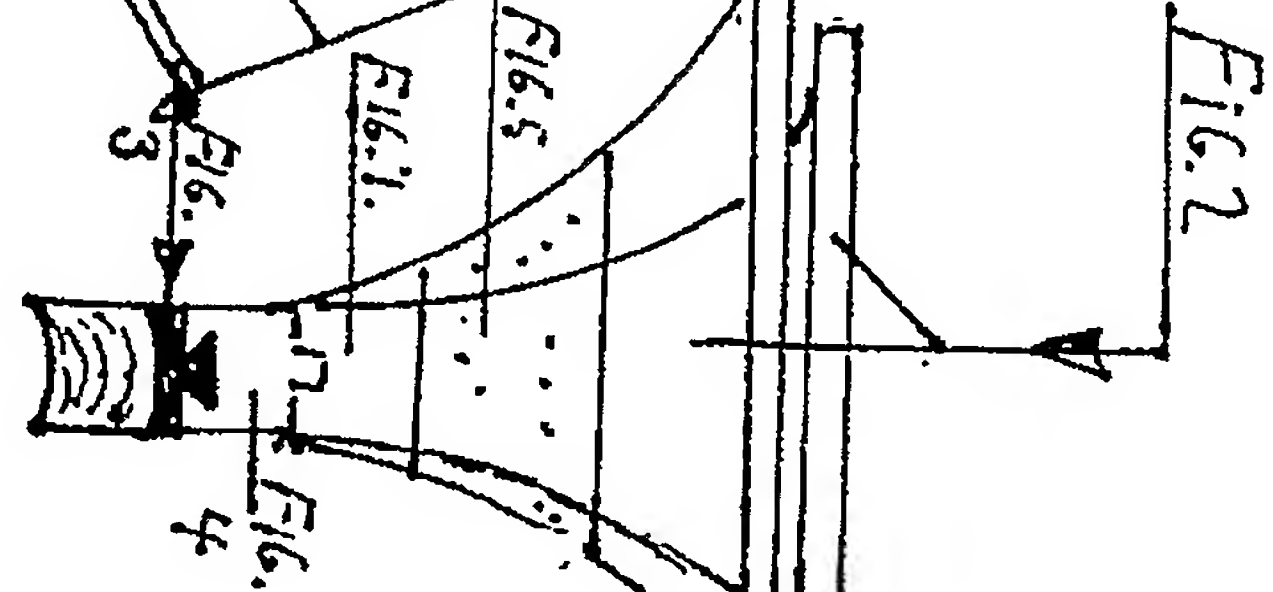
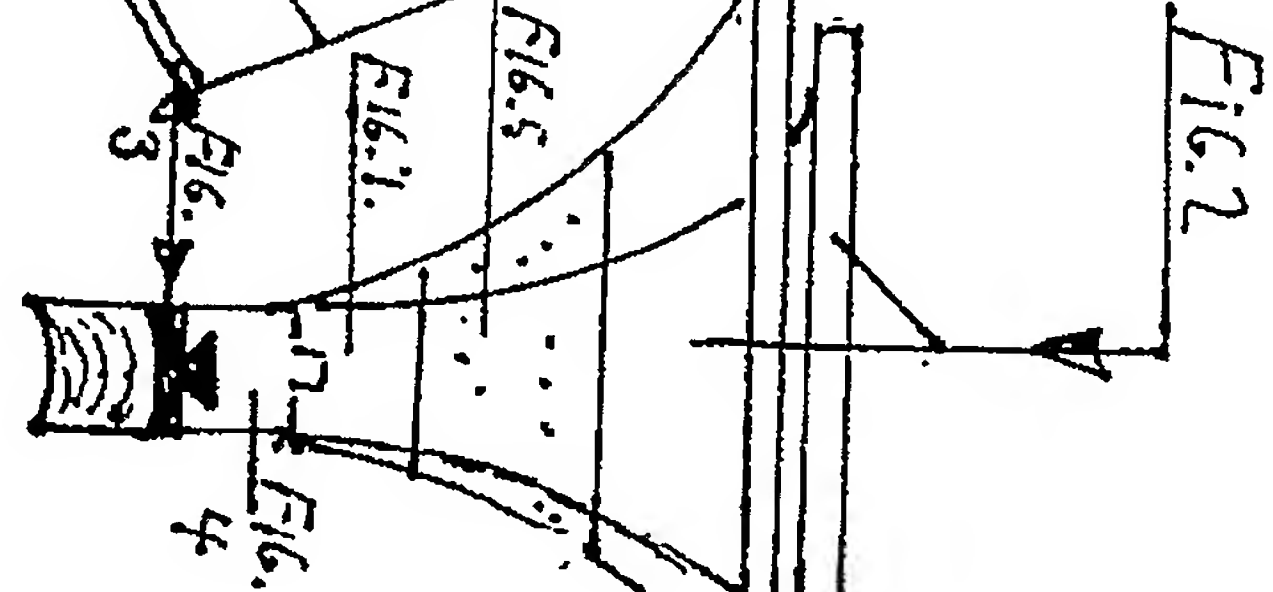
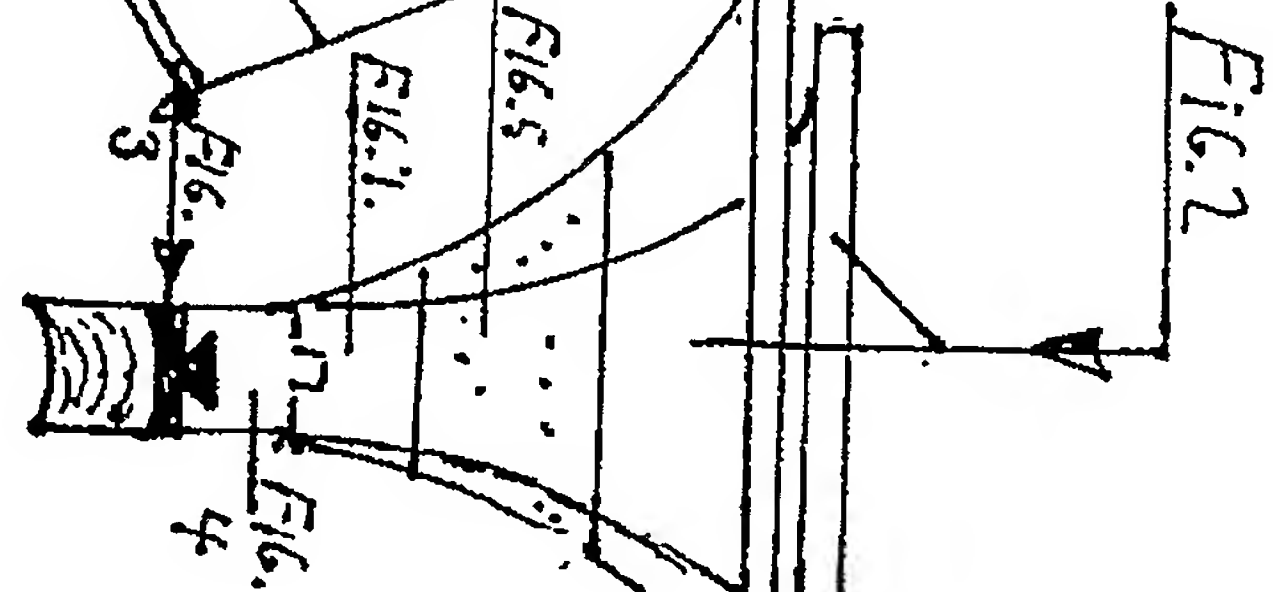
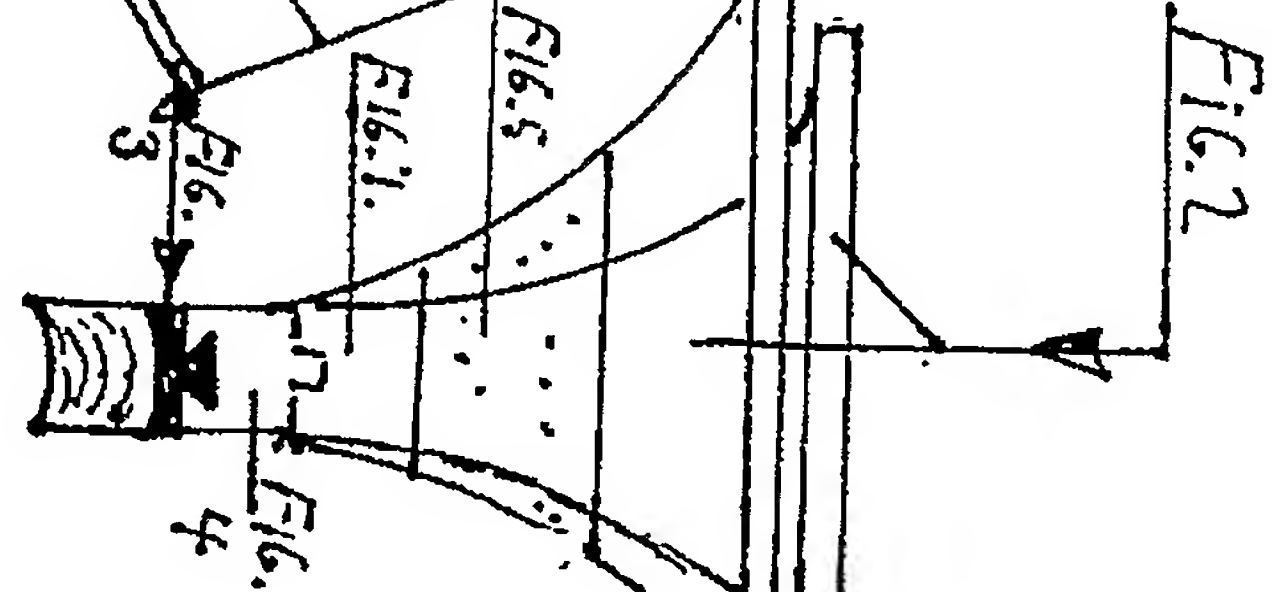
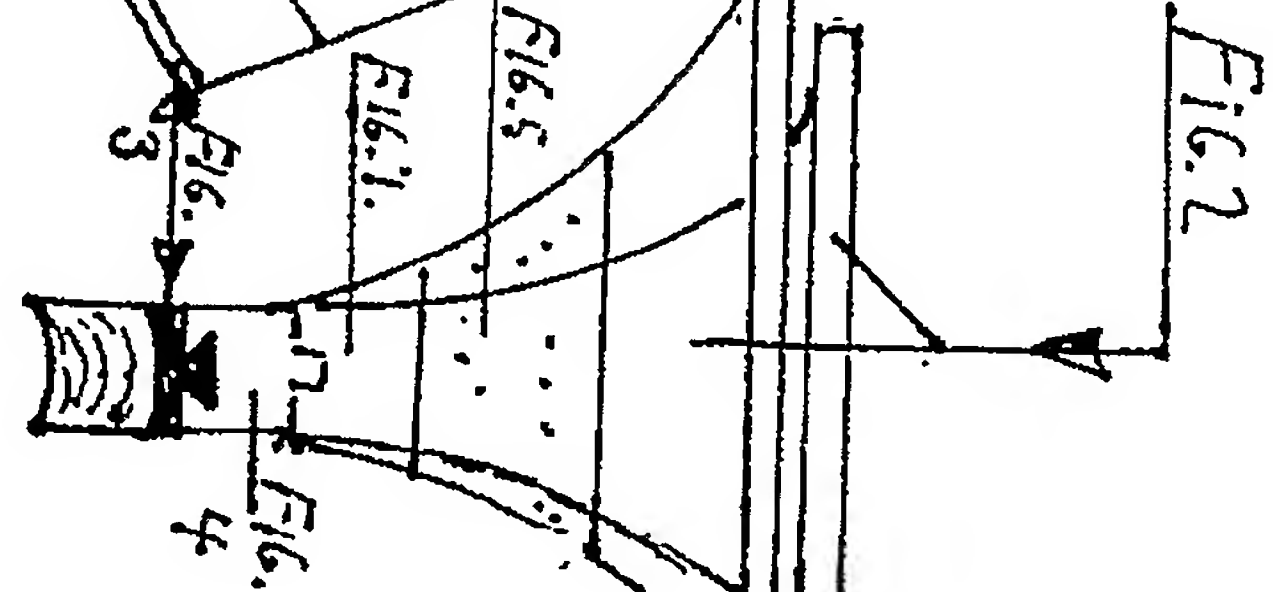
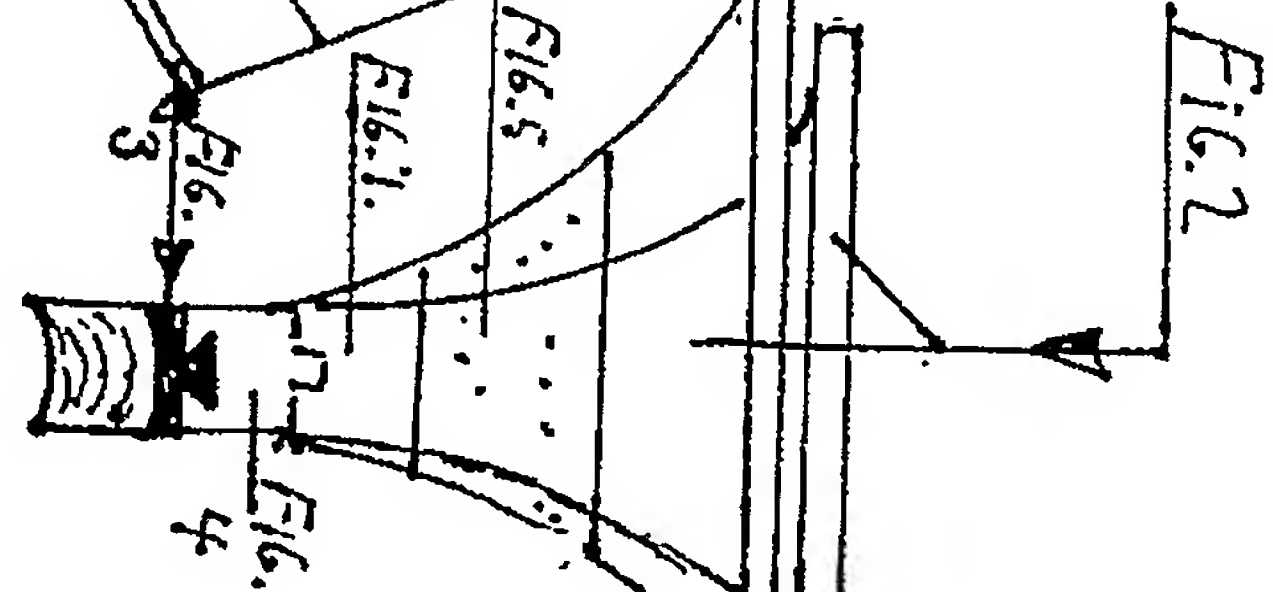
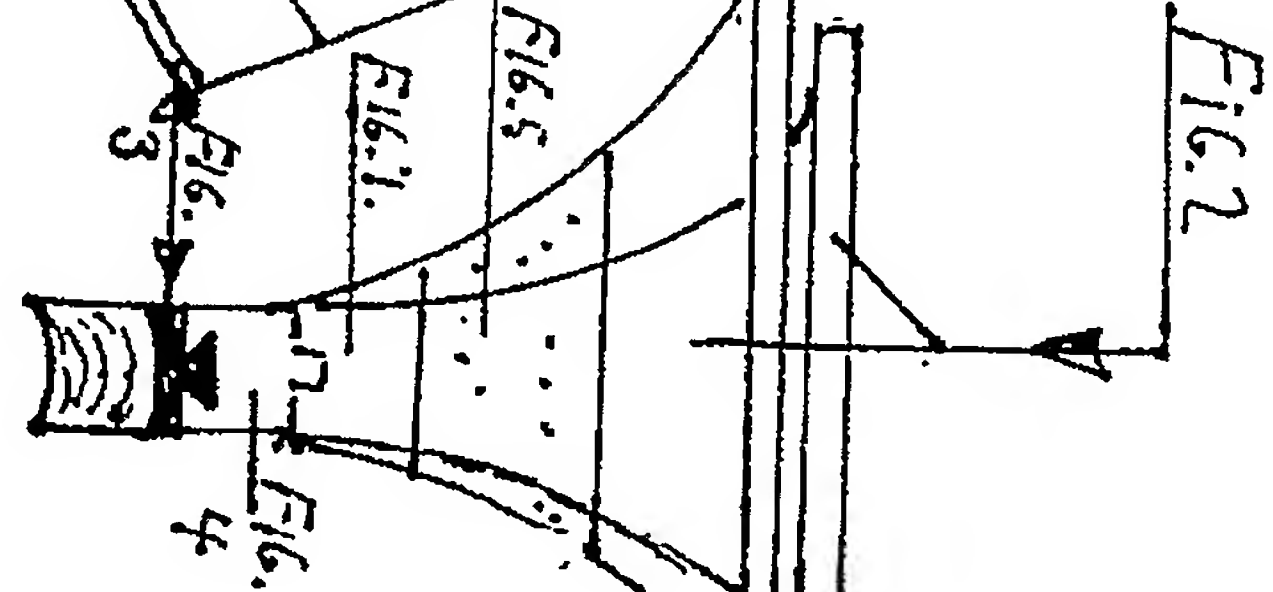
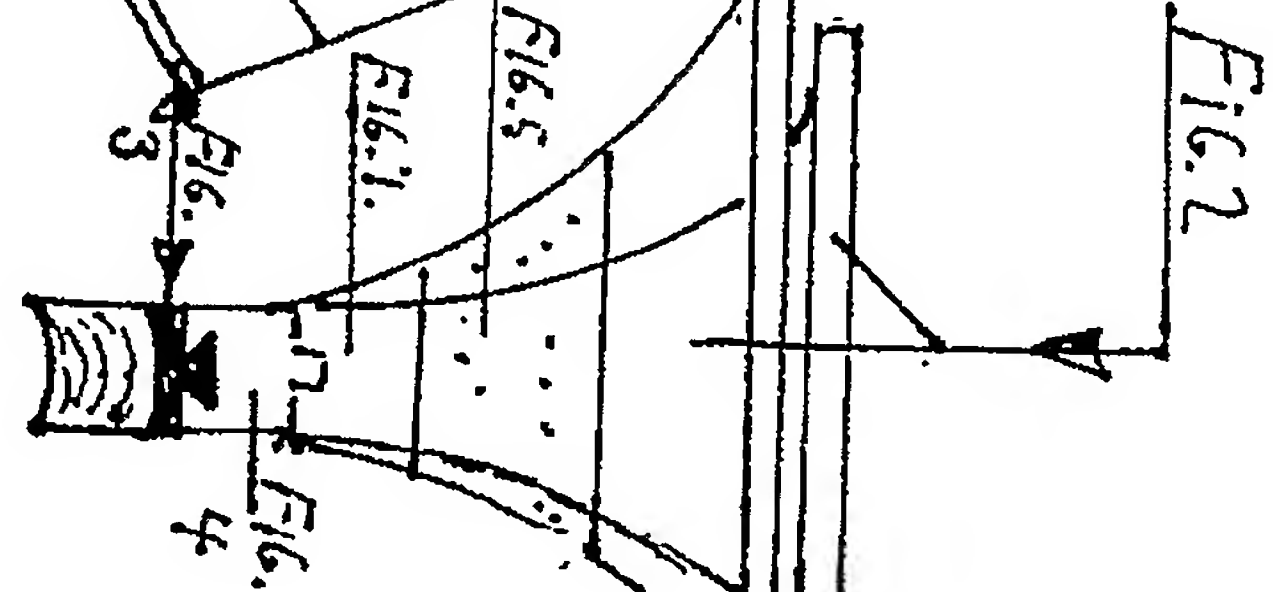
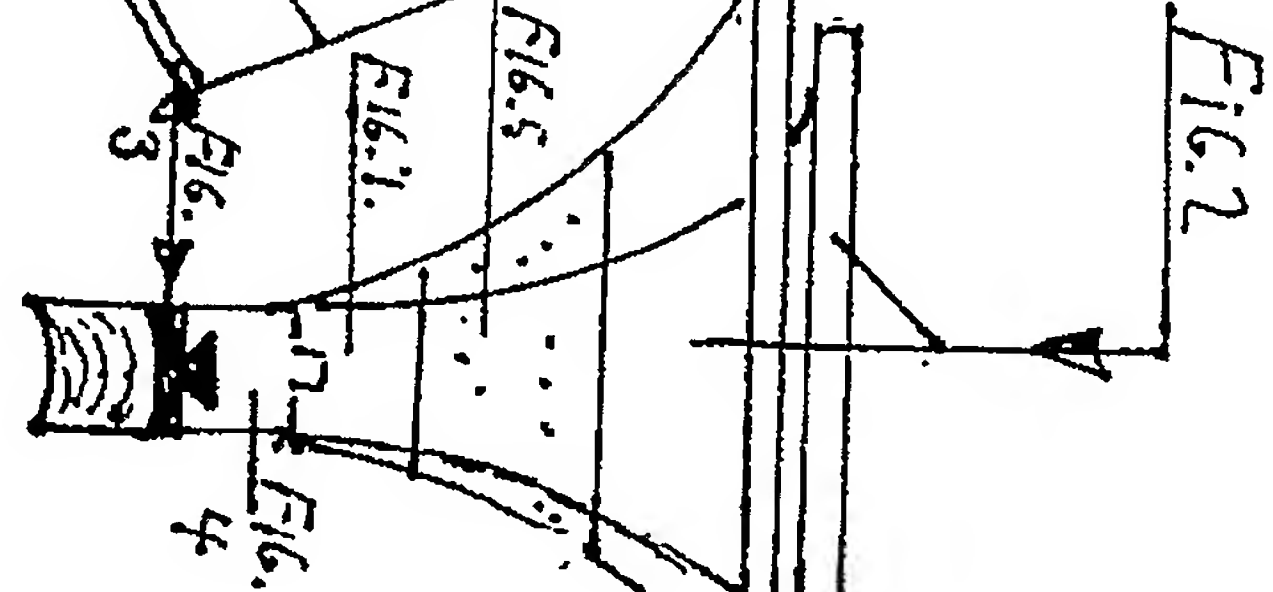
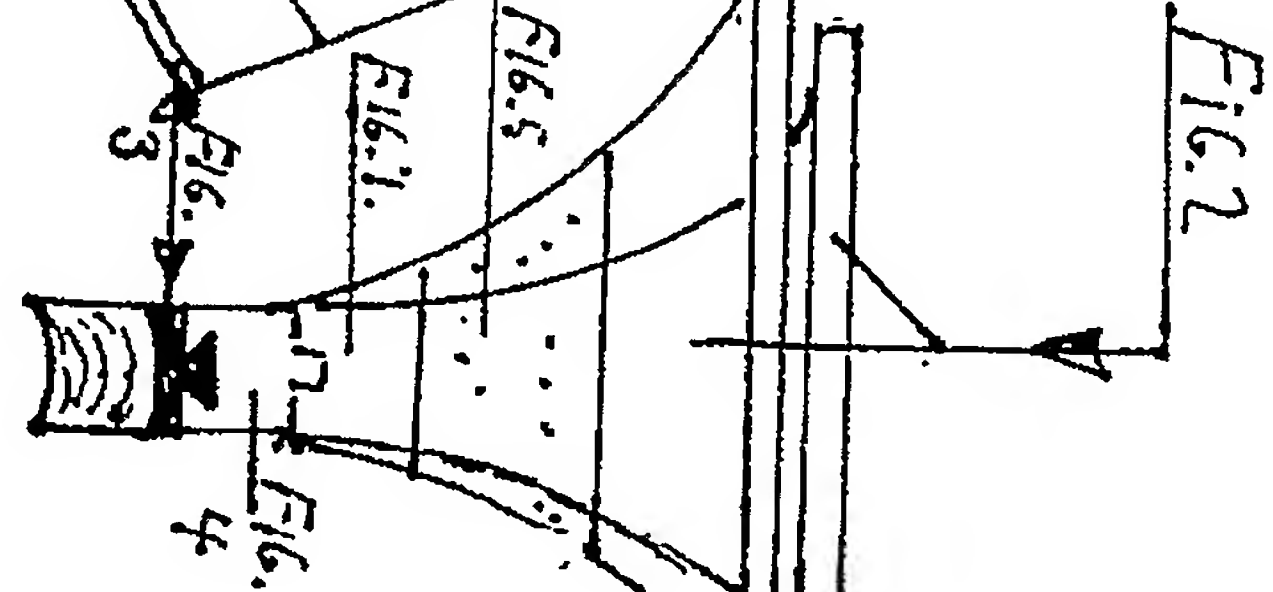
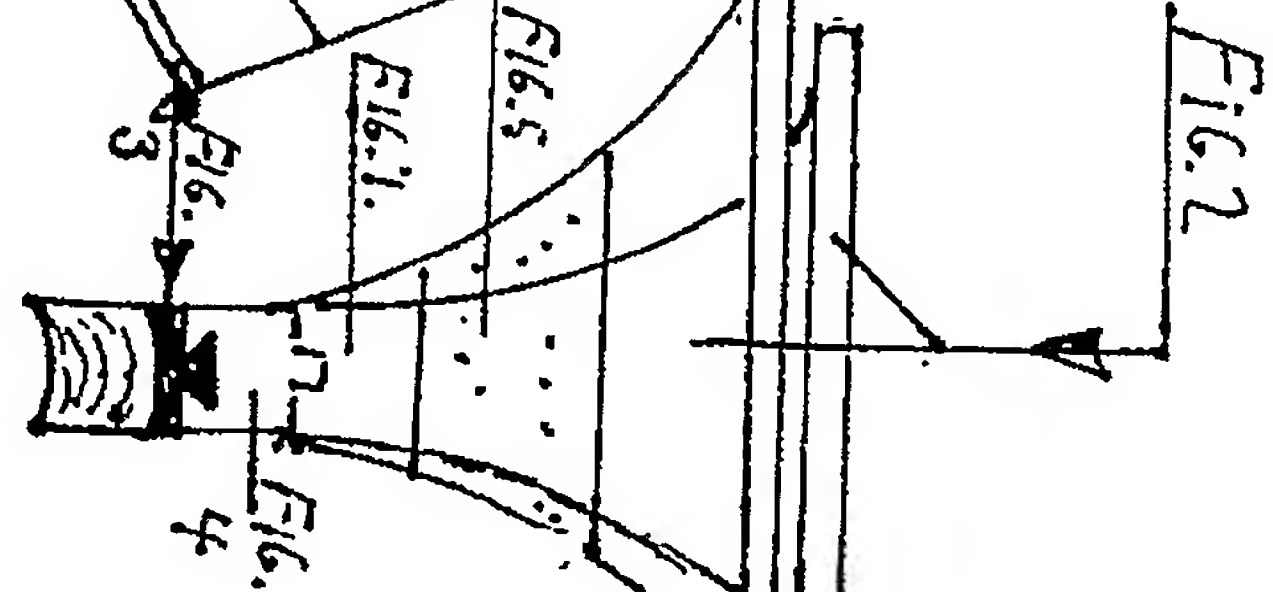
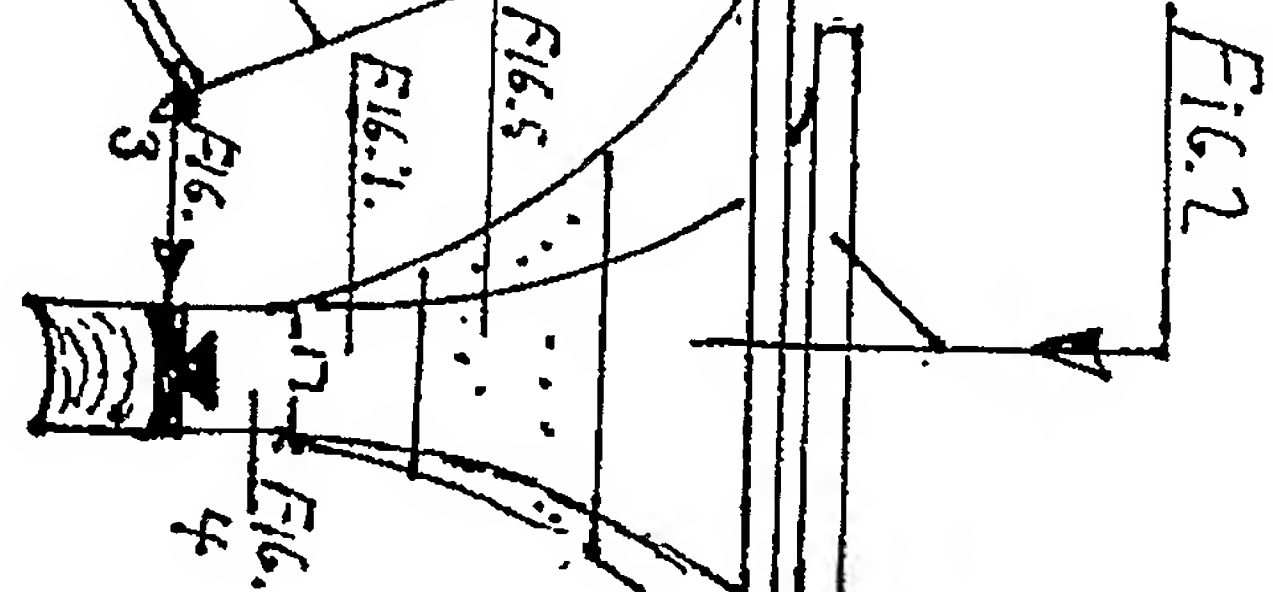
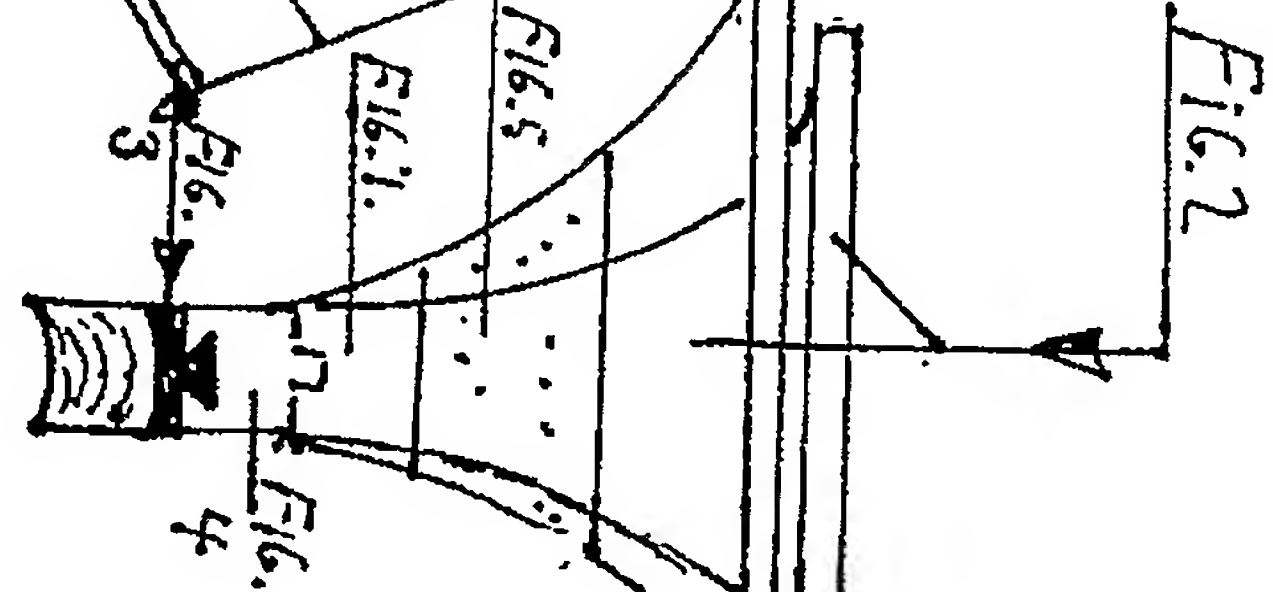
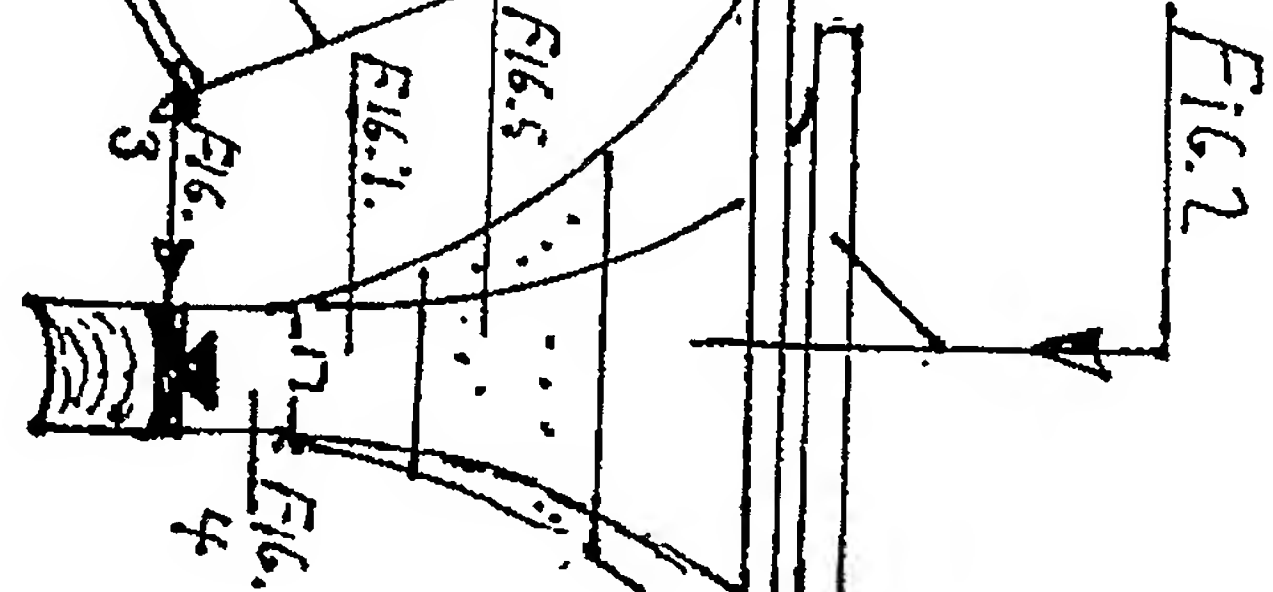
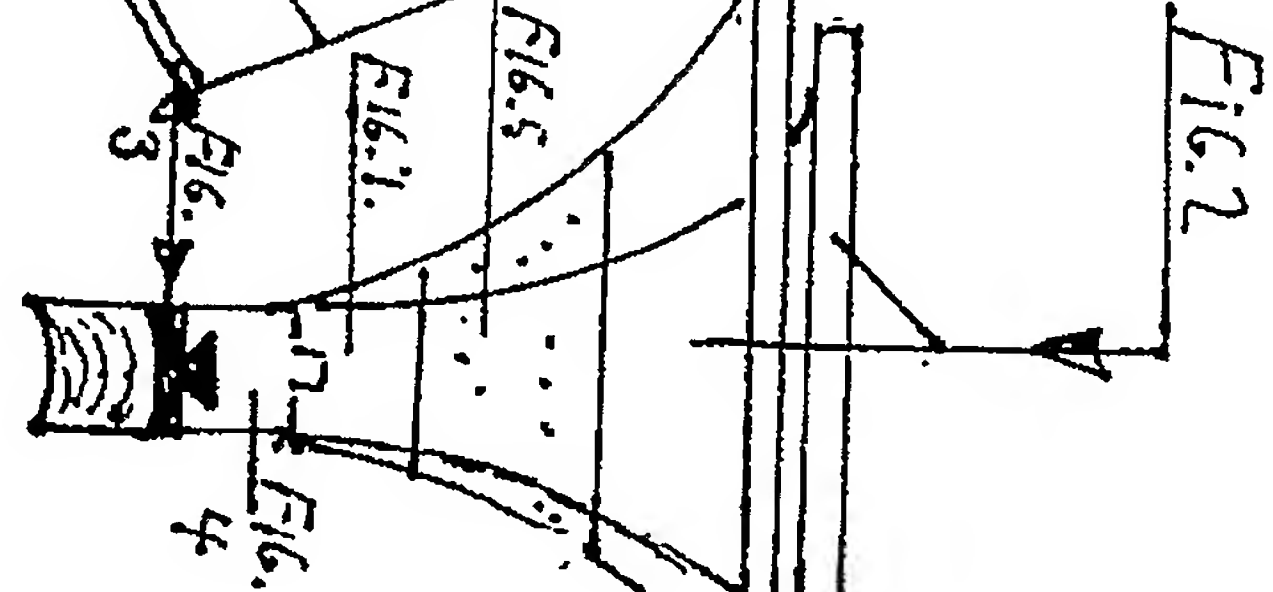
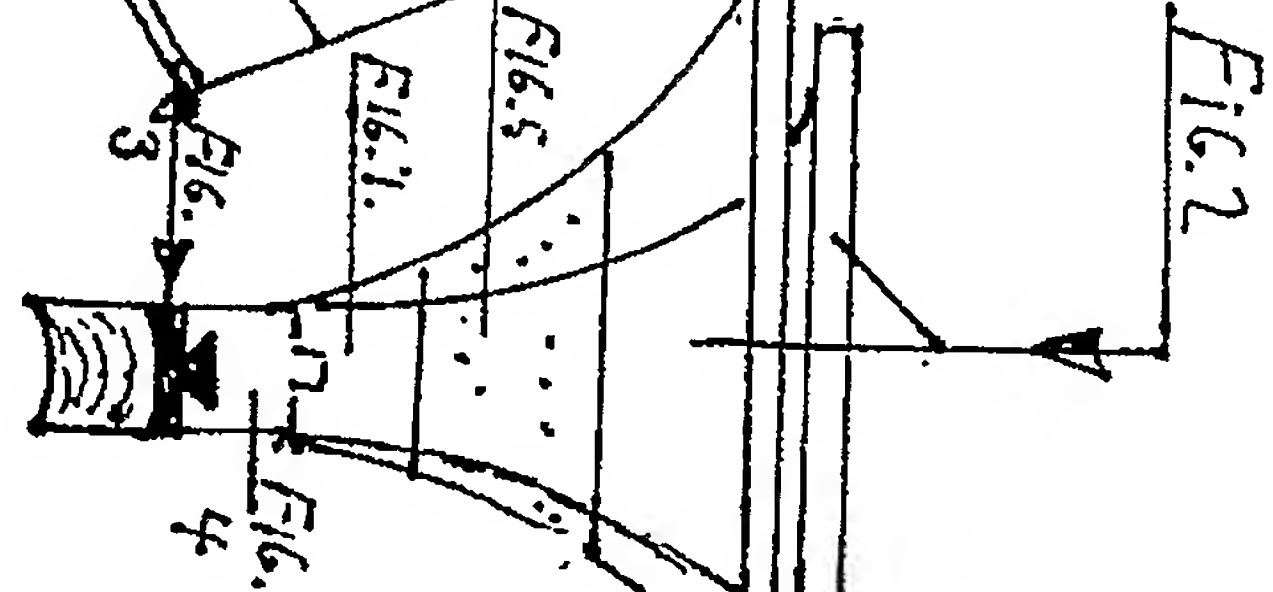
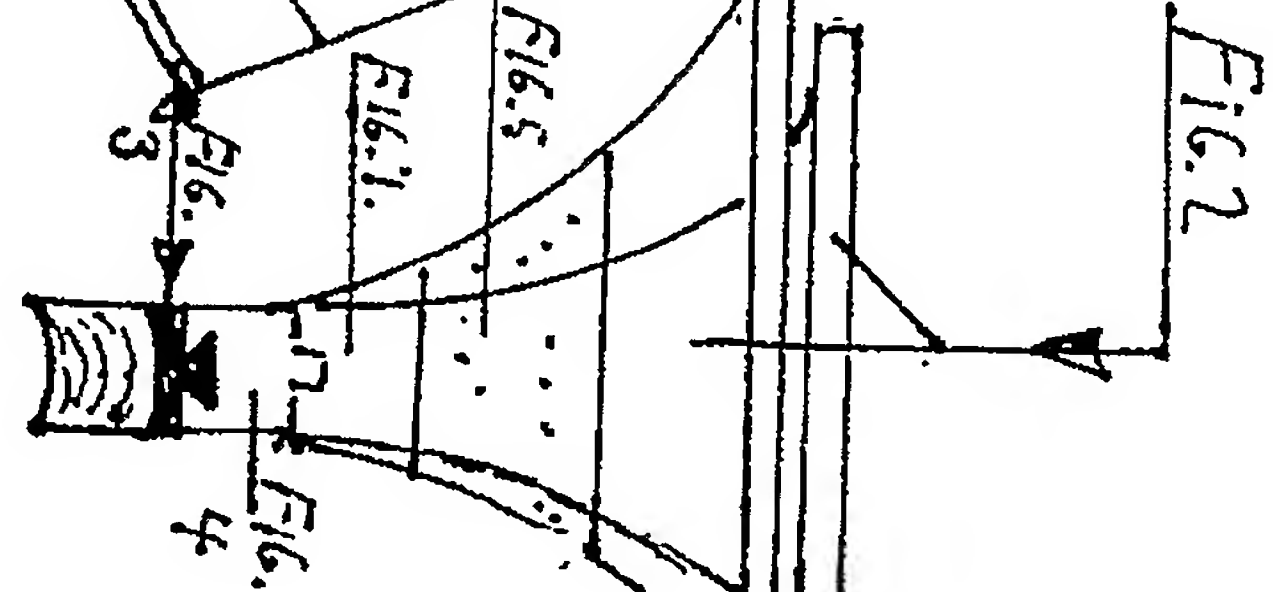
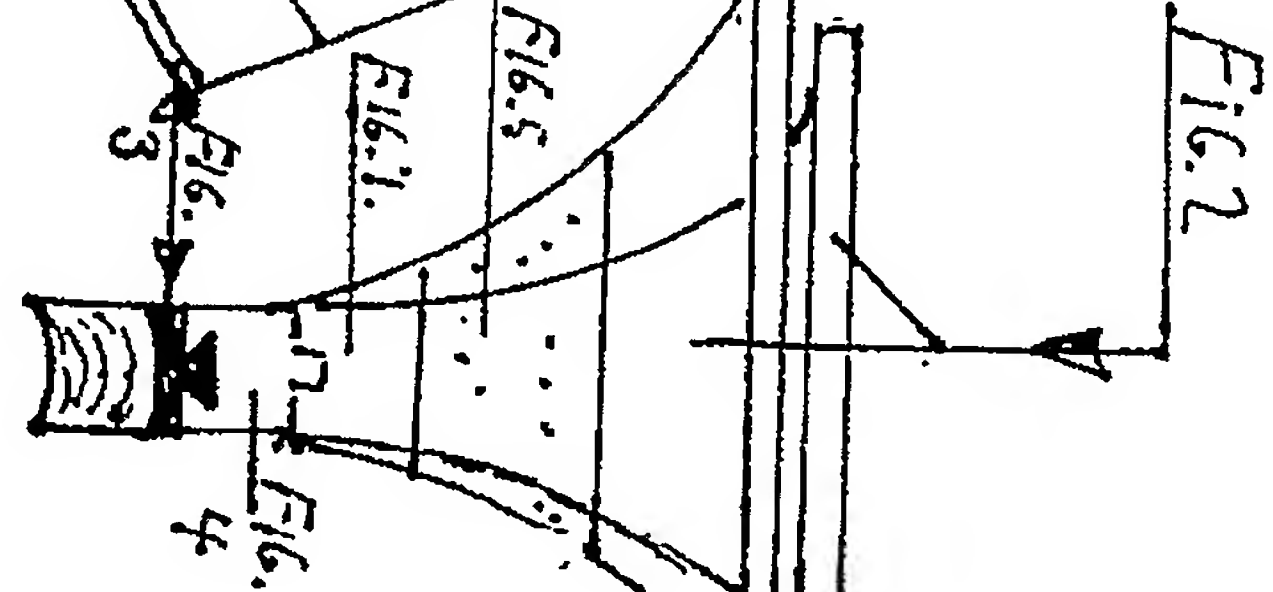
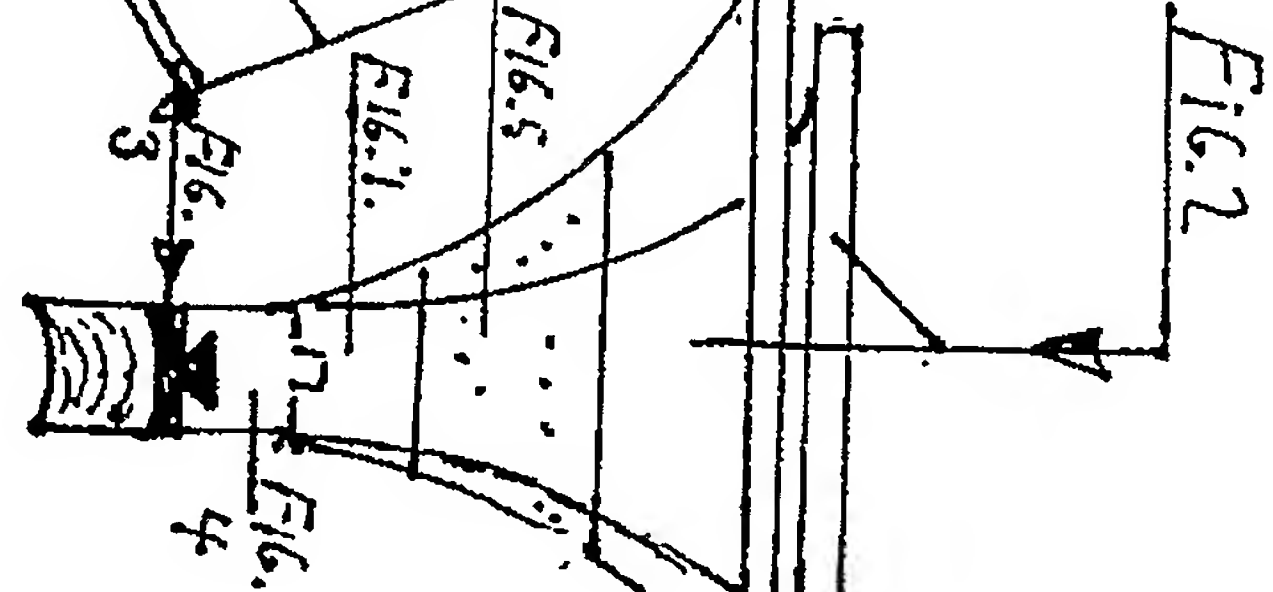
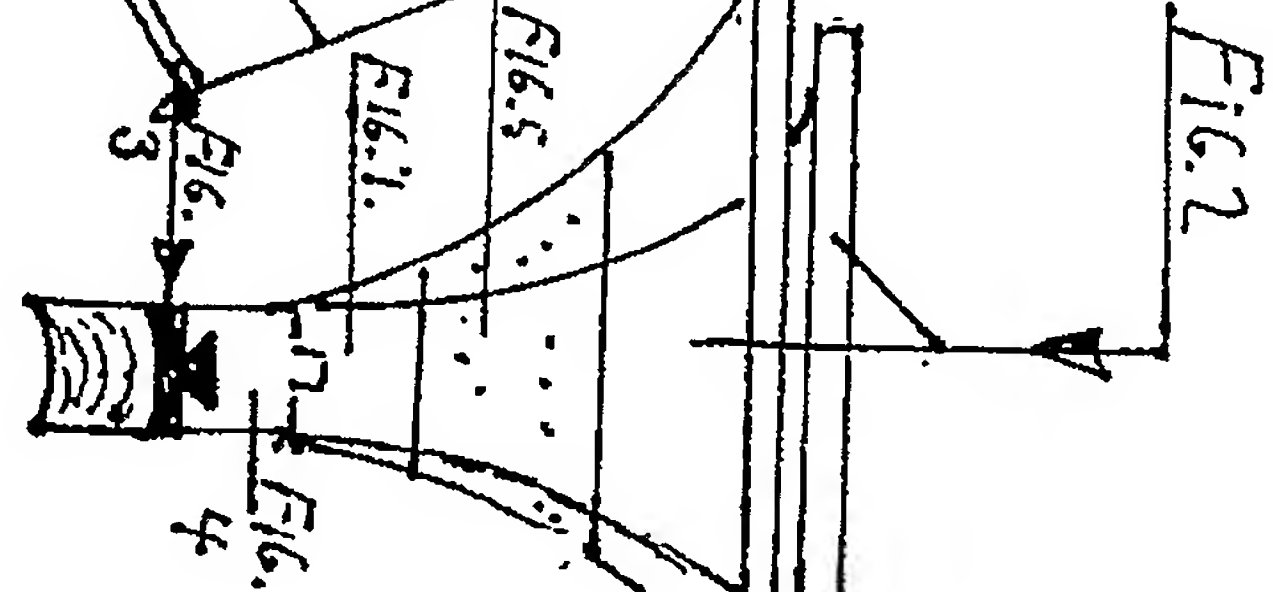
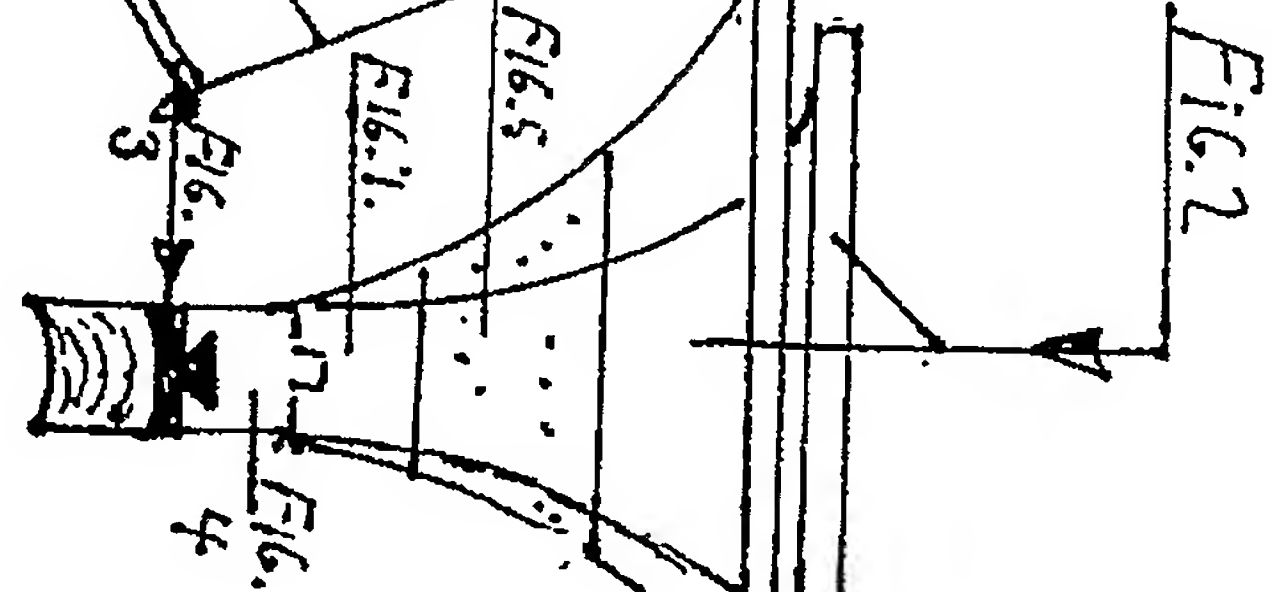
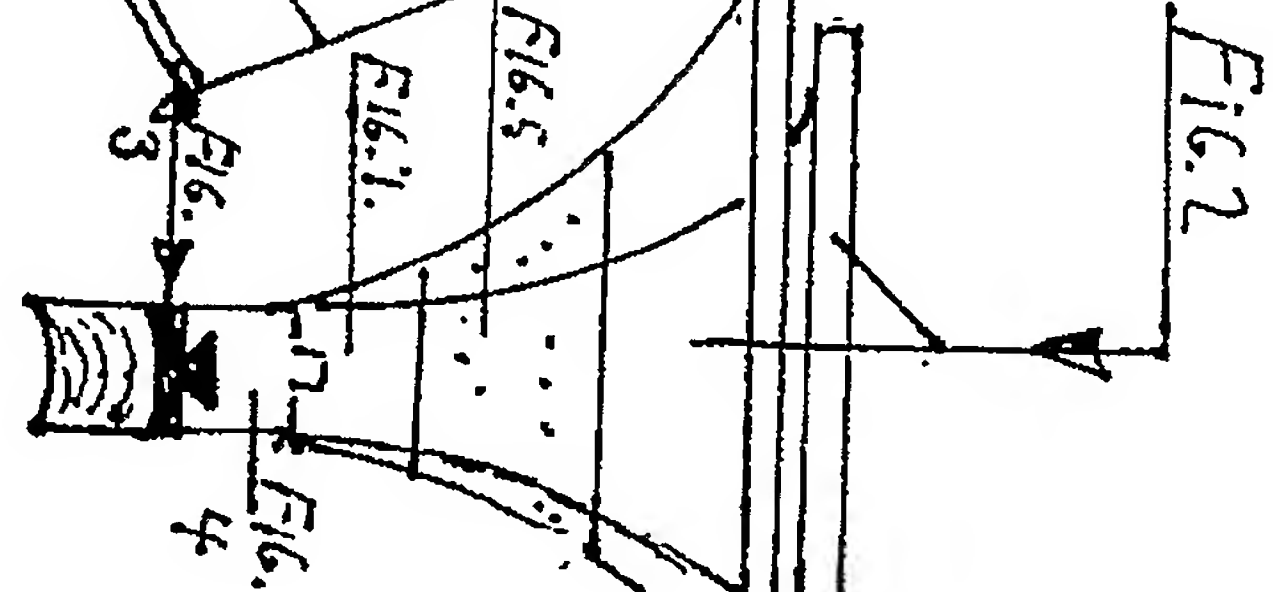
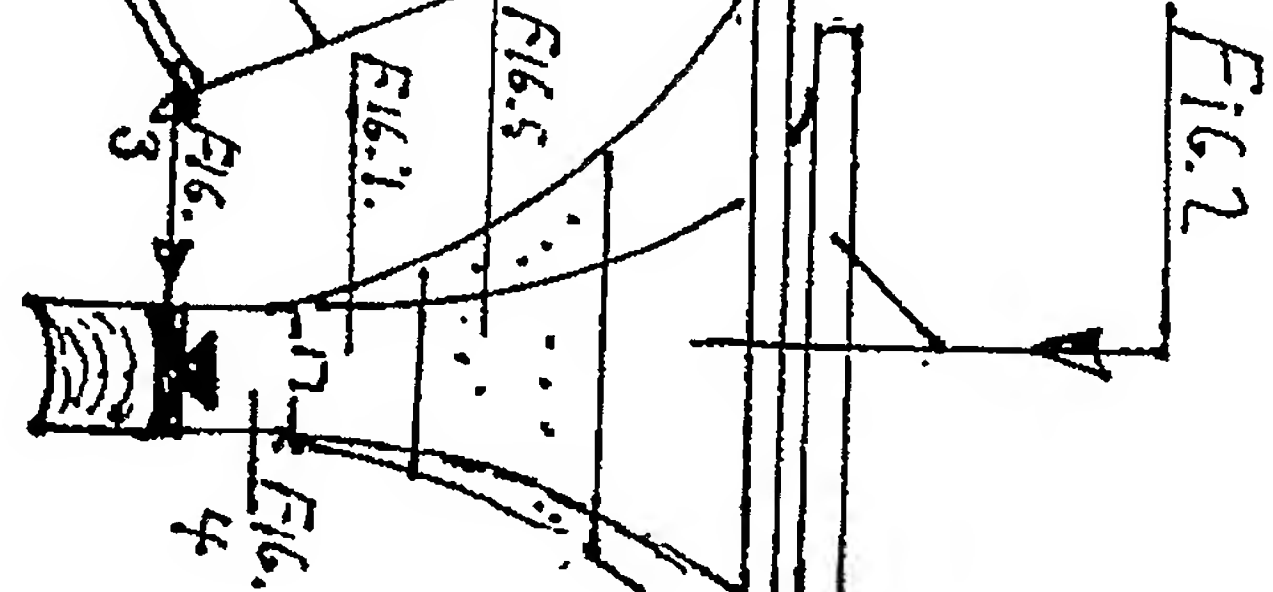
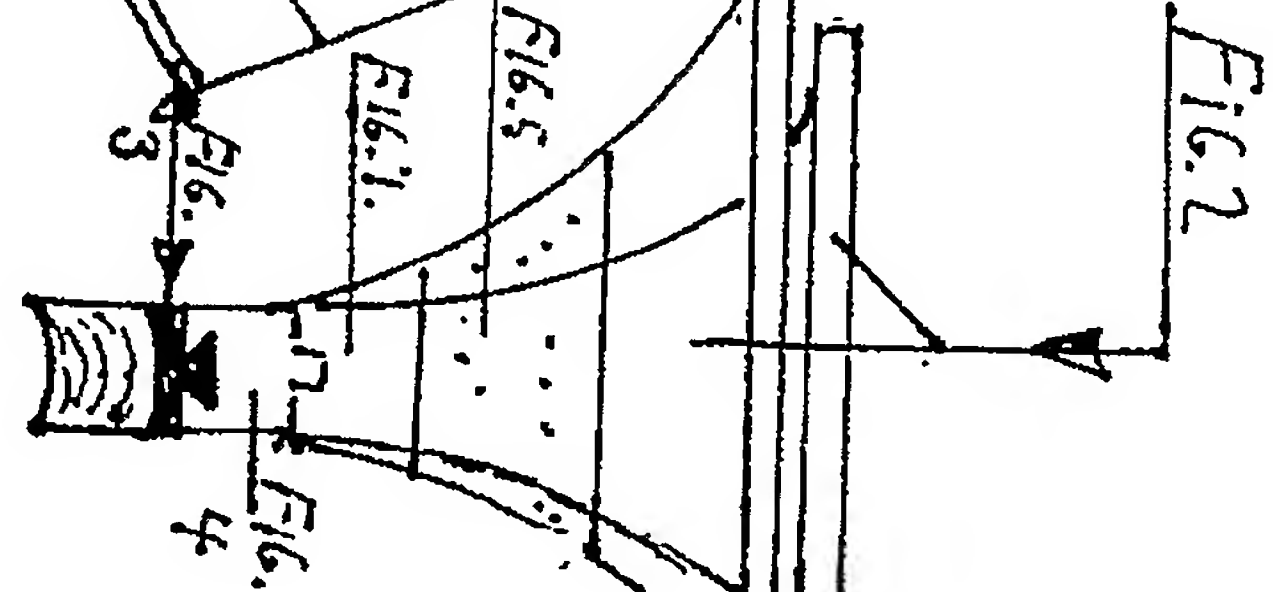
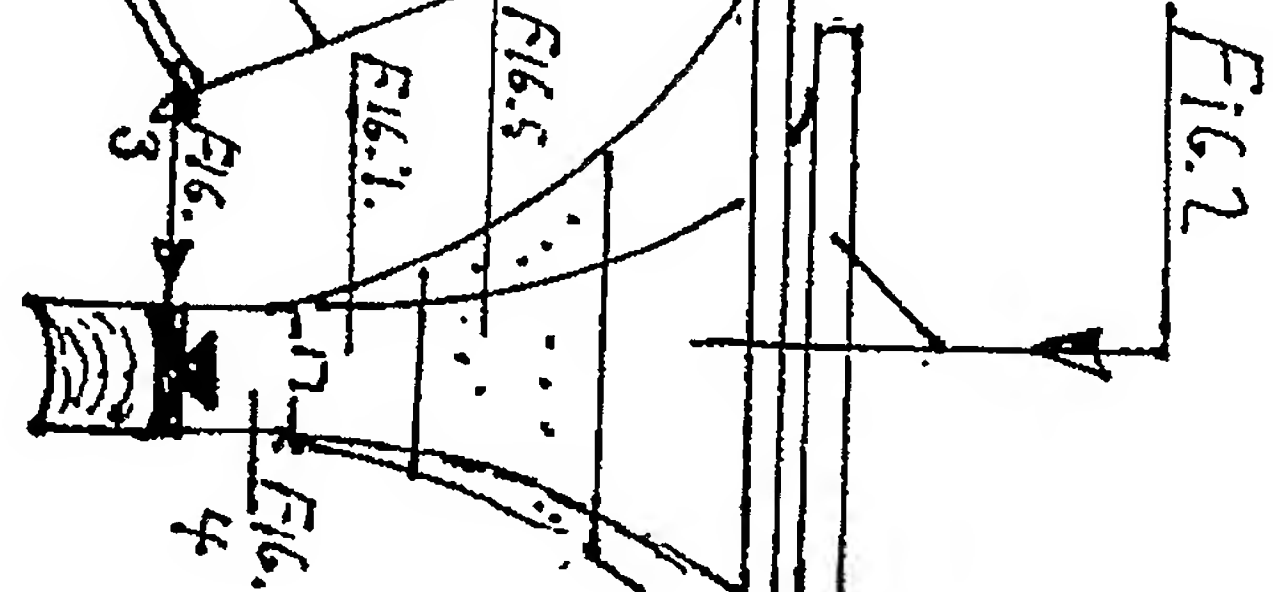
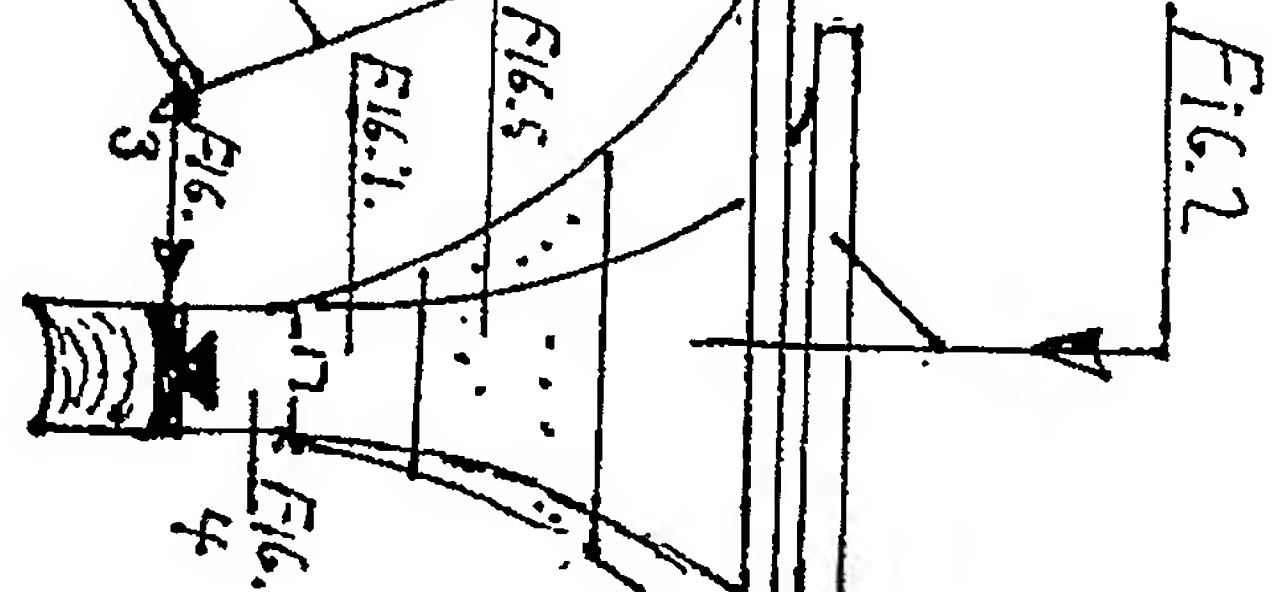
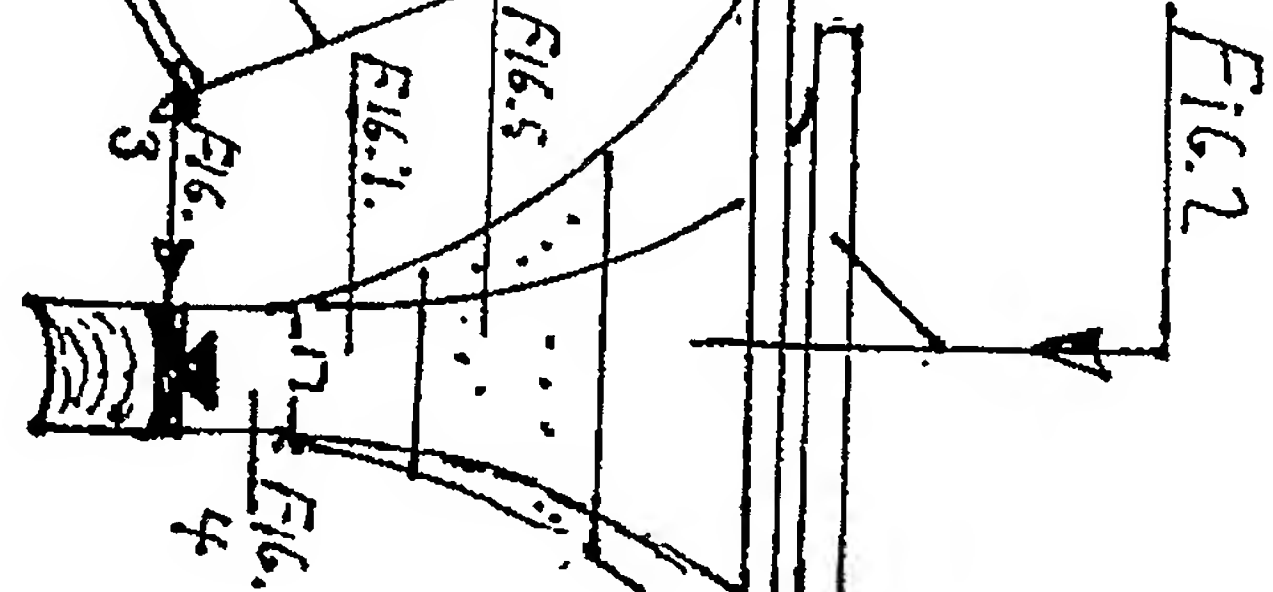
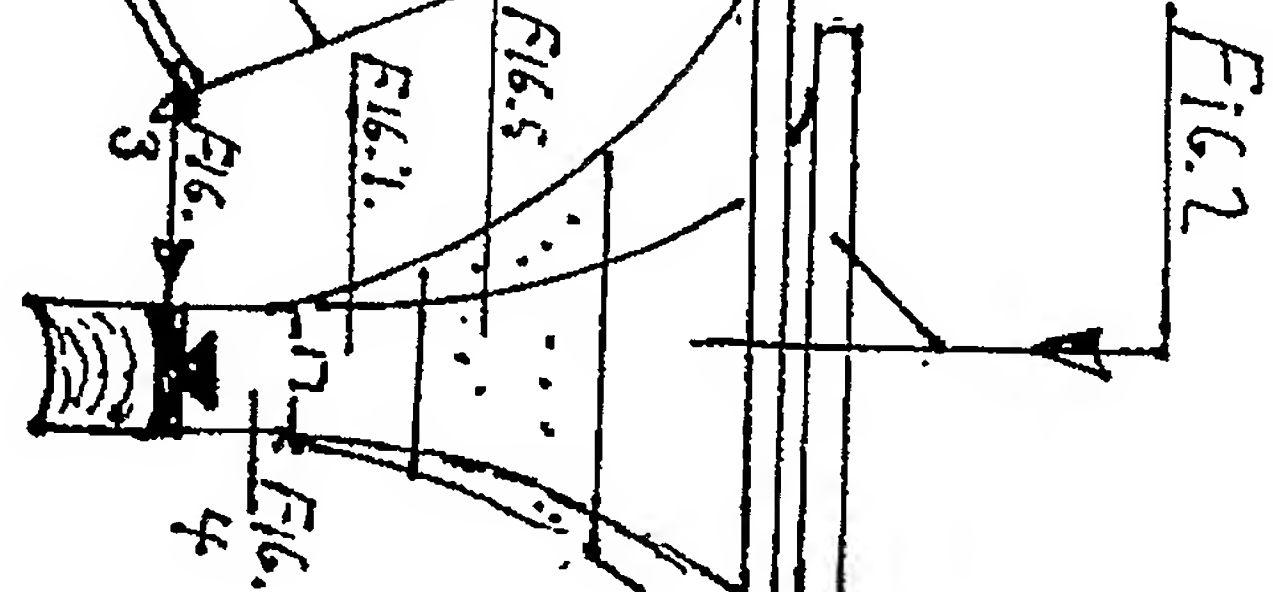
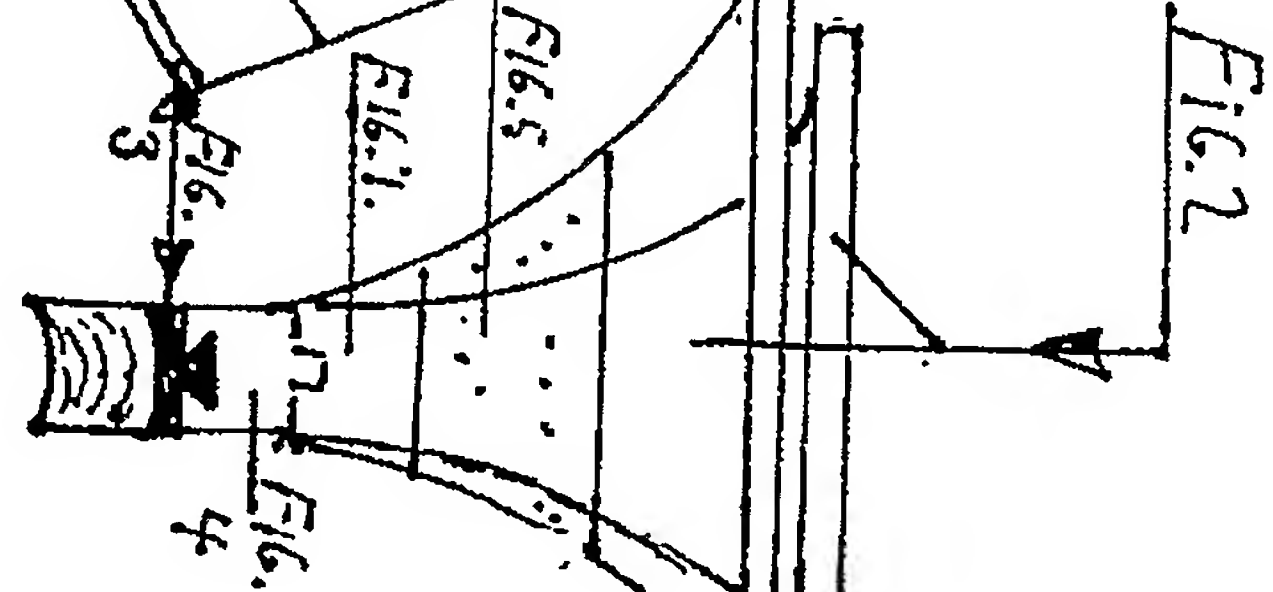
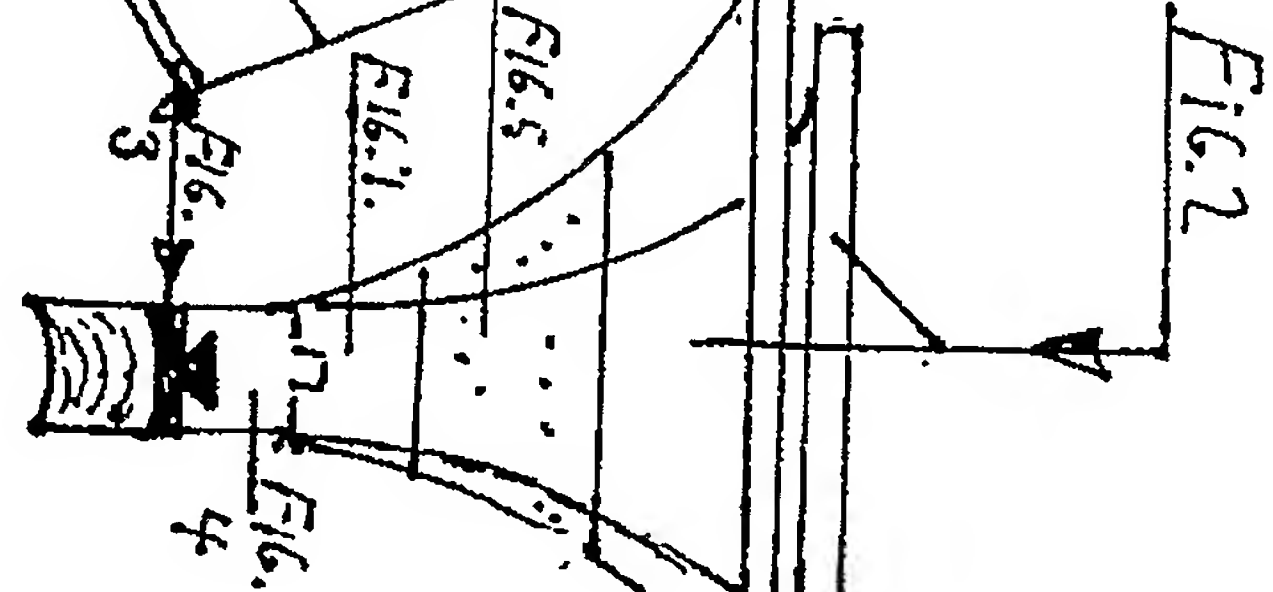
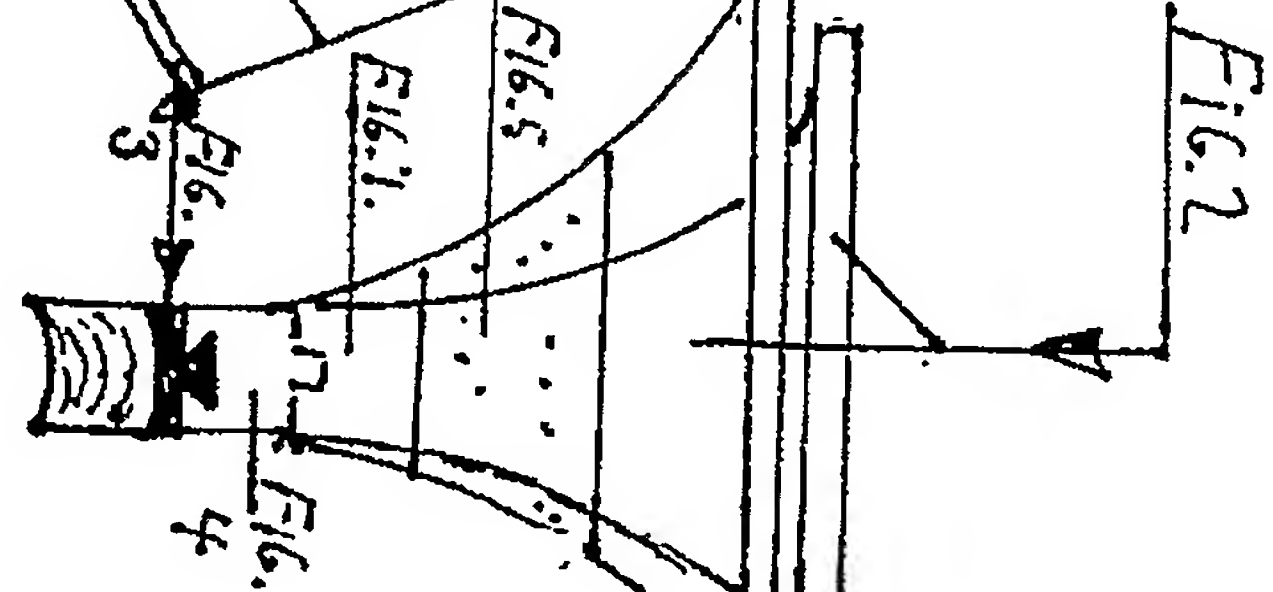
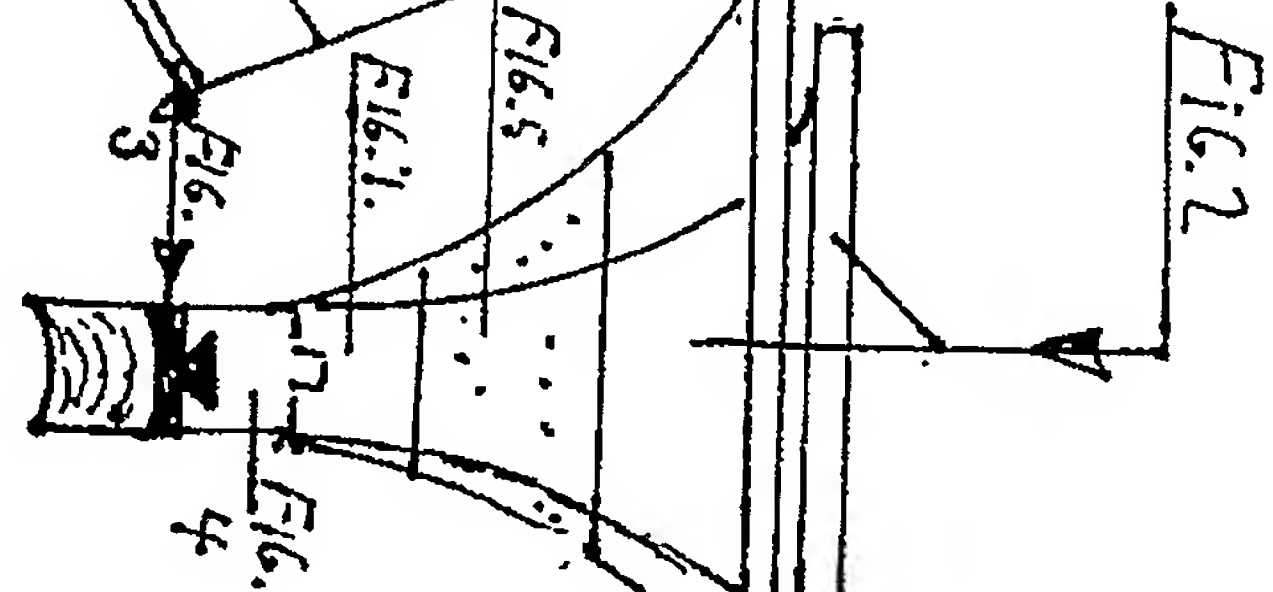
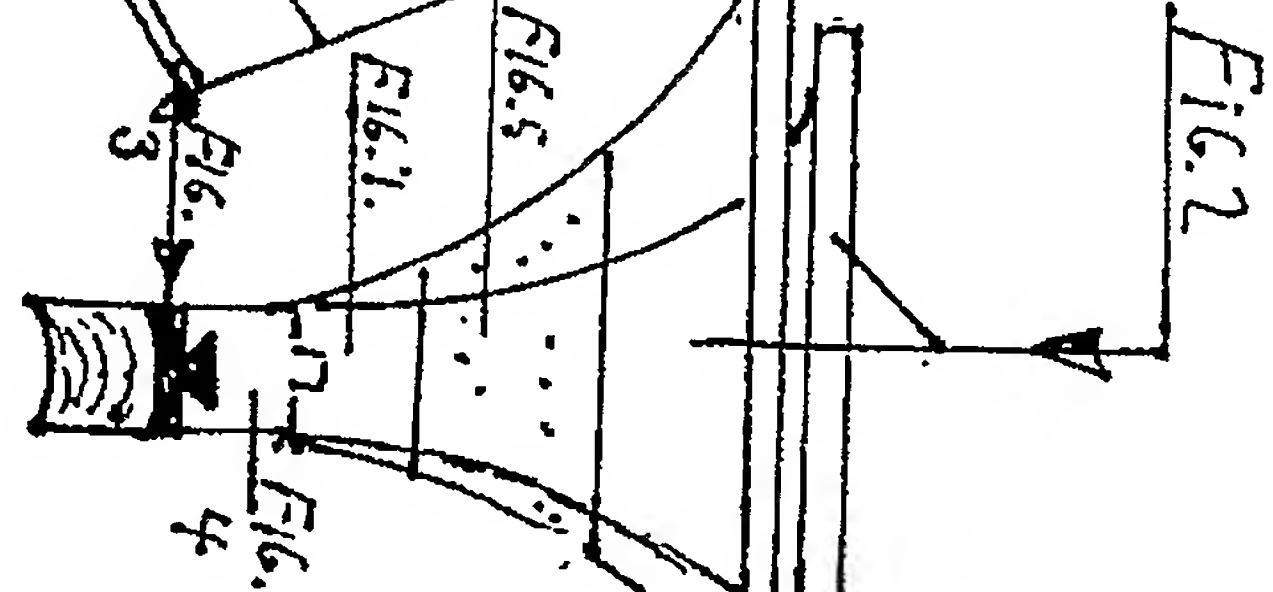
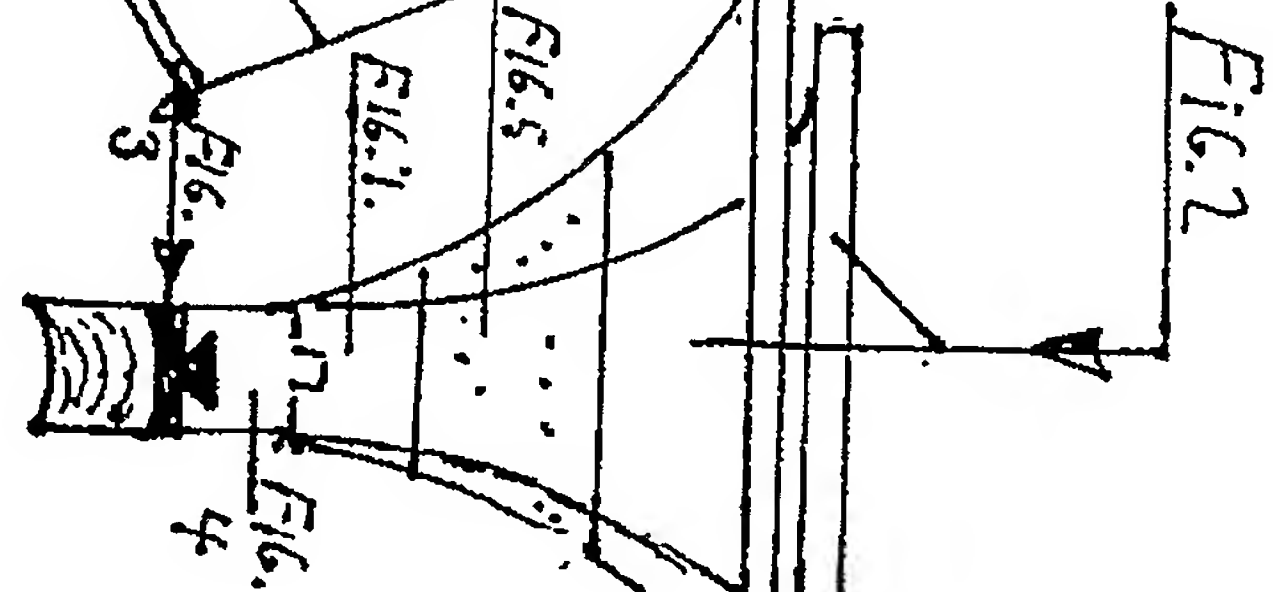
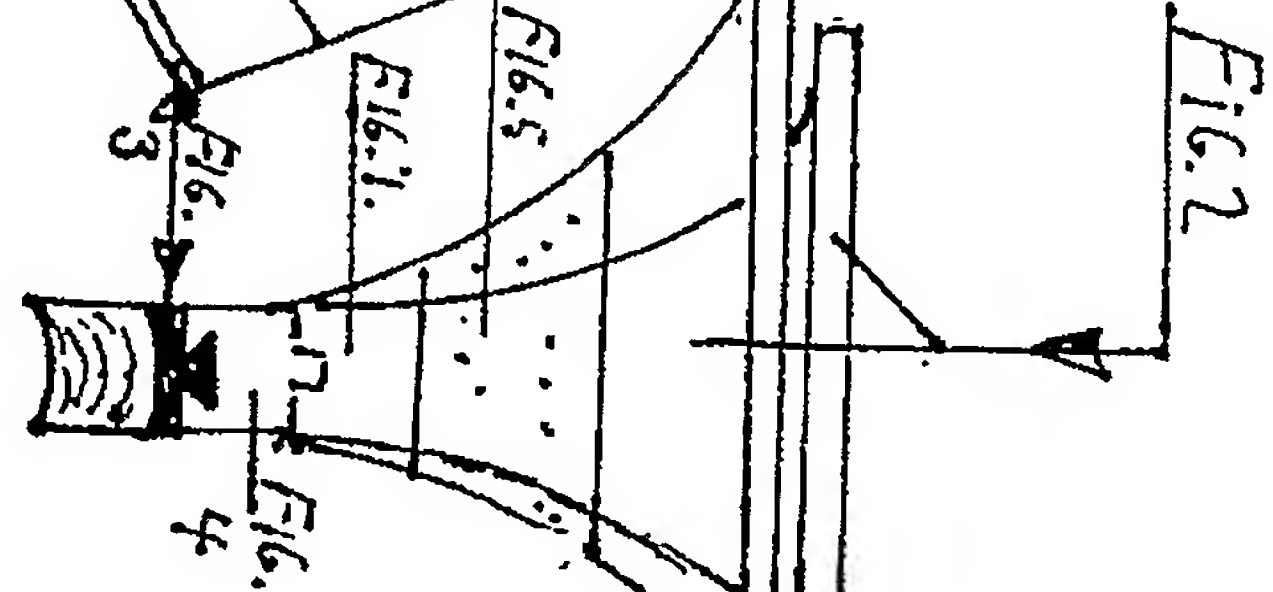
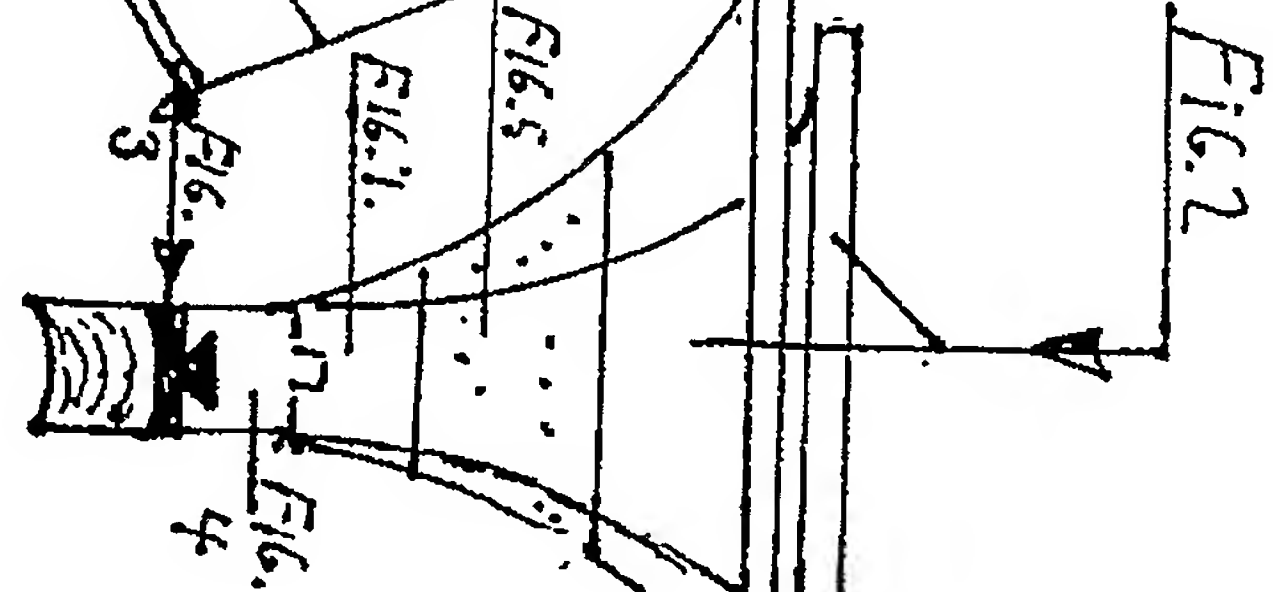
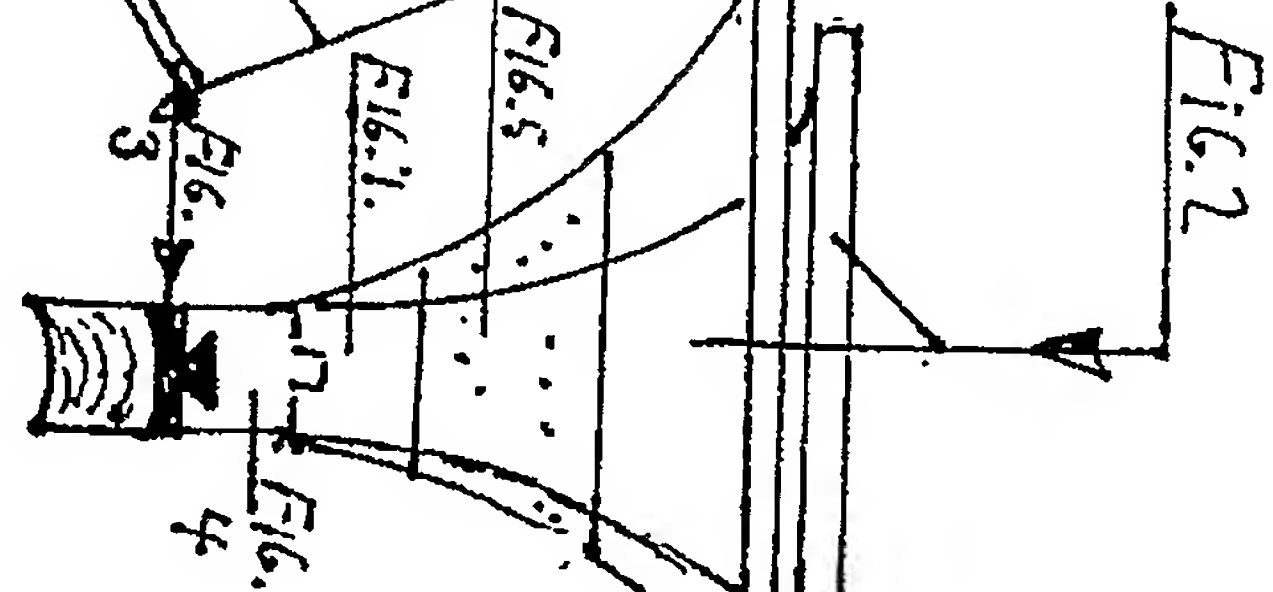
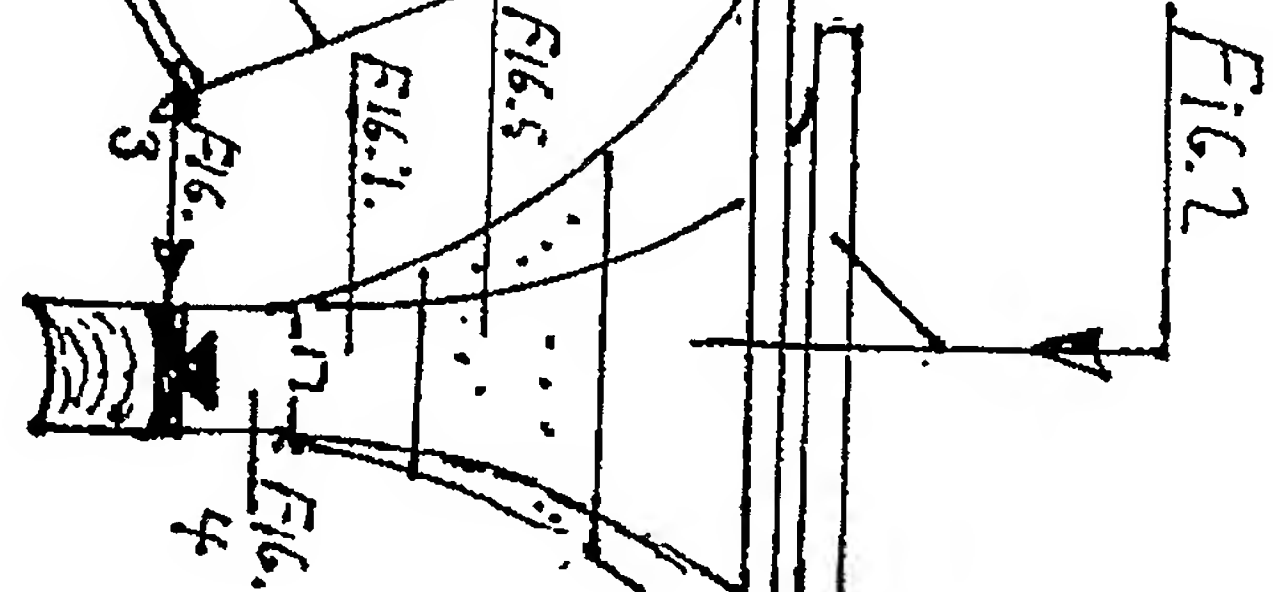
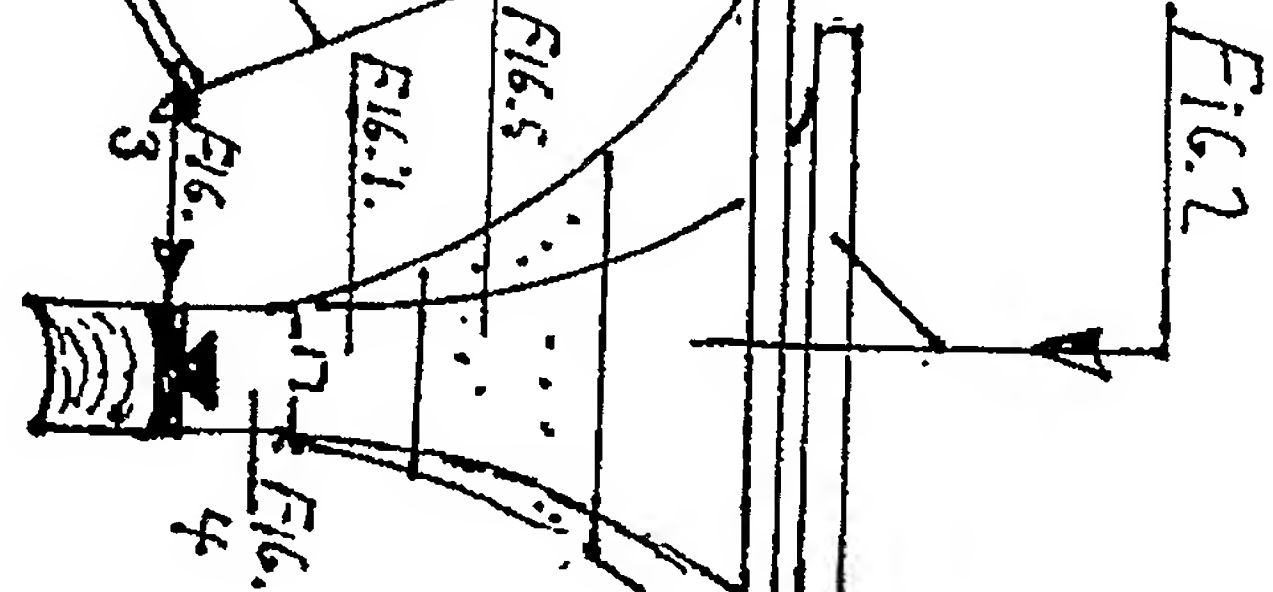
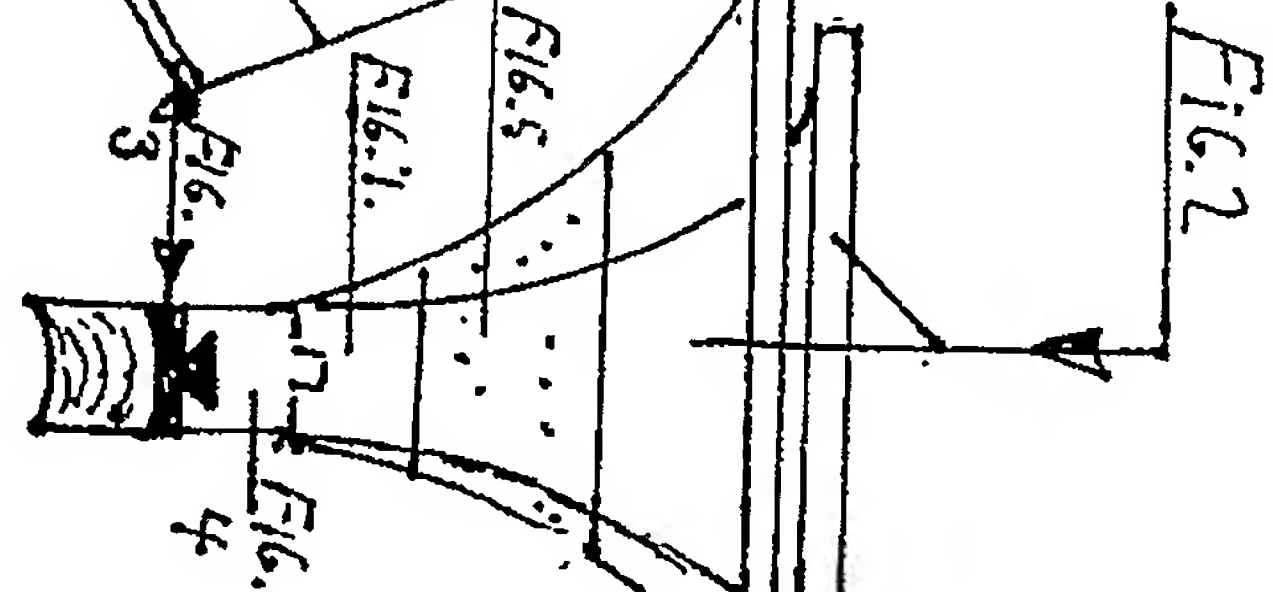
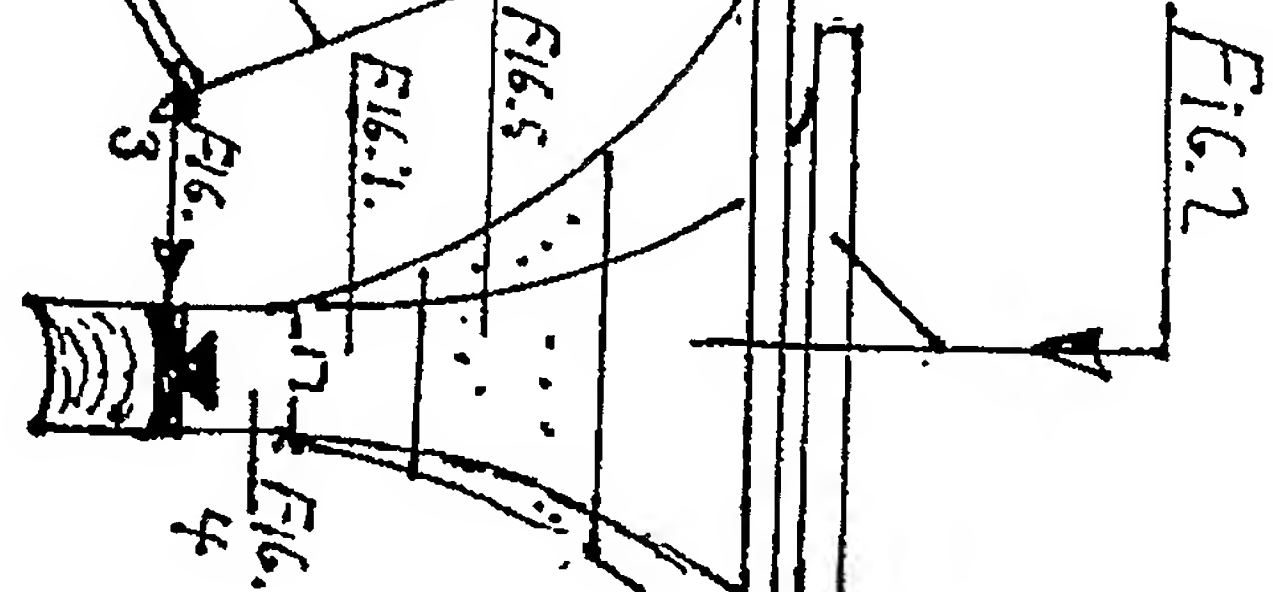
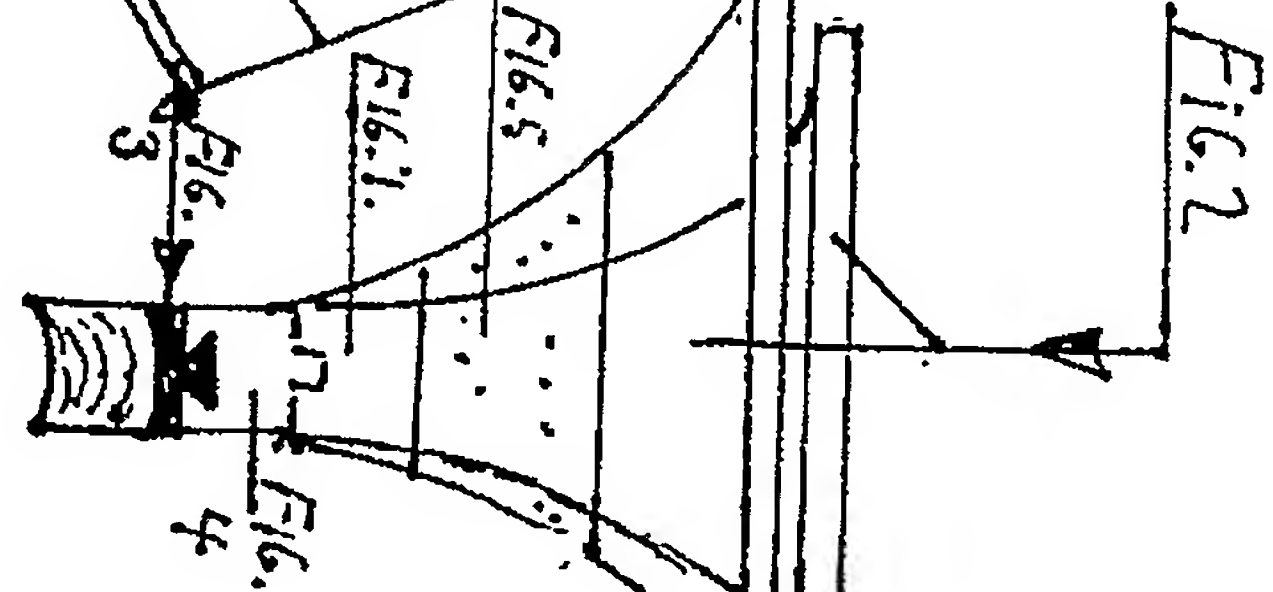
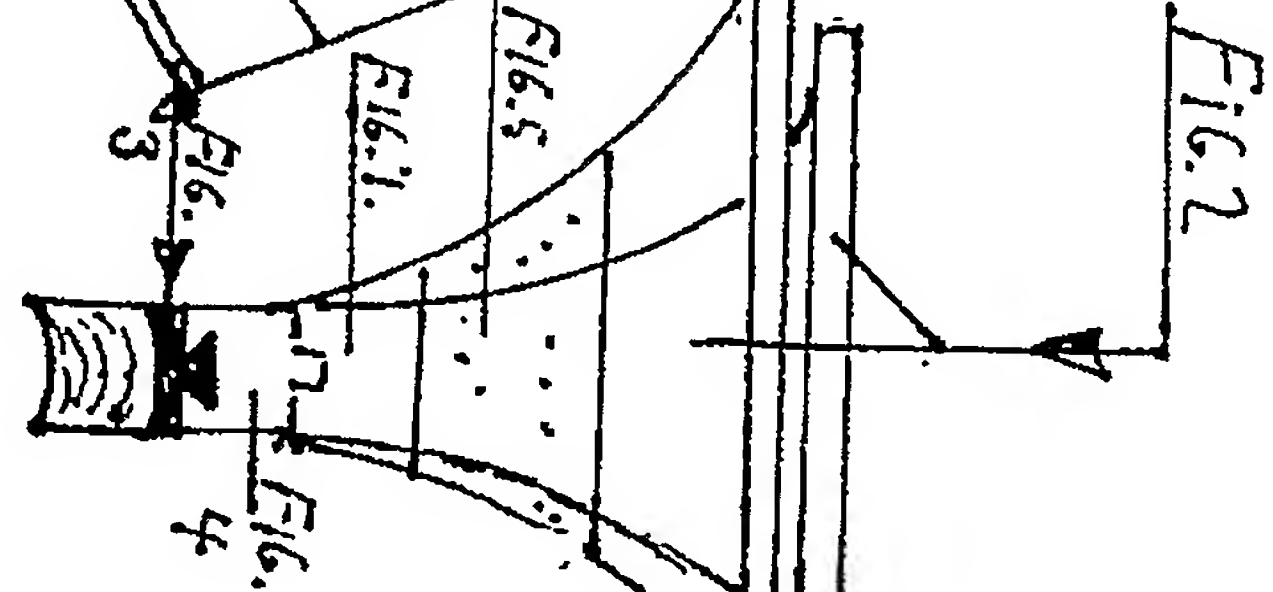
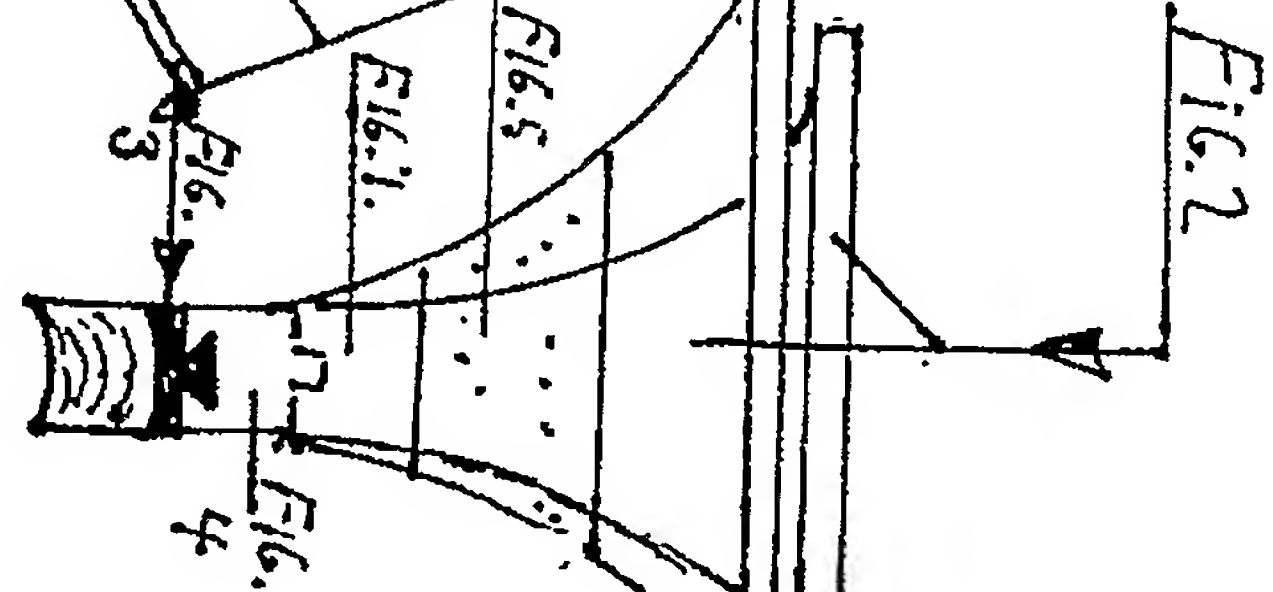
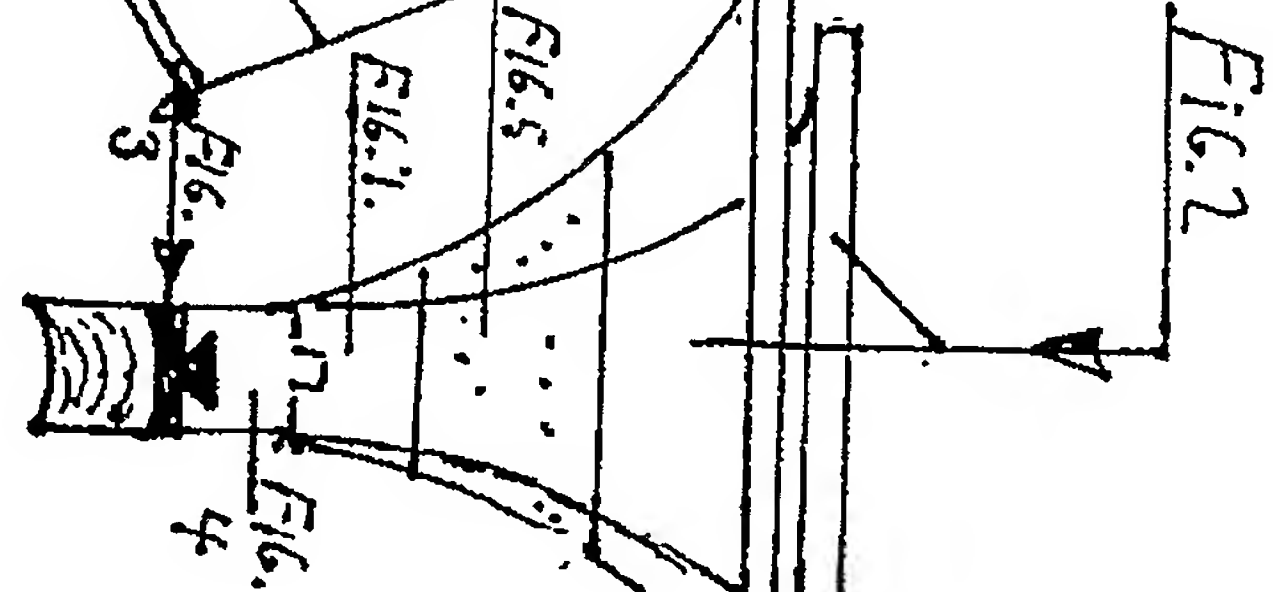
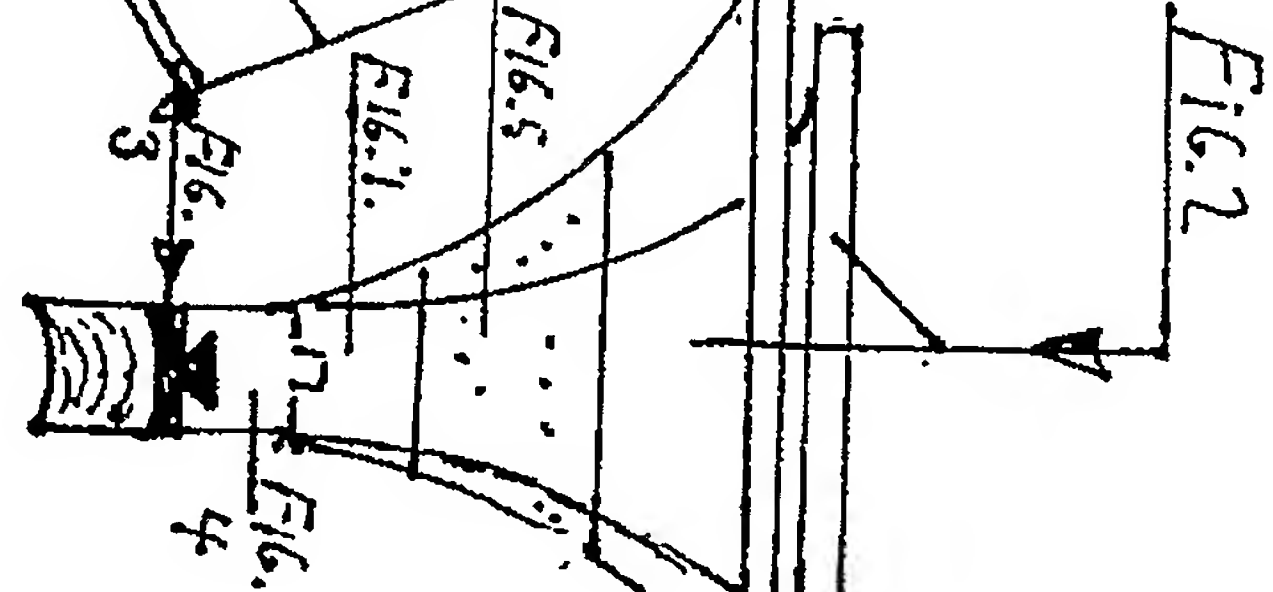
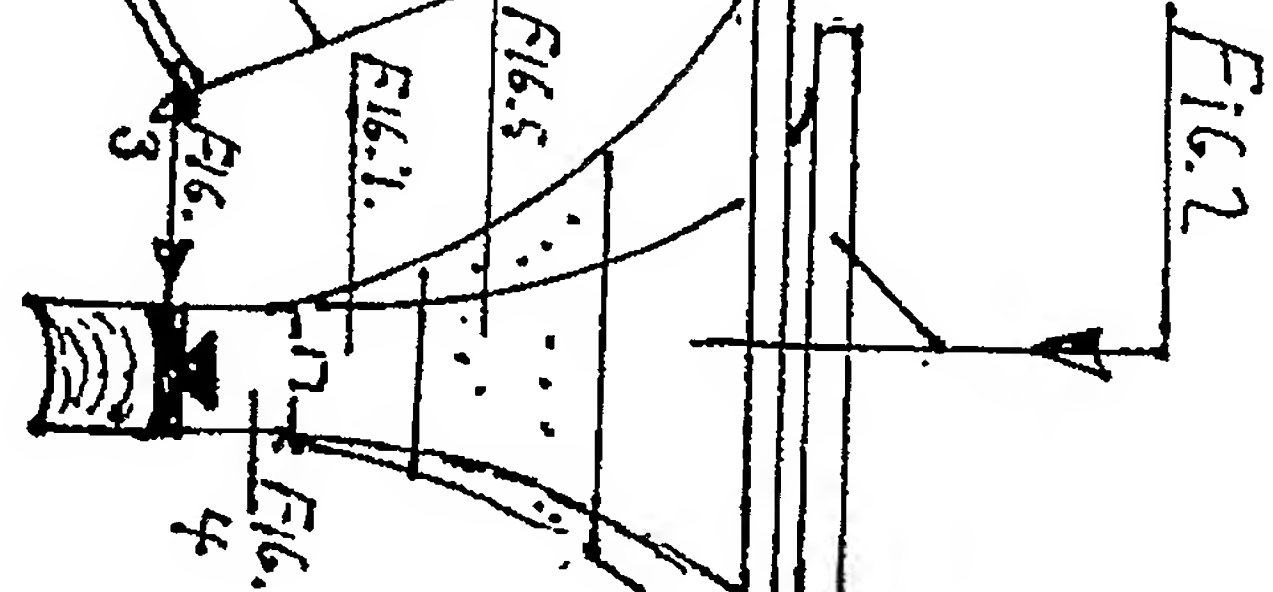
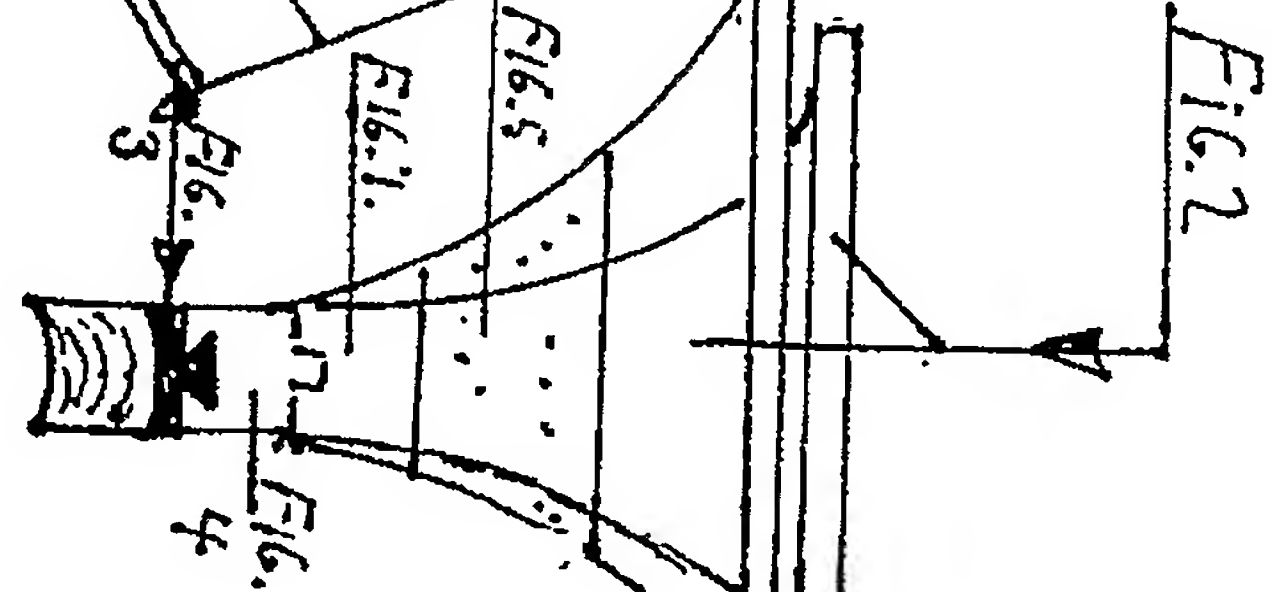
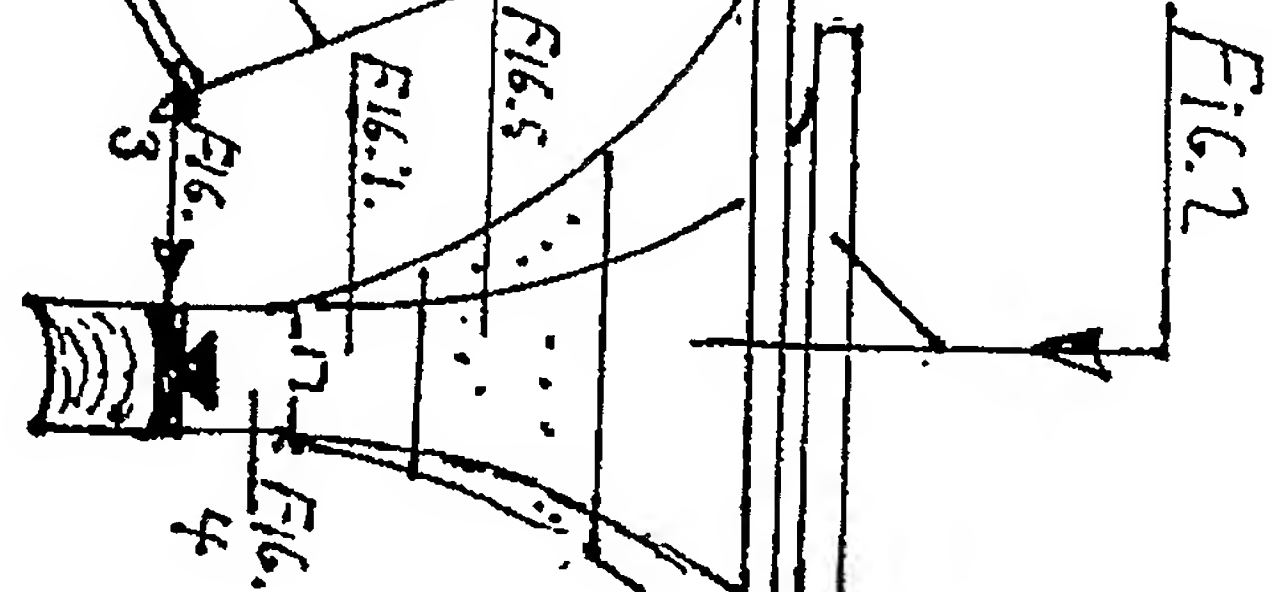
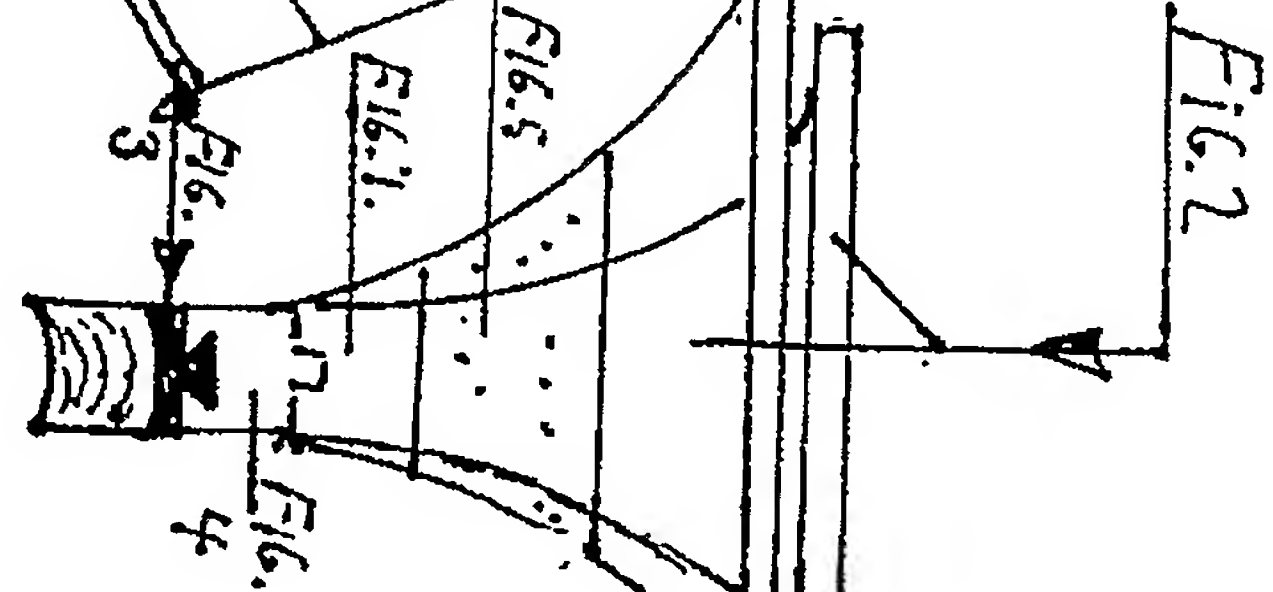
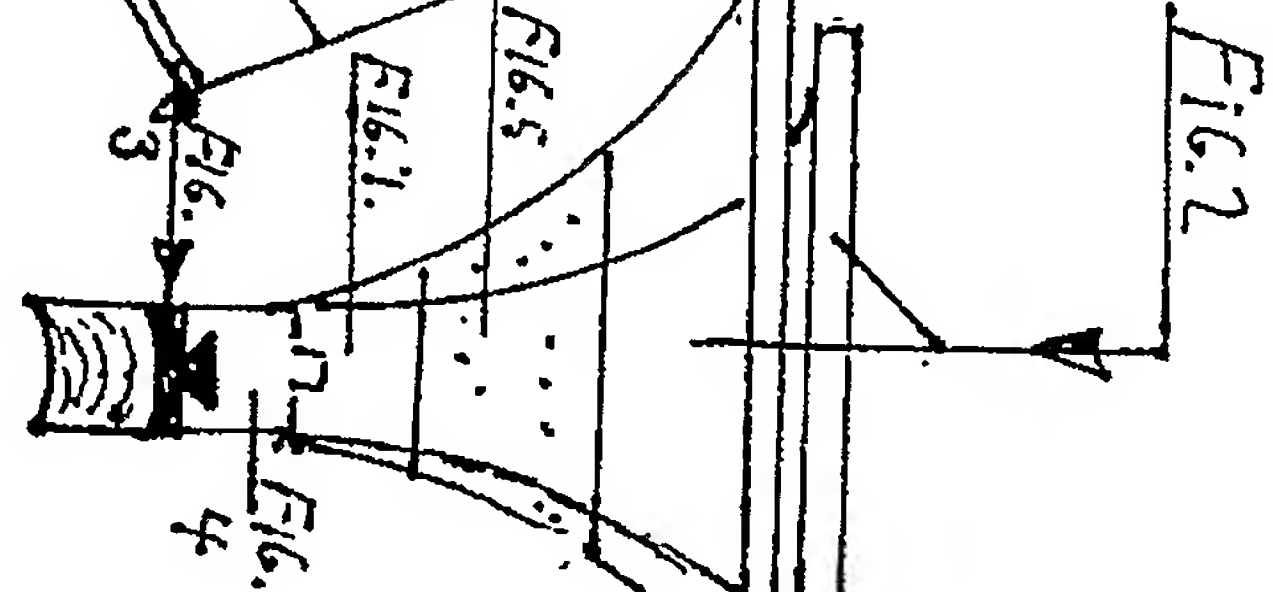
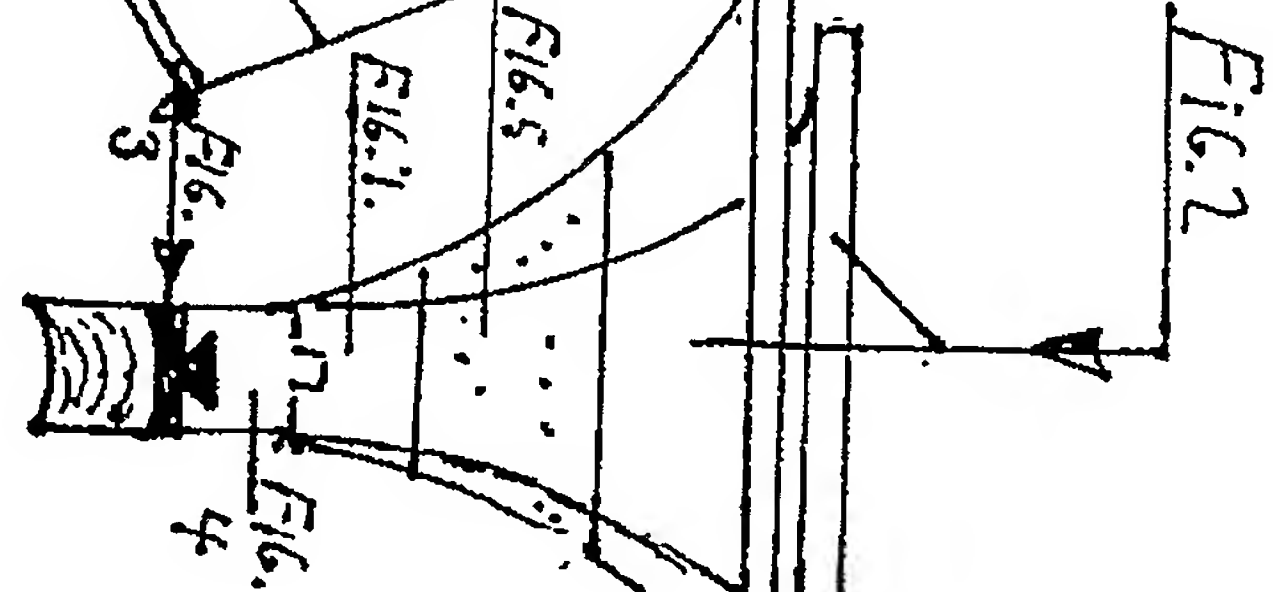
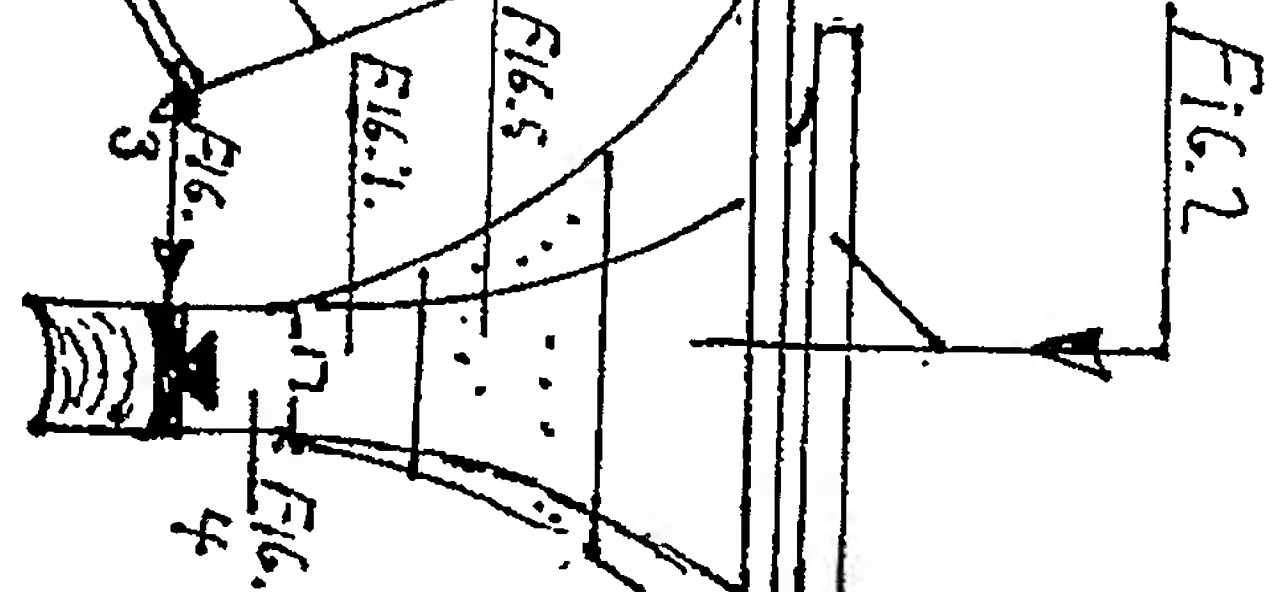
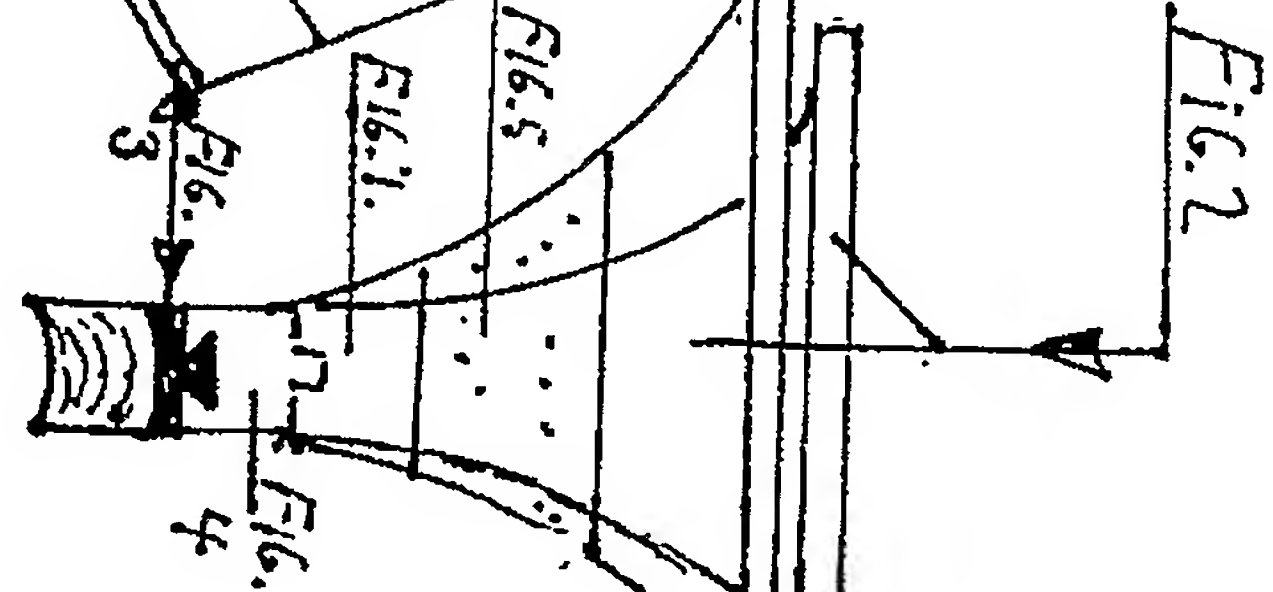
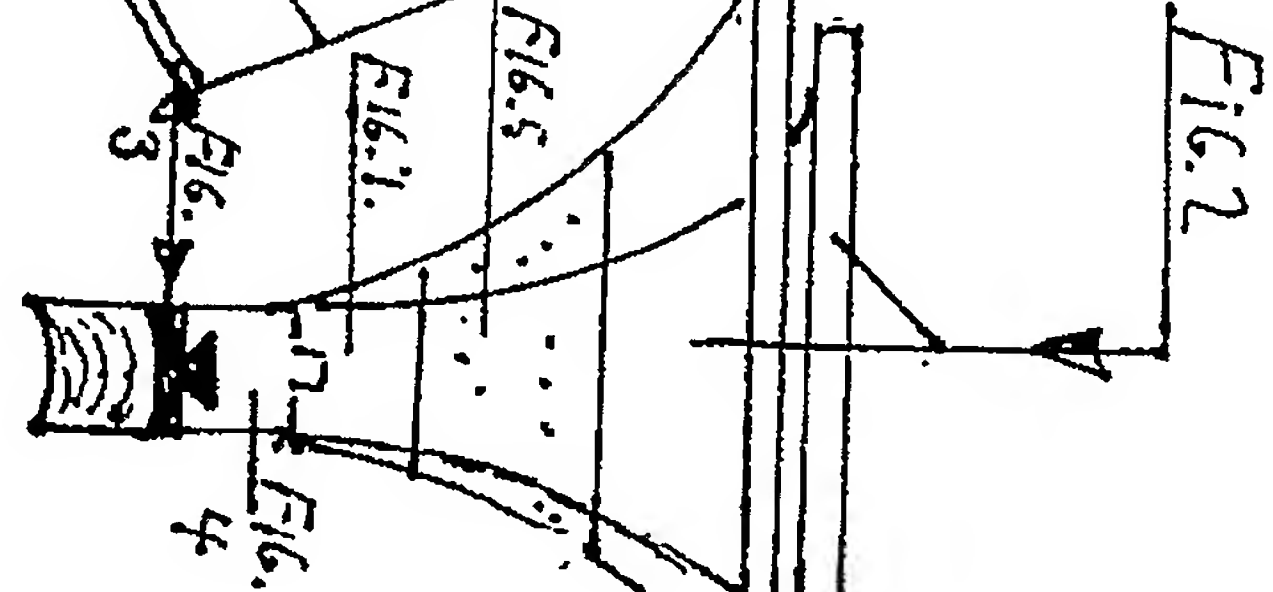
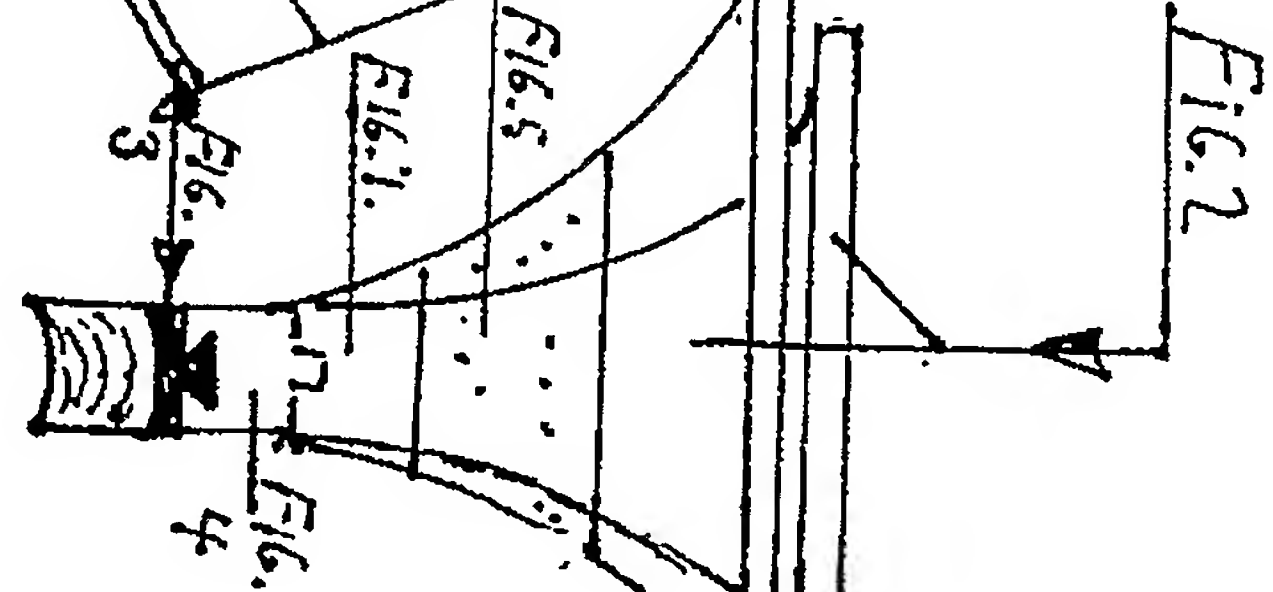
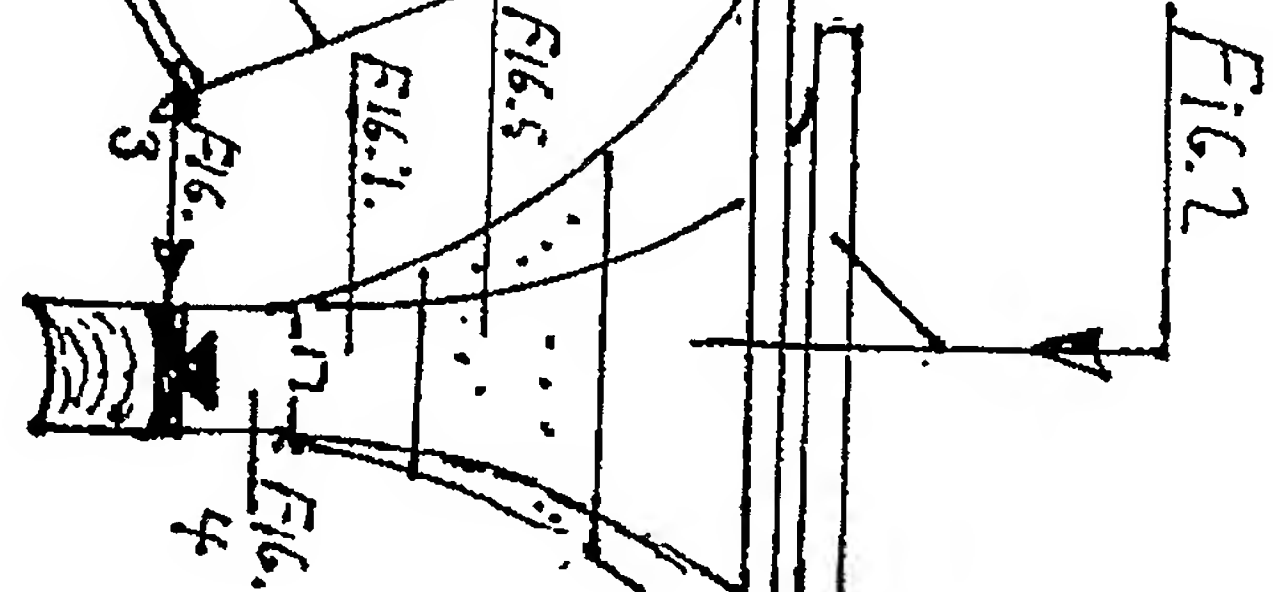
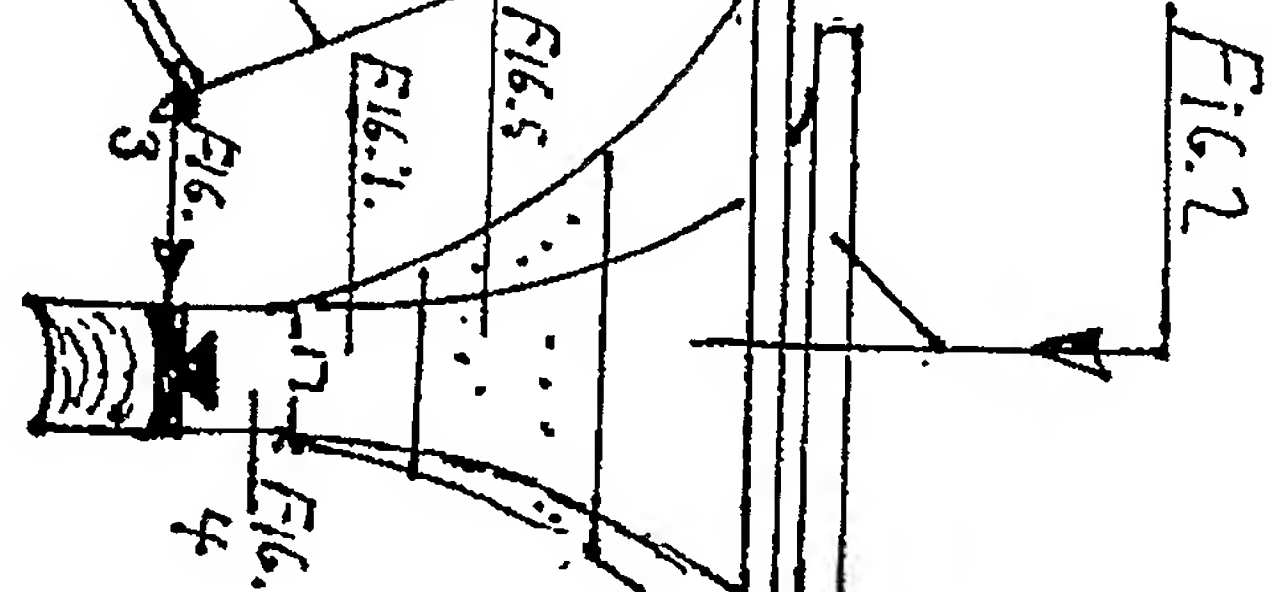
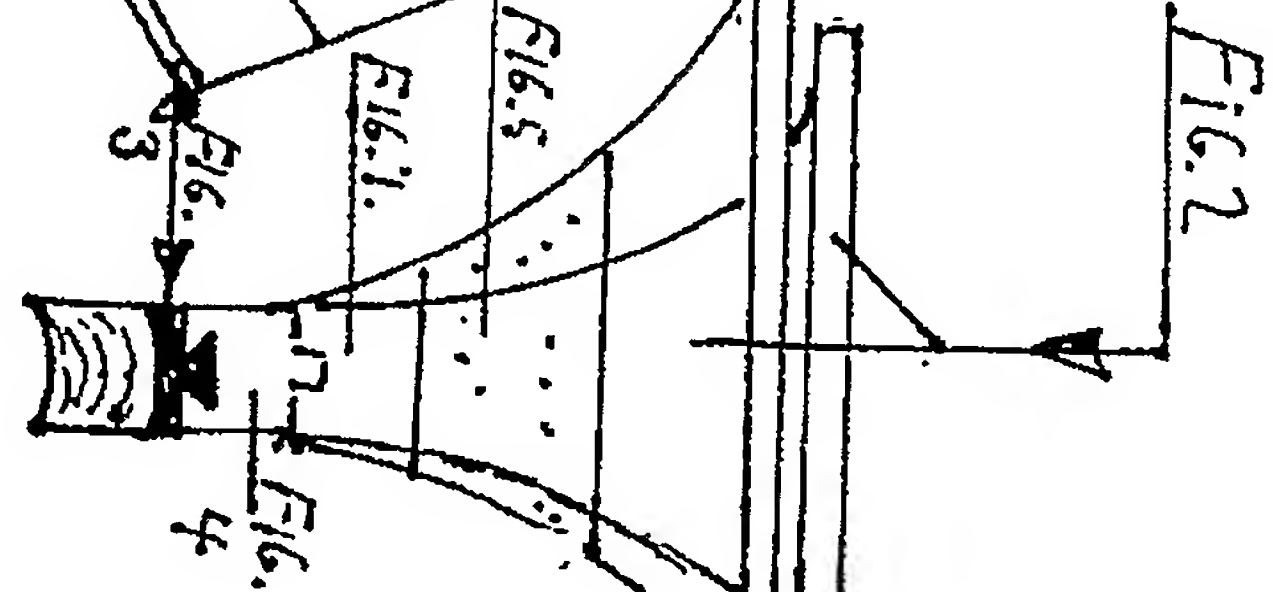
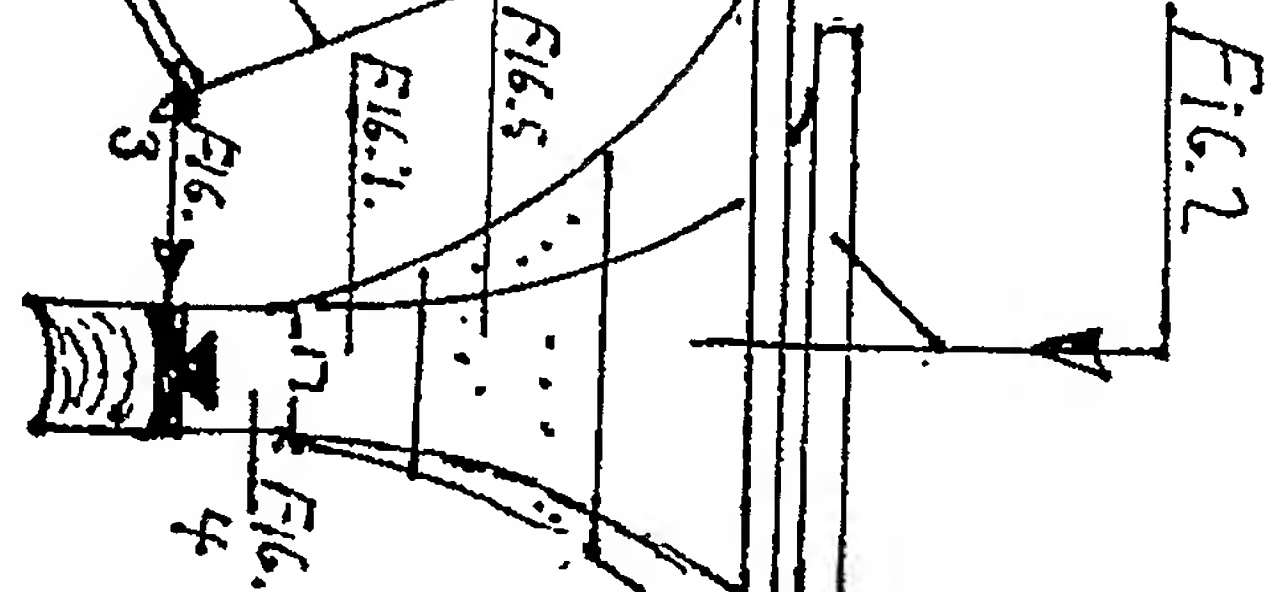
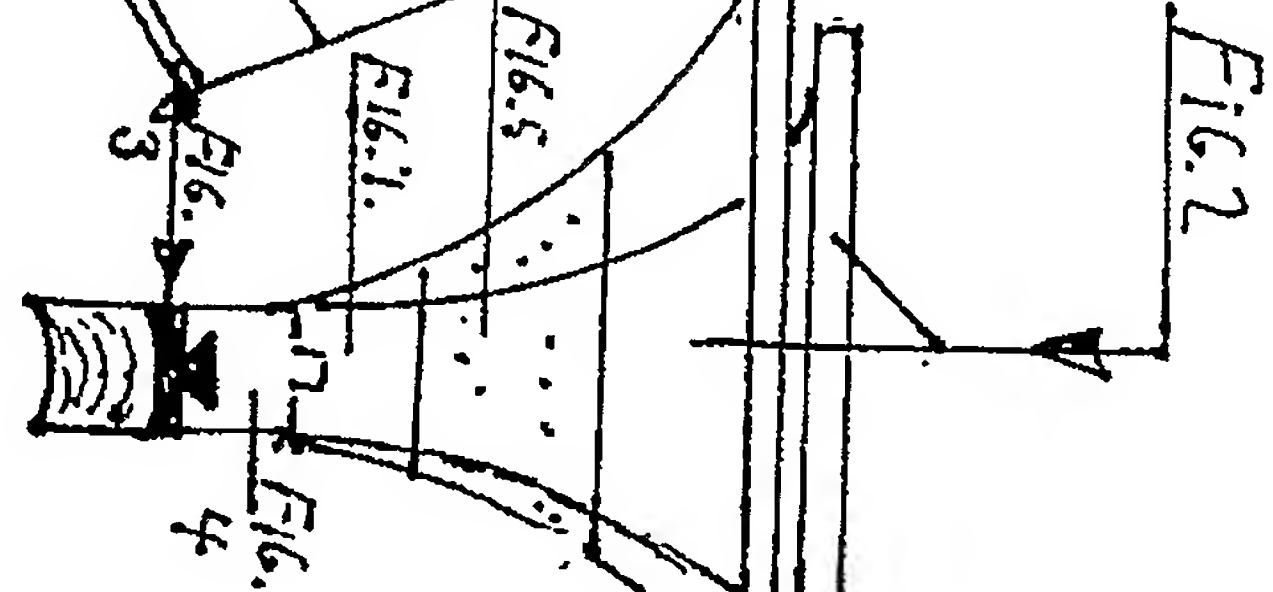
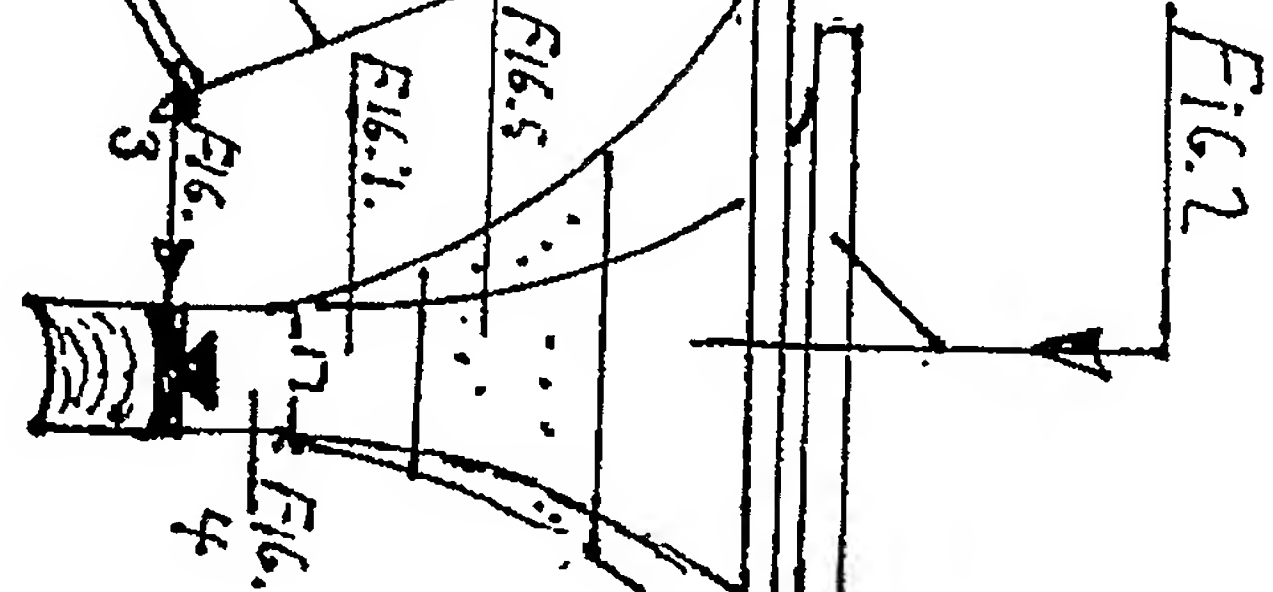
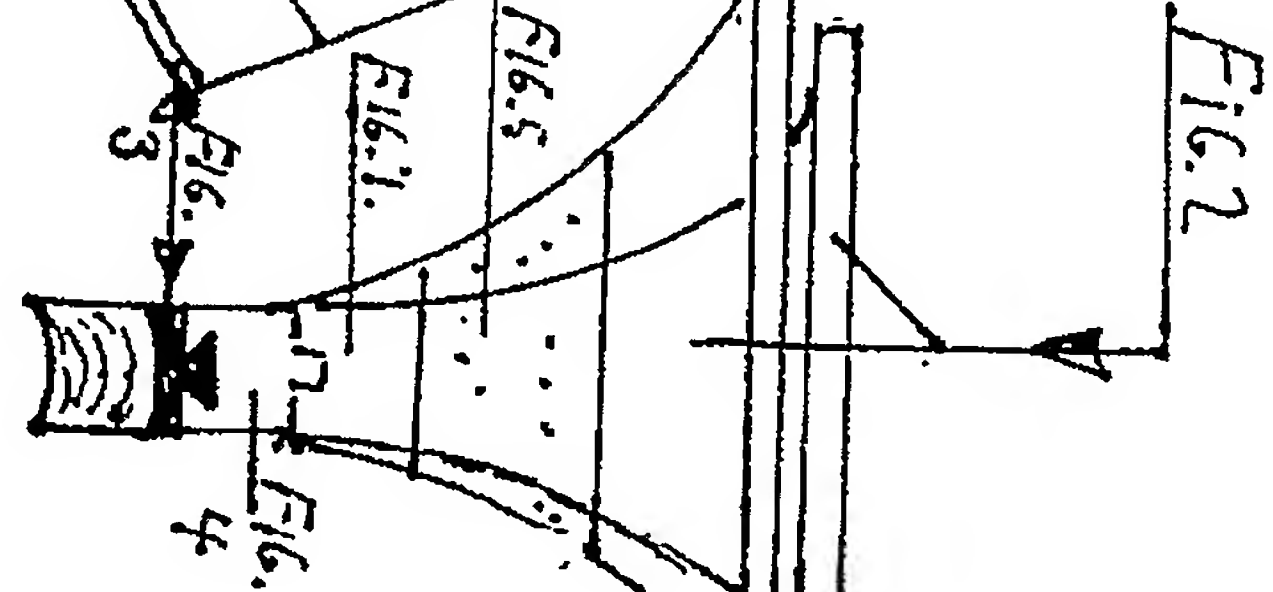
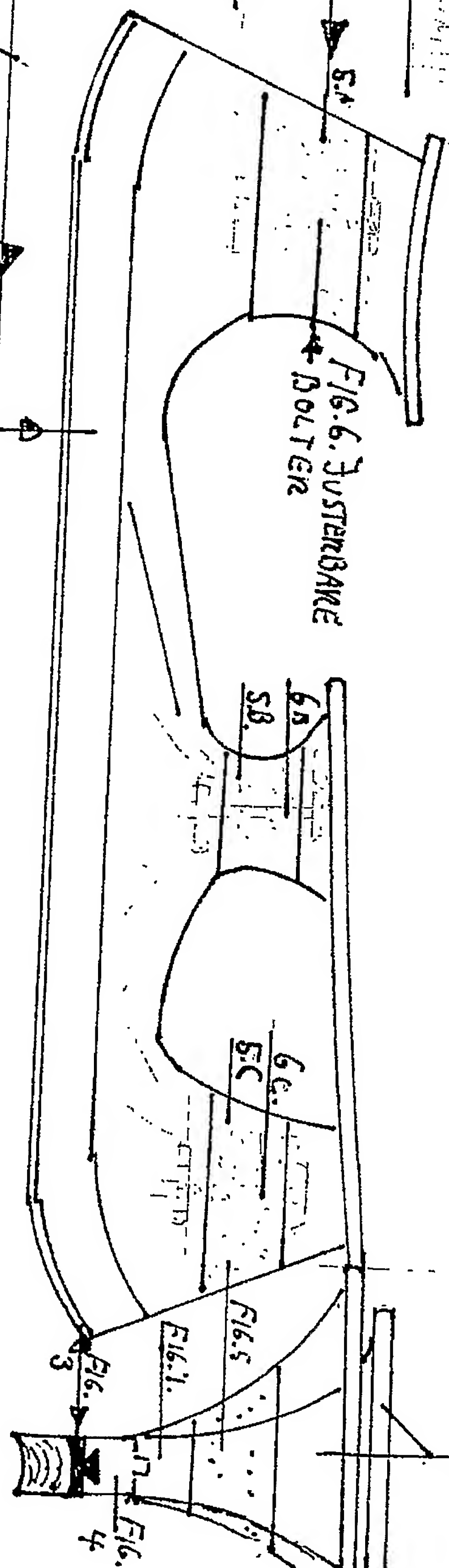


FIG. 1. SKØYTESTAL  
HØLDER = STRIPS



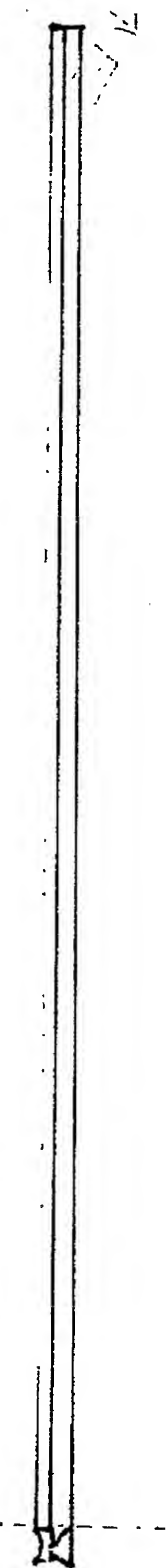
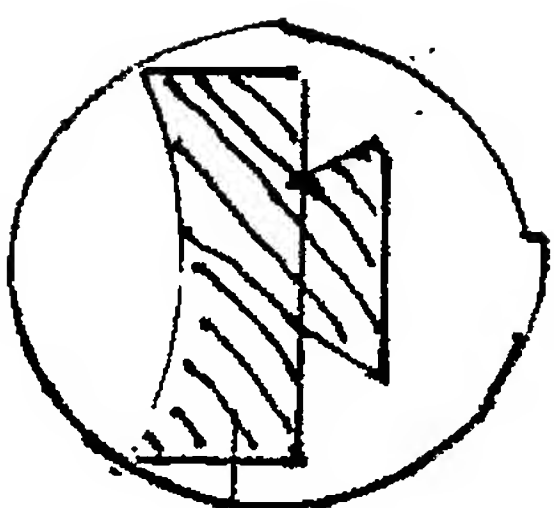




S.7.

Fig. 3

STÅL STRIPS TEGNET I FØRSTØRRELT



STÅL STRIPS  
SWIT TEGN. Fig. 3.

Fig. 4. SKIWE PROFIL TILPASSET STÅL STRIPS F16.3

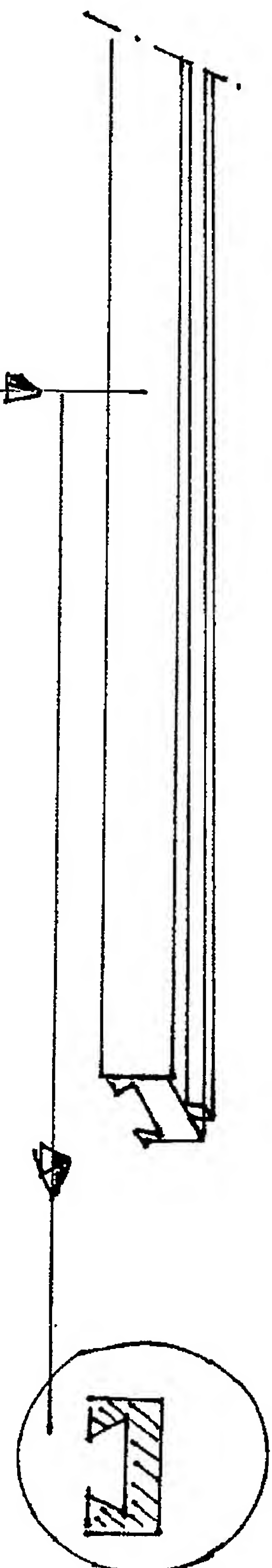
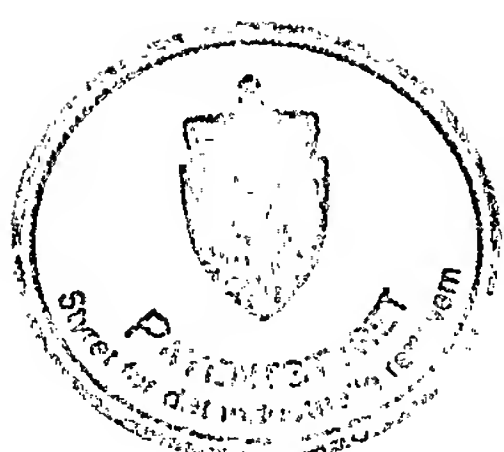


FIG. 4. SKIWE MED PROFIL FOR STÅLSTRIPS F16.3  
ER FÆSTET TIL FIG. 1 SOM EN DEL AF UNDERDEL.

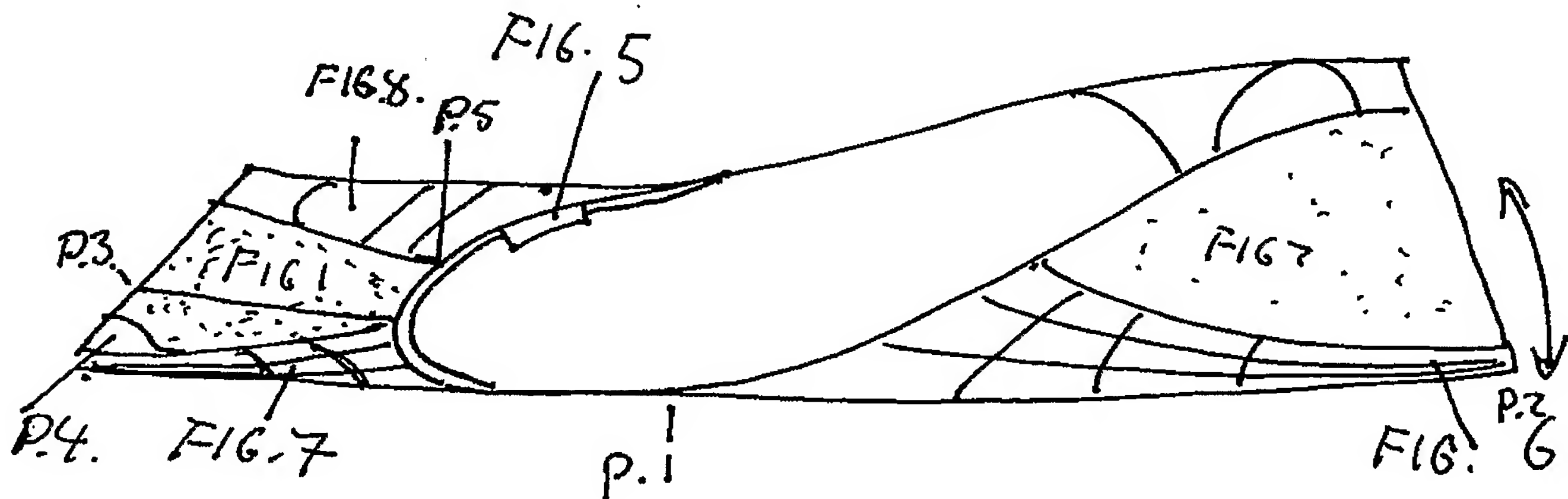


DATENTKRAVET OMFAATTER HELE SKØYTEN  
MED SIN KARAKTERISTISKE FORM HVIST PÅ TEGN  
21.-22

2004-03-09

2004, 0302

SKØYTEN ER MYK OG SPENSTIG MED  
STILLBART MIDTPARTI FIG. 5 (TEGN. 20 A) "SKYVEKLØSS"  
ETTER KGO OG ØVNE OM STIVHET I SKØYTA, GLIDEFLATE M.M.  
FIG. 6 VISER BAKPARTIET PÅ SKØYTA SOM GRADVIS  
FRA P.1 BLIR TYNNERE MOT ENDE P.2 FOR OG  
FÅ MYKERE, MER BEVEGELIG BAKDEL. UAVHENGIG OM  
HVA SOM BENYTTES I PARTI FIG. 1-2



FOR PARTIET KAN I PRINSIPPET OGSÅ BENYTTE SAMME  
FORM SOM BAKPARTIET FIG. 7.  
I UTGANGSPUNKTET SKULLE SKØYTEN BLI "LEVENDE"  
NOK MED STØTPUTE FIG. 1 FRA STIPULERT LINJE P.3.  
DETTE FRIGJØR PLEDD FOR MONTENING'S MEKANISME P.4.  
FOR SKØYTESTÅL PROFIL.

FREMRE STØTPARTI FIG. 8 (OVERDEL) ER/KAN OGSÅ FESTES  
DIREKTE TIL FIG. 5 (P.5) SLIK AT FIG. 5 BLIR/DANNER  
RADIUS RAMMEN ALENE OGSÅ FOR Å SPARE VEKT.  
DETTE VIL OGSÅ HINDRE "VRIDNING" AV SKØYTE-  
UNDERSTELLET, DERSOM DETTE BLIR ET BEHOV.  
ALT. KAN FIG. 5 GÅ I ET "SPØK" FIG. 8. P.5 FOR OG HINDRE  
VRIDNING.

Beskrivelse patent krav. Omfatter Tegn. 20. FIG 1-2 omtalt som støt puter, fjærende uritan gummi, fjær og lignende.

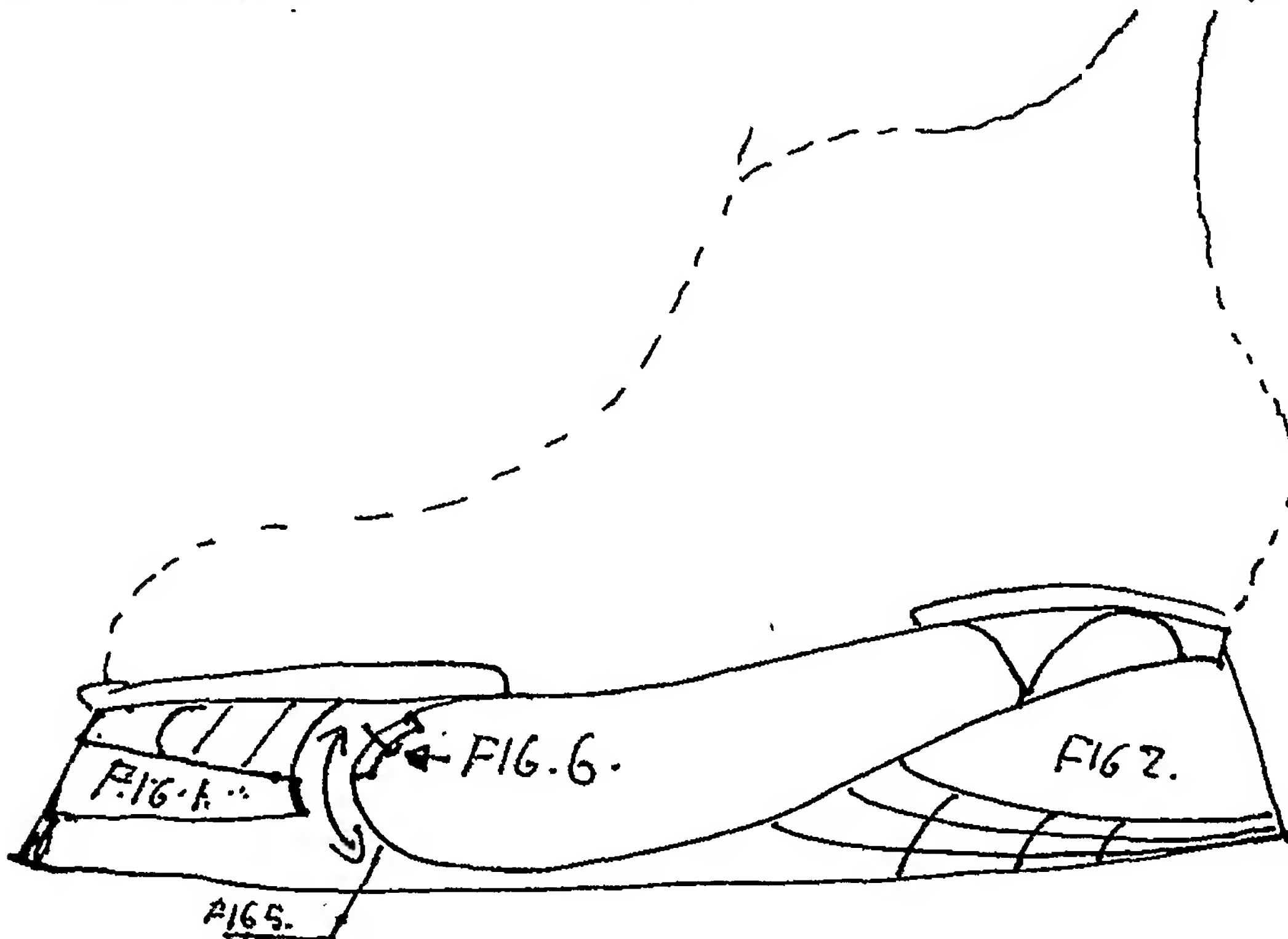
FIG 1-2 KAN I DETTE PARTIET BENYTTE GAS PUTE D.V.S. Kompromert luft i HELE ELLER DELER AV PARTIET. FIG. 1-2

PARTIET FIG 1 OG FIG 2. LUKKES DA HERMETISK MED OGSÅ MULIGHET FOR MONTERING AV VAKUM PUMPE FOR JUSTERING AV TRYKK.

DELER AV PARTIET KAN BENYTTES URITAN GUMMI (nt. Blanding av plast og Gummi) OMTALT I SØKNAD SOM PROLETAN GUMMI.

FIG 5. ER INNTEGNETEN "KLOSS" SOM ER SKYVBAR I ET SPOR I V-FORM. (FIG. 6

VED OG LØSNE DENNE MED EN SIKRUE KAN EN HEVE OG SENKE KLOSSEN I DEN PASTE FORM FIG. 5 OG VIL DERMED STYRKE OG SVÆKKE MITT PARTIET ETTER ØNSKE ELLER ETTER KG. PÅ UTØVER.





Patentkravet omfatter ogsaa selve monteringen  
 af skøjtestål stripet. (SKØYTESTÅL STRAMMER) FIG 19  
 Skøjtestål stripet 18<sup>A</sup> sikres inn i front av  
 skøjtestålsstrips skøjteholder 18<sup>B</sup>.

FIG. 19

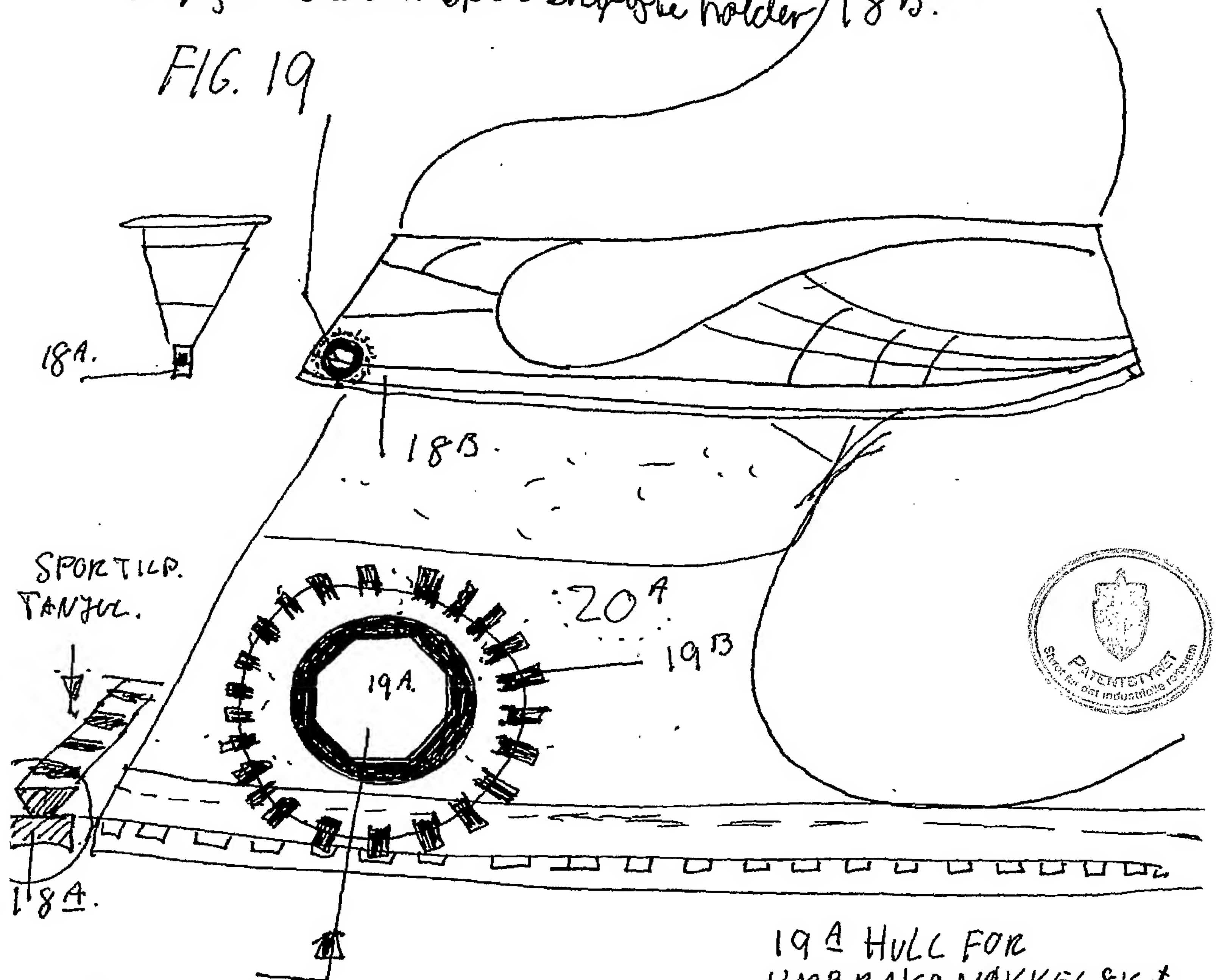


FIG 19 FORSTØRKRET

19A. KAN OGSÅ BENYTTES  
 VANLIG SIKRUE HODE FOR EKS.

Det er kun Hullet som er synlig fra skøjten utside.  
 DREVET I 9A ER INNEBYGD TILPASSET.

19A HULL FOR  
 UMBRAKO NØKKELE SKAFT.  
 19B. TANNHUL TILPASSET  
 SKØYTESTRIPS STÅL FIG 18A.  
 20A. Plast og lign.

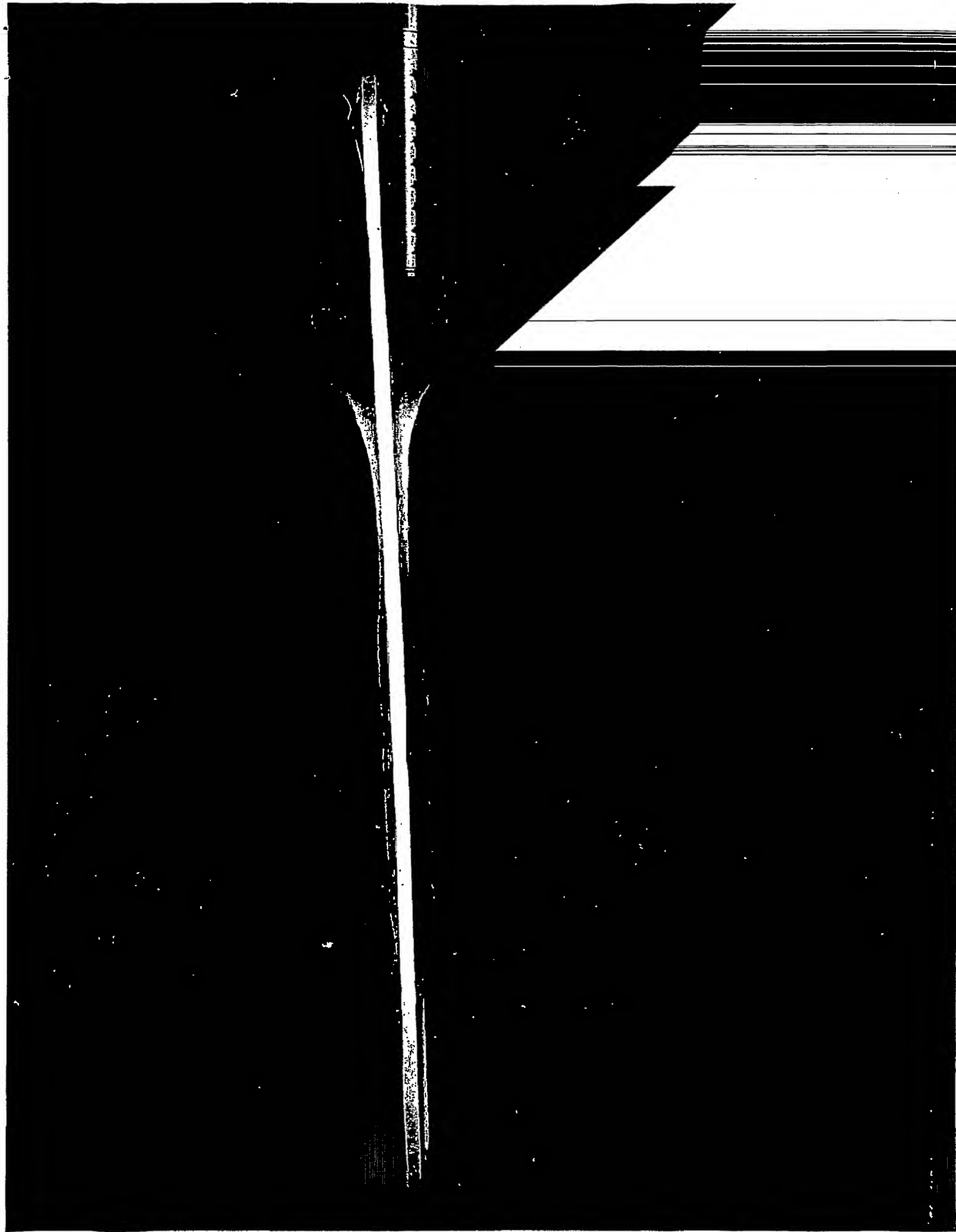






Fig. 20.

